

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2007年6月7日 (07.06.2007)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2007/063654 A1

(51) 国際特許分類:

H01R 43/20 (2006.01) H01R 31/06 (2006.01)
G06K 17/00 (2006.01)

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2006/321021

(22) 国際出願日:

2006年10月23日 (23.10.2006)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願 2005-346743

2005年11月30日 (30.11.2005) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): タイコエレクトロニクス アンプ株式会社 (TYCO ELECTRONICS AMP K.K.) [JP/JP]; 〒2138535 神奈川県川崎市高津区久本3丁目5番8号 Kanagawa (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 岩▲崎▼正章

(IWASAKI, Masaaki) [JP/JP]; 〒2138535 神奈川県川崎市高津区久本3丁目5番8号 タイコエレクトロニクス アンプ株式会社内 Kanagawa (JP).

(74) 代理人: 森 哲也, 外 (MORI, Tetsuya et al.); 〒1010032 東京都千代田区岩本町二丁目3番3号 友泉岩本町ビル8階 日栄国際特許事務所 Tokyo (JP).

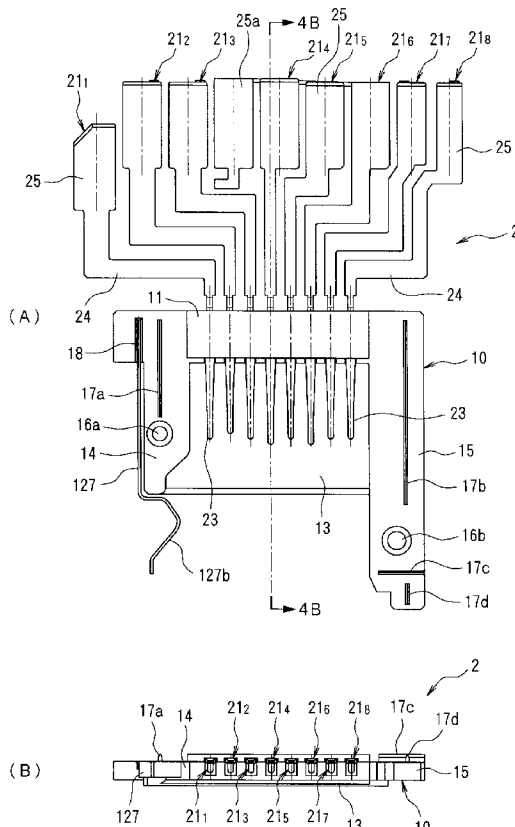
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,

/ 続葉有 /

(54) Title: CONTACT ASSEMBLY, METHOD FOR MANUFACTURING SAME AND ELECTRIC CONNECTOR

(54) 発明の名称: コンタクトアセンブリ、コンタクトアセンブリの製造方法及び電気コネクタ



(57) Abstract: A contact assembly in which variation in pressing force, or contact pressure of a contact against a resilient contact portion by the counterpart contact portion such as the conductive pad of a small card is suppressed. A method for manufacturing the contact assembly and an electric connector equipped with the contact assembly are also provided. In the contact assembly (2), a plurality of contacts (21₁-21₈) are secured to an inner housing (10) when a contact member (20) formed integrally by coupling the plurality of contacts (21₁-21₈) mutually through coupling portions (26a-26n) is press-fitted in the inner housing (10) in the direction intersecting the pressing direction to the resilient contact portion (23) by the counterpart contact portion perpendicularly and secured in place, and each of the contacts (21₁-21₈) is separated by cutting the coupling portion (26a-26n) between respective contacts (21₁-21₈).

(57) 要約: 小型カードの導電パッド等の相手接触部によるコンタクトの弾性接触部への押圧力、すなわち接圧にばらつきを生じ難いコンタクトアセンブリ、そのコンタクトアセンブリの製造方法及びそのコンタクトアセンブリを備えた電気コネクタを提供する。コンタクトアセンブリ2において、複数のコンタクト21₁~21₈は、複数のコンタクト21₁~21₈が連結部26a~26nにより相互に連結されて一体に形成されたコンタクト部材20を、相手接触部による弾性接触部23への押圧方向と直交する方向にインナーハウジング10に圧入固定することによってインナーハウジング10に固定されるとともに、各コンタクト21₁~21₈間の連結部26a~26nを切断することによって各コンタクト21₁~21₈が分離される。

WO 2007/063654 A1



KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各*PCT*ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

- 国際調査報告書
- 補正書