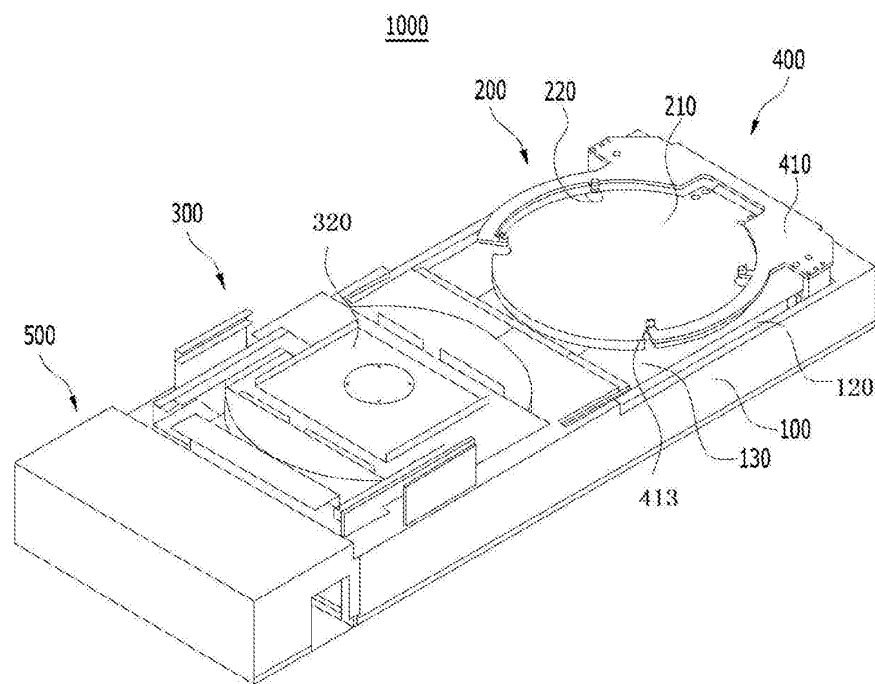
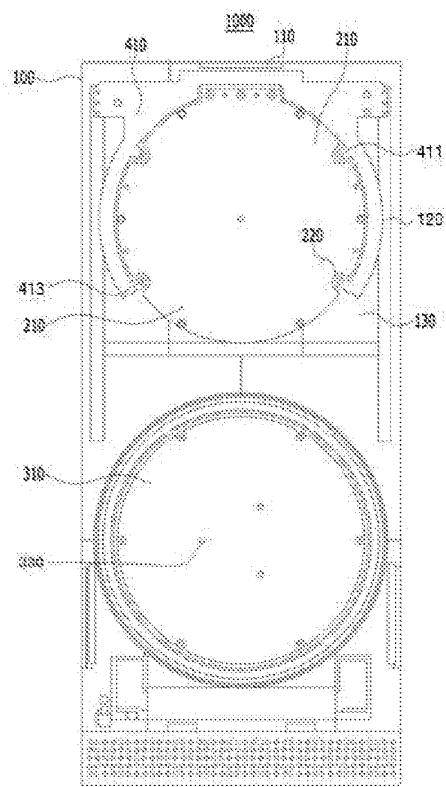




