

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2019年10月3日(03.10.2019)



(10) 国際公開番号

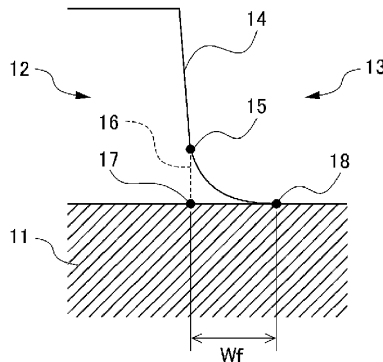
WO 2019/187591 A1

- (51) 国際特許分類:
G03F 7/40 (2006.01) *G03F 7/039* (2006.01)
C25D 5/02 (2006.01) *G03F 7/20* (2006.01)
C25D 5/34 (2006.01) *H05K 3/18* (2006.01)
G03F 7/004 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2019/002818
- (22) 国際出願日: 2019年1月28日(28.01.2019)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2018-060344 2018年3月27日(27.03.2018) JP
- (71) 出願人: 東京応化工業株式会社 (TOKYO OHKA KOGYO CO., LTD.) [JP/JP]; 〒2110012 神奈川県川崎市中原区中丸子150番地 Kanagawa (JP).
- (72) 発明者: 桃澤 綾(MOMOZAWA Aya); 〒2110012 神奈川県川崎市中原区中丸子150番地 東京応化工業株式会社内 Kanagawa (JP). 黒岩 靖司(KUROIWA Yasushi); 〒2110012 神奈川県川崎市中原区中丸子150番地 東京応化工業株式会社内 Kanagawa (JP). 片山 翔太(KATAYAMA Shota); 〒2110012 神奈川県川崎市中原区中丸子150番地 東京応化工業株式会社内 Kanagawa (JP). 山本 悠太(YAMAMOTO Yuta); 〒2110012 神奈川県川崎市中原区中丸子150番地 東京応化工業株式会社内 Kanagawa (JP). 海老澤 和明(EBISAWA Kazuaki); 〒2110012 神奈川県川崎市中原区中丸子150番地 Kanagawa (JP).

(54) Title: METHOD FOR MANUFACTURING PLATED MOLDED ARTICLE

(54) 発明の名称: めっき造形物の製造方法

[図1]



(57) Abstract: The present invention provides a method for manufacturing a plated molded article, the method being capable of forming the plated molded article having good adhesion with respect to a metal surface on a substrate using a mold, while forming a pattern used as the mold for forming the plated molded article by using a photosensitive composition while suppressing footing in the pattern. A resist pattern used as the mold for forming the plated molded article is formed by using the photosensitive composition that includes a sulfur-containing compound having a predetermined structure

[続葉有]

WO 2019/187591 A1

奈川県川崎市中原区中丸子 1 5 0 番地 東京
応化工業株式会社内 Kanagawa (JP).

(74) 代理人: 正林 真之, 外(SHOBAYASHI Masayuki
et al.); 〒1000005 東京都千代田区丸の内 1 -
7 - 1 2 サピアタワー Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS,
MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ,
TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,
DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT,
LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS,
SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第21条(3))

and/or a nitrogen-containing compound, and before forming the plated molded article, ashing is performed on the surface comprising a metal that is exposed from a non-resist section of the resist pattern used as the mold.

(57) 要約: 感光性組成物を用いてめっき造形物形成用の鋳型として使用されるパターンを形成する際の当該パターンにおけるフットイングを抑制しつつ、前述の鋳型を用いて基板上の金属表面に対する密着性が良好であるめっき造形物を形成できる、めっき造形物の製造方法を提供すること。めっき造形物形成用の鋳型として用いられるレジストパターンを、所定の構造の含硫黄化合物、及び／又は含窒素化合物を含む感光性組成物を用いて形成し、めっき造形物を形成する前に、鋳型として用いられるレジストパターンの非レジスト部から露出する金属からなる表面に対してアッシングを施す。