

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局



(43) 国际公布日
2011 年 6 月 23 日 (23.06.2011)

PCT

(10) 国际公布号
WO 2011/072425 A1

- (51) 国际专利分类号:
B41M 1/14 (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2009/001490
- (22) 国际申请日: 2009 年 12 月 17 日 (17.12.2009)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (71) 申请人 (对除美国外的所有指定国): 永经堂印刷有限公司 (WING KING TONG PRINTING LIMITED) [CN/CN]; 中国香港特别行政区新界荃湾德士古道 188-202 号立泰工业中心第 1 座 3 字楼, Hong Kong (CN)。
- (72) 发明人: 及
- (75) 发明人/申请人 (仅对美国): 任德坚 (YAN, Tak Kin Andrew) [CN/CN]; 中国香港特别行政区新界荃湾德士古道 188-202 号立泰工业中心第 1 座 3 字楼, Hong Kong (CN)。
- (74) 代理人: 广州中浚雄杰知识产权代理有限公司 (GUANGZHOU ZHONGJUNXIONGJIE INTELLECTUAL PROPERTY AGENCY CO., LTD.); 中国广东省广州市花都区新华街天贵路 88 号 A 座 112 房, Guangdong 510803 (CN)。
- (81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。
- (84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), 欧洲 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。
- 本国际公布:
— 包括国际检索报告(条约第 21 条(3))。

(54) Title: MULTI-PRIMARY COLORS PRINTING QUALITY CONTROL METHOD

(54) 发明名称: 多原色印刷质量控制方法

(57) Abstract: A multi-primary colors printing quality control method is provided. The method includes: setting the area of color values on printed material, the second primary colors are produced by the combination of the primary colors to each other, and overprinting the primary colors with the second primary colors according to a pre-determined percentage to form the neutral gray color level due to the combination of the primary colors and the second primary colors. In order to amend color values to control the change of color, the black "K" halftone used as a reference monochromatic gray level is compared with the neutral gray color level in the set area of color values. Using WING "K" Tone (WKTone) neutral gray balance theory and visual technology, operators can be provided with accurate control of comparison of color ink consumption and accurate control of the change of color value which can be read by color reading device for real-time color correction. This technology can be used in surpassing the proofing of three primary colors and mass-production printing.

(57) 摘要:

一种多原色印刷质量控制方法, 是在印刷物料上设置色值区, 把由主原色互相结合而产生的次原色, 与相对应的原色按预先确定的百分比进行套印, 形成主原色与次原色结合之中性灰色阶, 在设定的色值区内, 以黑色“K”半色调为参照单色灰阶与中性灰色阶进行比较, 以作出色值修正, 来控制颜色的变化。利用 WKTone 中性灰平衡理论, 采用目视技术, 可提供操作人员准确控制颜色用墨量比较及可供色彩阅读设备读取色值变化, 作出实时的色彩修正之用。本技术可用于超越二原色打样及大批生产印刷。

WO 2011/072425 A1