 1



 2

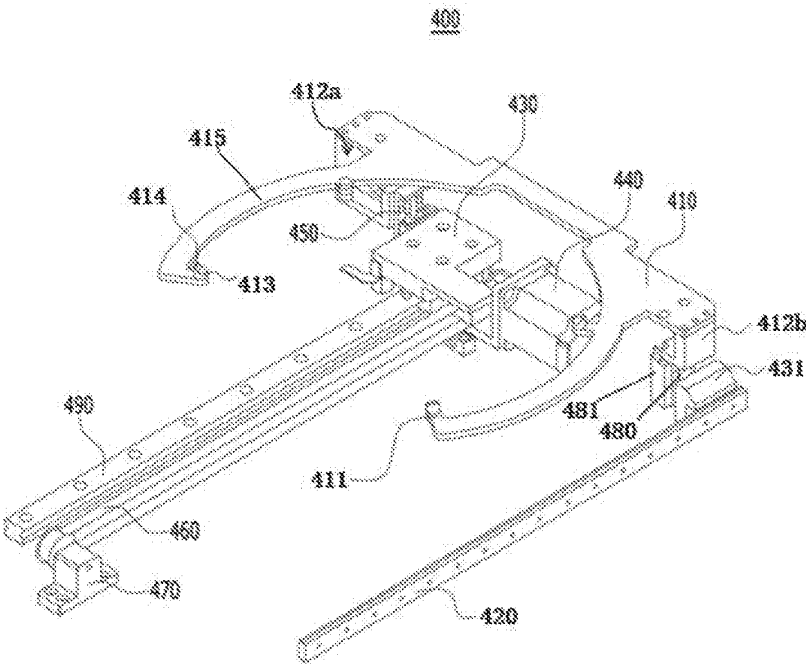


图 3

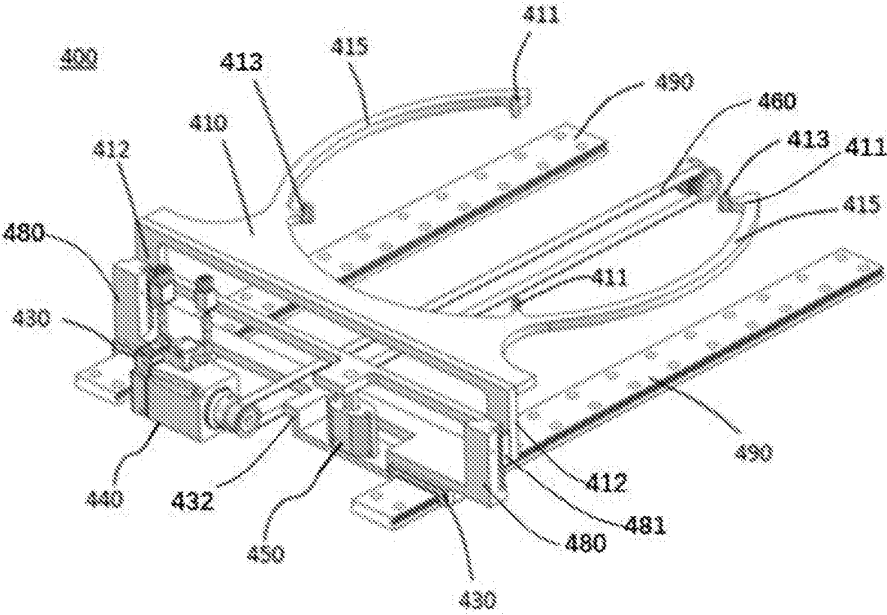


图 4

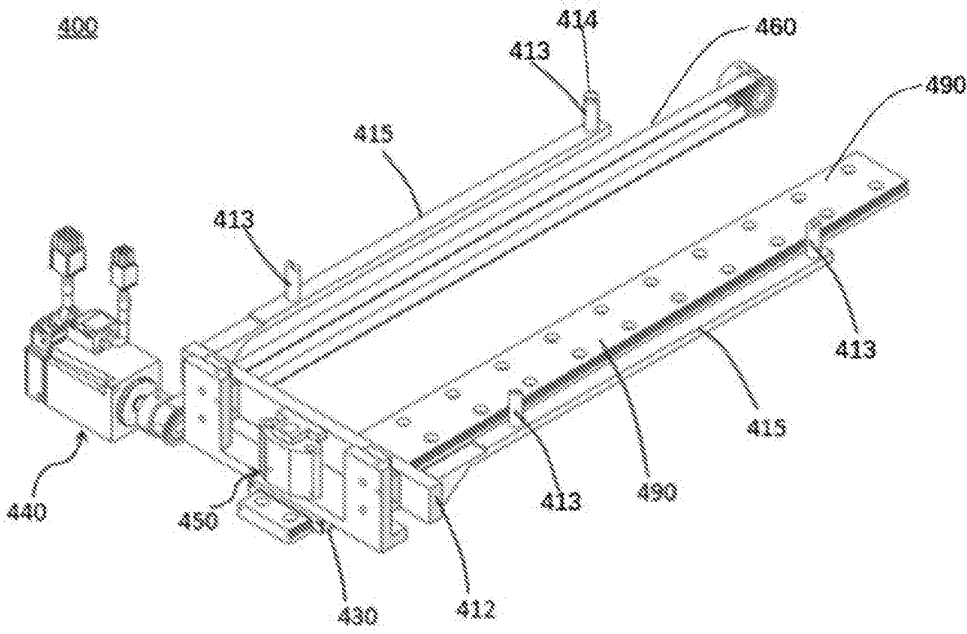


图 5

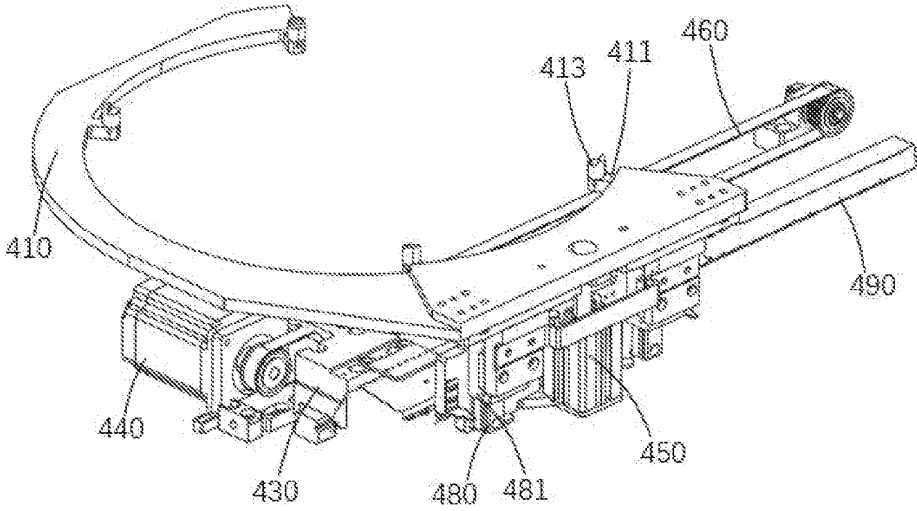


图 6

S1:第一驱动单元450驱动传输臂410上升至预设位置,基板W经开口110传输至装置1000内,基板W放置在支撑销413上

S2:第三驱动单元驱动盖板320上升至预设高度,第二驱动单元440驱动第一移动件430直线运动,从而将基板W移动到加热单元300处

S3:顶针330上升并伸出至加热板310的上方接收传输臂410上的基板W,第二驱动单元440驱动第一移动件430返回从而使传输臂410回到初始位置,顶针330下降至加热板310的下方将基板W转移至加热板310上

