

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2023年7月6日(06.07.2023)



(10) 国際公開番号

WO 2023/127877 A1

(51) 国際特許分類:
B65G 61/00 (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2022/048197

(22) 国際出願日: 2022年12月27日(27.12.2022)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2021-213787 2021年12月28日(28.12.2021) JP

(71) 出願人: 株式会社スリーボンド(THREEBOND CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1920398 東京都八王子市南大沢四丁目3番地3 Tokyo (JP).

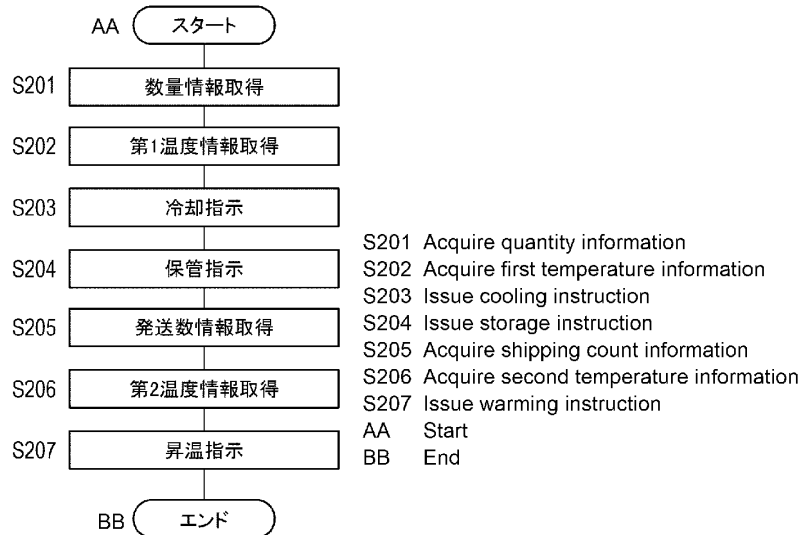
(72) 発明者: 小嶋 一宏 (KOJIMA, Kazuhiro); 〒1920398 東京都八王子市南大沢四丁目3番

地3 株式会社スリーボンド内 Tokyo (JP). 田口 俊晴 (TAGUCHI, Toshiharu); 〒1920398 東京都八王子市南大沢四丁目3番地3 株式会社スリーボンド内 Tokyo (JP). 延谷 征哉 (NOBUTANI, Masaya); 〒1920398 東京都八王子市南大沢四丁目3番地3 株式会社スリーボンド内 Tokyo (JP). 高山 盛隆 (TAKAYAMA, Moritaka); 〒1920398 東京都八王子市南大沢四丁目3番地3 株式会社スリーボンド内 Tokyo (JP). 増田 龍一 (MASUDA, Ryuichi); 〒1920398 東京都八王子市南大沢四丁目3番地3 株式会社スリーボンド内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: I B C 一番町弁理士法人 (HATTA & ASSOCIATES); 〒1020082 東京都千代田区一番町10番地2 Tokyo (JP).

(54) Title: METHOD FOR SHIPPING RESIN COMPOSITION FILLING CONTAINER, COOLING AND THAWING METHOD, AND SHIPPING SYSTEM

(54) 発明の名称: 容器に充填された樹脂組成物の発送方法、冷却解凍方法および発送システム



(57) Abstract: A shipping method according to the present invention includes: a step for accepting, on the basis of an instruction from a purchaser, a filled container obtained by filling a prescribed container with a resin composition; a step for inputting the number of filled containers to a computer; a step for cooling the resin composition in the filled containers at a specific cooling rate using a thermostat until a phase transition temperature is reached; a step for storing the resin composition that has been cooled to the phase transition temperature in a refrigerated warehouse that is at a temperature equal to or less than the phase transition temperature; a step for receiving a shipping count for the filled containers from

[続葉有]

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告(条約第21条(3))

the purchaser; a step for thawing the resin composition in some or all of the filled containers stored in the refrigerated warehouse at a specific warming rate using a thermostat, on the basis of the shipping count, until a transport temperature is reached; and a step for shipping the filled containers filled with the resin composition that has been thawed to the transport temperature to the purchaser while keeping the temperature at or below the transport temperature. The phase transition temperature is the temperature at which heat absorption initially occurs in differential scanning calorimetry (DSC) (μ W) upon warming at a warming rate of 10°C/min from -200°C according to DSC measurement.

(57) 要約: 本発明に係る発送方法は、発注者からの指示に基づいて、所定の容器に樹脂組成物が充填された充填済み容器を受け入れる工程と、前記充填済み容器の数をコンピュータに入力する工程と、前記充填済み容器の前記樹脂組成物を、恒温器により特定の冷却速度で相転移温度まで冷却する工程と、前記相転移温度に冷却された前記樹脂組成物を前記相転移温度以下の温度で保冷库に保管する工程と、前記発注者から前記充填済み容器の発送数を受け付ける工程と、前記発送数に基づいて、前記保冷库に保管された前記充填済み容器の一部または全部の前記樹脂組成物を恒温器により特定の昇温速度で搬送温度まで解凍する工程と、前記搬送温度以下の温度を保ちつつ前記搬送温度まで解凍された前記樹脂組成物が充填された前記充填済み容器を前記発注者に発送する工程とを含み、前記相転移温度は、示差走査熱量測定により-200°Cから昇温速度10°C/分で昇温した時にDSC(μ W)において最初に吸熱が発生する温度である。