

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
23. Februar 2006 (23.02.2006)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2006/018251 A3

(51) Internationale Patentklassifikation:

B22D 13/02 (2006.01) **B22F 5/10** (2006.01)
C23C 24/08 (2006.01) **B22F 7/08** (2006.01)
B32B 15/01 (2006.01) **F16L 9/18** (2006.01)
C10G 9/20 (2006.01) **F28F 1/40** (2006.01)
B22F 3/12 (2006.01) **F28F 19/06** (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2005/008813

(22) Internationales Anmeldedatum:
12. August 2005 (12.08.2005)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2004 039 356.7 12. August 2004 (12.08.2004) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **SCHMIDT + CLEMENS GMBH CO. KG**
[DE/DE]; Edelstahlwerk Kaiserau, 51779 Lindlar (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **JAKOBI, Dietlinde**
[DE/DE]; Bülowstrasse 19, 50733 Köln (DE). **DÜSTER,**
Hans-Peter [DE/DE]; Freiherr-vom-Stein Strasse 30,
51647 Gummersbach (DE). **MARTURET, Carlos**
[ES/ES]; Plaza San Rafael 6 2ºD, 31005 Pamplona (ES).

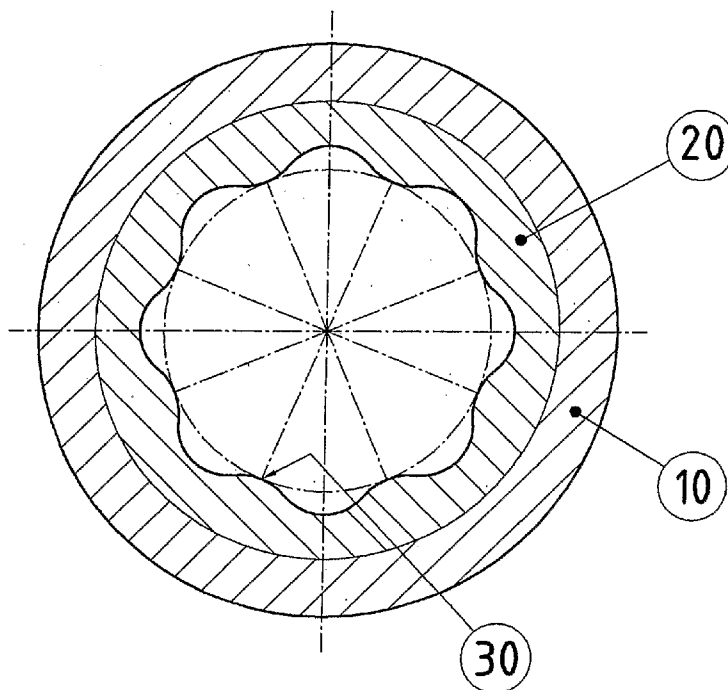
(74) Anwälte: **KÖNIG, Reimar** usw.; Lohengrinstr. 11, 40549
Düsseldorf (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA,
MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ,
OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: COMPOSITE TUBE, METHOD OF PRODUCTION FOR A COMPOSITE TUBE AND USE OF A COMPOSITE
TUBE

(54) Bezeichnung: VERBUNDROHR, HERSTELLUNGSVERFAHREN FÜR EIN VERBUNDROHR UND VERWENDUNG
FÜR EIN VERBUNDROHR



(57) Abstract: The invention relates to a tube which is particularly well adapted to the special requirements for use in fields such
as hydrolysis. The inventive tube comprises a first partial tube and a second partial tube. One partial tube is arranged inside the
other partial tube. The first partial tube is a spin cast tube and the second partial tube is produced by compression treatment from a
powder.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2006/018251 A3



SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC,
VN, YU, ZA, ZM, ZW.

- (84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

(88) Veröffentlichungsdatum des internationalen

Recherchenberichts:

18. Mai 2006

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) **Zusammenfassung:** Um ein Rohr vorzuschlagen, das besonders gut an die speziellen, in besonderen Einsatzgebieten, wie beispielsweise der Hydropyrolyse, gestellten Anforderungen angepaßt ist, wird ein Verbundrohr mit einem ersten Teilrohr und einem zweiten Teilrohr vorgeschlagen, bei dem - das eine Teilrohr in dem anderen Teilrohr angeordnet ist, - das erste Teilrohr ein Schleudergußrohr ist und - das zweite Teilrohr durch Druckbehandlung aus einem Pulver erzeugt wurde.