S4:第三驱动单元驱动盖板320下降,盖板320盖设在加热板310上,加热板310开始烘烤基板W

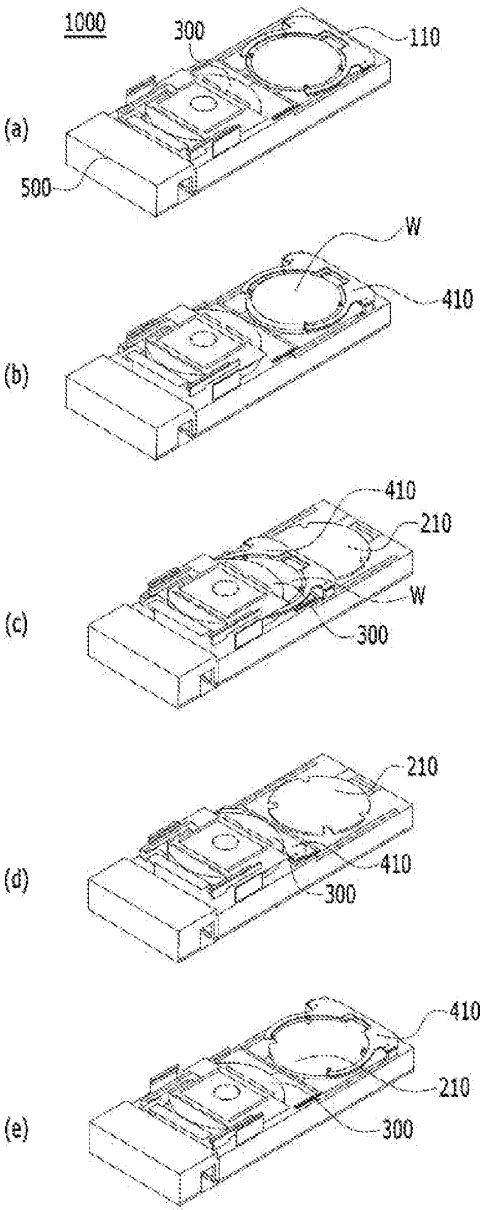
S5:烘烤完成后,第三驱动单元驱动盖板320上升,顶针330上升从而将基板W顶至加热板310的上方,第二驱动单元440驱动传输臂410移动至加热单元300,并接收烘烤后的基板W

S6:第二驱动单元440驱动传输臂410和基板W移动到冷却单元200处

S7:传输臂410下降到冷却板210上表面的下方,冷却板210上表面接收基板W,冷却板210冷却基板W

S8:基板W冷却之后,第一驱动单元450驱动传输臂410上升,先是支撑销413承托基板W,后传输臂410继续上升至预设高度,基板W被取走并传送到装置1000的外部





 8