

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
24. Mai 2007 (24.05.2007)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2007/057081 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:

B32B 15/08 (2006.01) **B65D 75/36** (2006.01)

B32B 27/30 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2006/009984

(22) Internationales Anmeldedatum:

17. Oktober 2006 (17.10.2006)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

05405644.5 17. November 2005 (17.11.2005) EP

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **ALCAN TECHNOLOGY & MANAGEMENT LTD** [CH/CH]; Badische Bahnhofstrasse 16, CH-8212 Neuhausen Am Rheinfall (CH).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **PASBRIG, Erwin** [DE/DE]; Obere Beugen 24, 78224 Singen (DE).

(74) Gemeinsamer Vertreter: **ALCAN TECHNOLOGY & MANAGEMENT LTD**; Badische Bahnhofstrasse 16, CH-8212 Neuhausen Am Rheinfall (CH).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,

AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Erklärungen gemäß Regel 4.17:

- hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, die Priorität einer früheren Anmeldung zu beanspruchen (Regel 4.17 Ziffer iii)
- Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv)

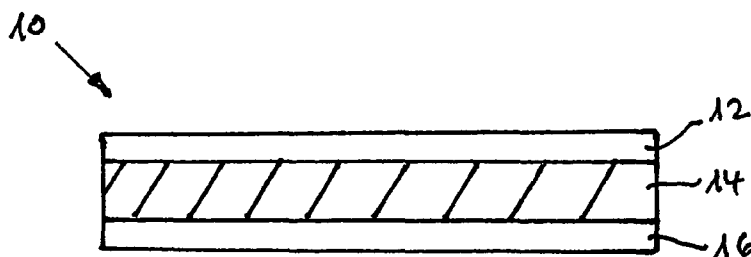
Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: COLD-FORMABLE LAMINATE FOR BLISTER BASE PARTS

(54) Bezeichnung: KALTVERFORMBARES LAMINAT FÜR BLISTERBODENTEILE



(57) Abstract: A cold-formable laminate (10) which is made of an aluminium foil (14) laminated on both sides with plastic and is intended for producing base parts of blister packs for products which are sensitive to moisture and oxygen has, as its outer layer (12), a plastic layer arranged on a first side of the aluminium foil (14) as well as a sealing layer (16) which is arranged on the second side of the aluminium foil (14) and is made of a film or of a coating made

of polyvinylidene chloride (PVDC). The laminate is suitable for producing base parts of blister packs for products which are sensitive to moisture and oxygen, and in relation to conventional laminates from the prior art it provides better protection against the through-passage of moisture and gases, e.g. oxygen, in the event of transverse diffusion.

(57) Zusammenfassung: Ein kaltverformbares Laminat (10) aus einer beidseitig mit Kunststoff kaschierten Aluminiumfolie (14) zur Herstellung von Bodenteilen von Blisterverpackungen für gegen Feuchtigkeit und Sauerstoff empfindliche Produkte weist eine auf einer ersten Seite der Aluminiumfolie (14) angeordnete Kunststoffschicht als Aussenschicht (12) und einer auf der zweiten Seite der Aluminiumfolie (14) angeordneten Siegelschicht (16) aus einer Folie oder aus einer Beschichtung aus Polyvinylidenchlorid (PVDC) auf. Das Laminat eignet sich zur Herstellung von Bodenteilen von Blisterverpackungen für gegen Feuchtigkeit und Sauerstoff empfindliche Produkte und bietet gegenüber herkömmlichen Laminaten nach dem Stand der Technik eine höhere Schutzwirkung gegen den Durchtritt von Feuchtigkeit und Gasen, wie z. B. Sauerstoff, bei Querdiffusion.

WO 2007/057081 A1