

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2010 年 4 月 29 日(29.04.2010)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2010/047285 A1

- (51) 国際特許分類:
C08L 53/02 (2006.01) C08K 5/103 (2006.01)
B65D 65/02 (2006.01) C08L 91/06 (2006.01)
C08J 5/18 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2009/067928
- (22) 国際出願日: 2009 年 10 月 16 日(16.10.2009)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2008-273813 2008 年 10 月 24 日(24.10.2008) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 電気化学工業株式会社(DENKI KAGAKU KOGYO KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒1038338 東京都中央区日本橋室町二丁目 1 番 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 澤里 正 (SAWASATO Tadashi) [JP/JP]; 〒2908588 千葉県市原市五井南海岸 6 番地 電気化学工業株式会社千葉工場内 Chiba (JP). 佐藤 英次(SATO Eiji) [JP/JP]; 〒2908588 千葉県市原市五井南海岸 6 番地 電気化学工業株式会社千葉工場内 Chiba (JP). 戸谷 英樹(TOYA Hideki) [JP/JP]; 〒2908588 千葉県市原市五井南海岸 6 番地 電気化学工業株式会社千葉工場内 Chiba (JP). 中澤 仁 (NAKAZAWA Hitoshi) [JP/JP]; 〒2908588 千葉県市原市五井南海岸 6 番地 電気化学工業株式会社千葉工場内 Chiba (JP).
- (74) 代理人: 園田 吉隆, 外 (SONODA Yoshitaka et al.); 〒1630434 東京都新宿区西新宿二丁目 1 番 1 号 新宿三井ビル 3 4 階 園田・小林特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: TUBULAR MOLDING MATERIAL AND HEAT-SHRINKABLE FILM

(54) 発明の名称: チューブラ成形用材料及び熱収縮フィルム

(57) Abstract: Disclosed is a tubular molding material having vinyl aromatic hydrocarbon and conjugate diene as the primary components and having excellent bubble-forming stability in the manufacture of a heat-shrinkable film; further disclosed is a heat-shrinkable film which uses said molding material. (1) A tubular molding material contains a block copolymer comprised of vinyl aromatic hydrocarbon and conjugate diene as the primary components. The tubular molding material contains (a) micro-crystalline wax with a melting point as stipulated in JISK 2235 of 75-98°C, and (b) a glyceride for which the average degree of polymerization of the glycerin backbone is 1-10 and the carbon number is 11-21 for R for the fatty acid ester group represented by the general formula R-COO-. In addition, (2) the tubular molding material contains (a) 0.01-3 parts by mass of micro-crystalline wax and (b) 0.01-3 parts by mass of glyceride.

(57) 要約: 熱収縮性フィルムを製造する場合のバブル形成安定性に優れたビニル芳香族炭化水素と共役ジエンを主成分とするチューブラ成形用材料、及び該成形材料を用いた熱収縮フィルムを提供する。
(1) ビニル芳香族炭化水素と共役ジエンからなるブロック共重合体を主成分として含有するチューブラ成形材料であって、(イ) J I S K 2 2 3 5 に規定される融点が 7 5 ° C ~ 9 8 ° C であるマイクロクリスタリンワックスと、(ロ) グリセライドのグリセリン骨格の平均重合度が 1 ~ 1 0 であり、かつ一般式 R - C O O - で表される脂肪酸エステル基における R の炭素数が 1 1 ~ 2 1 であるグリセライドと、を含有するチューブラ成形用材料。さらに、(2) (イ) マイクロクリスタリンワックスを 0. 0 1 ~ 3 質量部と、(ロ) グリセライドを 0. 0 1 ~ 3 質量部、含有するチューブラ成形用材料である。

WO 2010/047285 A1