

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2024年2月1日(01.02.2024)



(10) 国際公開番号

WO 2024/024679 A1

(51) 国際特許分類:

B23K 31/00 (2006.01) C21D 1/42 (2006.01)
B23K 9/00 (2006.01) C21D 7/06 (2006.01)
B23K 26/356 (2014.01) C21D 9/00 (2006.01)
C21D 1/26 (2006.01) C21D 9/50 (2006.01)
C21D 1/34 (2006.01)

神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号 Kanagawa (JP).

(72) 発明者: 渡部 亨尚 (WATANABE Michihisa);
〒2208401 神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号 三菱造船株式会社内 Kanagawa (JP). 久保 俊之 (KUBO Toshiyuki); 〒2208401 神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号 三菱造船株式会社内 Kanagawa (JP).

(21) 国際出願番号: PCT/JP2023/026824

(22) 国際出願日: 2023年7月21日(21.07.2023)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2022-118610 2022年7月26日(26.07.2022) JP

(74) 代理人: 松沼 泰史, 外 (MATSUNUMA Yasushi et al.); 〒1006620 東京都千代田区丸の内一丁目9番2号 Tokyo (JP).

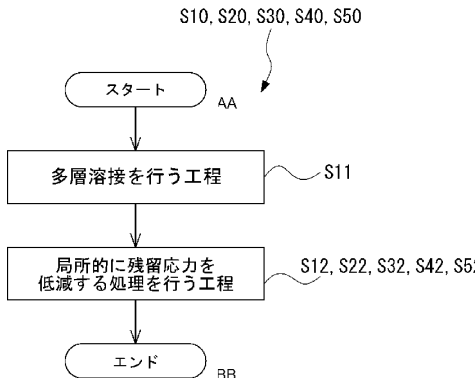
(71) 出願人: 三菱造船株式会社 (MITSUBISHI SHIPBUILDING CO., LTD.) [JP/JP]; 〒2208401

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC,

(54) Title: TANK MANUFACTURING METHOD

(54) 発明の名称: タンクの製造方法

[図3]



S11 Step for performing multilayer welding

S12, S22, S32, S42, S52 Step for performing process for reducing residual stress locally

AA Start

BB End

(57) Abstract: Provided is a tank manufacturing method for manufacturing a tank by joint-welding steel sheets from which the tank is to be configured, the method comprising: a step for performing multilayer welding such that a plurality of weld layers are formed successively between opposing ends of the sheets toward the upper surface side of the sheets; and a step for performing a process for reducing residual stress locally only for some of the plurality of weld layers that are positioned on the upper surface side.

[続葉有]

EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR,
HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第21条(3))

(57) 要約: タンクの製造方法は、タンクを構成する鋼製の板材を継手溶接することでタンクを製造するタンクの製造方法であって、互いに対向する板材の端部同士の間、板材の表面側に向かって複数の溶接層が順次積層されるように多層溶接を行う工程と、複数の溶接層のうち、表面側に位置する一部の溶接層に対してのみ、局所的に残留応力を低減する処理を行う工程と、を含む。