

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
26. März 2020 (26.03.2020)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2020/057775 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
B65D 8/02 (2006.01) *B29C 65/00* (2006.01)
B65D 25/42 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2019/000275

(22) Internationales Anmeldedatum:
20. September 2019 (20.09.2019)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
20 2018 004 383.4
21. September 2018 (21.09.2018) DE

(71) Anmelder: **MAUSER-WERKE GMBH** [DE/DE];
Schildgesstr. 71-163, 50321 Brühl (DE).

(72) Erfinder: **WEYRAUCH, Detlev**; Im oberen Tal 12, 52372
Kreuzau-Untermaubach (DE).

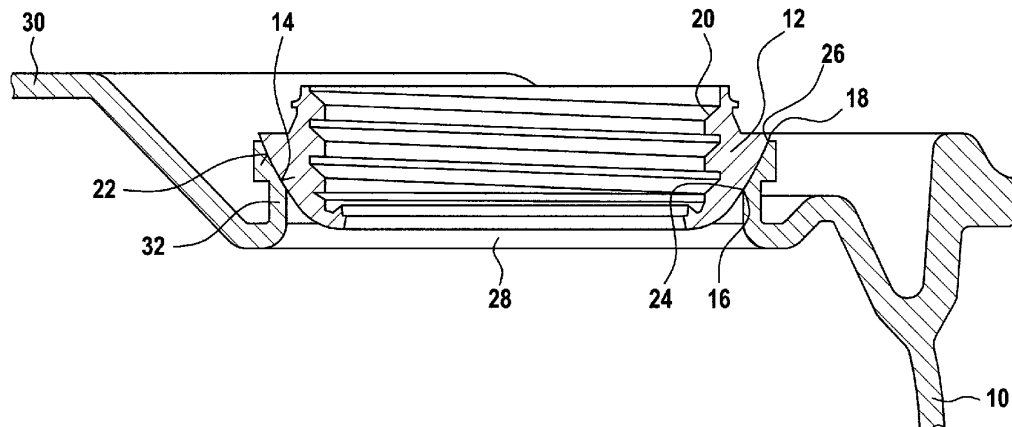
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM,
DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN,
KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD,
ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO,
NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW,
SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST,

(54) Title: PLASTIC CONTAINER

(54) Bezeichnung: KUNSTSTOFF-BEHÄLTER

Fig. 3



(57) **Abstract:** The present invention relates to a container (10) made of thermoplastic material and produced by blow moulding - preferably a tight head drum - having an internally threaded, welded-on spigot connection prefabricated by injection moulding, for storing and for transporting liquid or free-flowing contents. In order to eliminate disadvantageous material deformation in blow-moulded containers as a result of relatively long cooling periods required by thickened locations, e.g. at threaded spigots and pinch-off welds, a shortened weld spigot connection (32) is provided in the upper base (30) of the container (10), onto which connection is welded a solid threaded weld head (12) prefabricated by injection moulding and having an internal thread (20).

(57) **Zusammenfassung:** Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf einen im Blasformverfahren hergestellten Behälter (10) aus thermoplastischem Kunststoff - vorzugsweise ein Spundfass - mit aufgeschweisstem im Spritzgussverfahren vorgefertigten Spundstutzen mit Innengewinde zur Lagerung und zum Transport von flüssigen oder fließfähigen Füllgütern. Um nachteiligen Materialverzug bei blasgeformten Behältern durch längere Abkühlzeiten von Dickstellen z. B. an Gewindespunden und Quetschnähten zu beseitigen, ist

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2020/057775 A1

SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Erklärungen gemäß Regel 4.17:

- *hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, ein Patent zu beantragen und zu erhalten (Regel 4.17 Ziffer ii)*
- *hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, die Priorität einer früheren Anmeldung zu beanspruchen (Regel 4.17 Ziffer iii)*
- *Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv)*

Veröffentlicht:

- *mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)*

erfindungsgemäss im Oberboden (30) des Behälters (10) ein verkürzter Schweisspundstutzen (32) ausgebildet, auf den ein im Spritzgussverfahren vorgefertigter massiver Gewindeschweisskopf (12) mit Innengewinde (20) aufgeschweisst ist.