

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2020年6月4日(04.06.2020)



(10) 国際公開番号

WO 2020/111231 A1

(51) 国際特許分類:
B22F 3/105 (2006.01) C22C 1/05 (2006.01)
B22F 3/16 (2006.01) C22C 19/05 (2006.01)
B22F 3/24 (2006.01) B33Y 10/00 (2015.01)
C22C 1/04 (2006.01) B33Y 30/00 (2015.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2019/046786

(22) 国際出願日: 2019年11月29日(29.11.2019)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2018-223096 2018年11月29日(29.11.2018) JP

(71) 出願人: 日立金属株式会社(HITACHI METALS, LTD.) [JP/JP]; 〒1088224 東京都港区港南一丁目2番70号 Tokyo (JP).

(72) 発明者: 小関 秀峰(KOSEKI Shuho); 〒1088224 東京都港区港南一丁目2番70号 日立金属

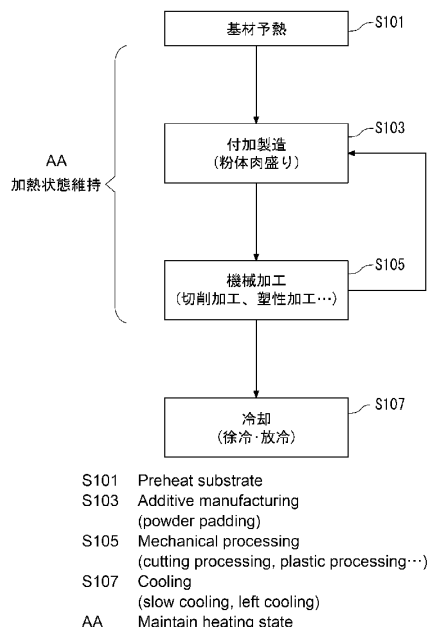
株式会社内 Tokyo (JP). 山田 湧太(YAMADA Yuta); 〒1088224 東京都港区港南一丁目2番70号 日立金属株式会社内 Tokyo (JP). 白鳥 浩史(SHIRATORI Hiroshi); 〒1008280 東京都千代田区丸の内一丁目6番6号 株式会社日立製作所内 Tokyo (JP). 國友 謙一郎(KUNITOMO Kenichiro); 〒1008280 東京都千代田区丸の内一丁目6番6号 株式会社日立製作所内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 大場 充, 外 (Oba Mitsuru et al.); 〒1010032 東京都千代田区岩本町1丁目4番3号 K Mビル8階 大場国際特許事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,

(54) Title: MANUFACTURING METHOD FOR ADDITIVELY MANUFACTURED BODY AND MANUFACTURING DEVICE FOR ADDITIVELY MANUFACTURED BODY

(54) 発明の名称: 付加製造体の製造方法、および、付加製造体の製造装置



(57) Abstract: [Problem] To provide a manufacturing method for an additively manufactured body with which the occurrence of a defect in the additively manufactured body can be suppressed. [Solution] The present invention has: an additive manufacturing step for shaping an additively manufactured body 7 under a heating state; and a mechanical processing step for processing the additively manufactured body 7 while maintaining the heating state. In the present invention, it is possible to shape the additively manufactured body 7 by repeating a plurality of times the additive manufacturing step and the mechanical processing step. The heating state is maintained also in the additive manufacturing step and the mechanical processing step which are repeated a plurality of times.

(57) 要約: 【課題】付加製造体に欠陥が生じるのを抑制できる付加製造体の製造方法を提供すること。【解決手段】本発明は、加熱状態の下で付加製造体7を造形する付加製造工程と、加熱状態を維持したままで付加製造体7を加工する機械加工工程と、を有する。本発明において、付加製造工程と機械加工工程を複数回繰り返すことにより付加製造体7を造形することができる。複数回繰り返される付加製造工程と機械加工工程においても加熱状態が維持される。

[続葉有]

WO 2020/111231 A1

HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告 (条約第21条(3))