

# 加热雾化芯、加热雾化机构、加热雾化器及其电子雾化装置

## 技术领域

[0001] 本发明涉及雾化技术领域，尤其涉及一种加热雾化芯、加热雾化机构、加热雾化器及其电子雾化装置。

## 背景技术

[0002] 现有技术的加热雾化芯一般包括导液体和发热件，储液腔的液体进入导液体传导至发热件，发热件发热提供热量将烟液雾化形成雾化蒸汽，但现有的导液体进液、导液不均匀、导液速度较慢，在发热件持续工作时，导液体无法给予发热件充足的烟液，导致雾化效果差严重影响使用者吸食体验。

## 发明概述

## 技术问题

[0003] 本发明要解决的技术问题在于烟液导液不均匀、导液速率慢、雾化效果差，针对现有技术的缺陷，提供一种雾化效果好、烟液导液速率快的加热雾化芯、加热雾化机构、加热雾化器及其电子雾化装置。

## 问题的解决方案

## 技术解决方案

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：一种加热雾化芯，包括雾化芯外壳，雾化芯外壳内设有筒状的导液体，导液体内壁贴附有发热件，发热件连接电极；

[0005] 所述雾化芯外壳侧壁设有用于向导液体进行导液的导液孔；

[0006] 所述导液体为多层导液布重叠卷成的筒状结构，导液布包括至少一层竖纹导液布或/和至少一层横纹导液布，所述竖纹导液布设有总体竖向排布的纹路形成的微槽或/和微棱；所述横纹导液布设有总体横向排布的的纹路形成的微槽或/和微棱；

- [0007] 所述导液体下方的雾化芯外壳中设有用于将电极固定的固定件，所述固定件开有气流进气孔。
- [0008] 进一步地，所述加热雾化芯中，优选所述竖纹导液布设有1-6层，且每层竖纹导液布的纹路排布位置在径向上至少部分对应，使得发热件的发热线路至少部分嵌入到纹路的微槽中或相邻微棱之间。
- [0009] 进一步地，所述加热雾化芯中，优选所述竖纹导液布和横纹导液布设有的纹路为直线纹路、曲线纹路或者它们中至少一种形成的组合纹路。
- [0010] 进一步地，所述加热雾化芯中，优选所述竖纹导液布上设置纹路至少部分从顶部贯通至底部，所述横纹导液布上设置纹路至少部分从一端贯通至另一端。
- [0011] 进一步地，所述加热雾化芯中，优选所述竖纹导液布上设置纹路 with 发热件形状至少部分配合一致。
- [0012] 进一步地，所述加热雾化芯中，优选所述横纹导液布设有1-6层，且每层横纹导液布的纹路排布位置在径向上至少部分对应；或者相邻层的横纹导液布的纹路排布位置在径向上至少部分交错设置。
- [0013] 进一步地，所述加热雾化芯中，优选所述横纹导液布的纹路以导液孔为中心向两侧辐射；或者横纹导液布的纹路在导液孔附近的密度大于其他位置密度；或者横纹导液布的纹路均匀横向排布。
- [0014] 进一步地，所述加热雾化芯中，优选所述雾化芯外壳为直筒结构。
- [0015] 进一步地，所述加热雾化芯中，优选所述雾化芯外壳侧壁设置一个竖向槽，所述多层导液布横向的两端都卡入竖向槽中固定。
- [0016] 进一步地，所述加热雾化芯中，优选所述雾化芯外壳侧壁设置至少两个竖向槽，所述多层导液布横向的两端中至少一端卡入其中一个竖向槽中固定；或者所述多层导液布设有多段，相邻两段多层导液布的端部都卡入一个竖向槽中固定。
- [0017] 进一步地，所述加热雾化芯中，优选所述雾化芯外壳为直筒结构，所述多层导液布横向的两端每层一一对接形成多个叠合的筒状结构；或者多层导液布横向的两端整体抵接形成整体筒状结构。
- [0018] 进一步地，所述加热雾化芯中，优选所述竖纹导液布为亚麻棉纤维编织而成；

所述横纹导液布采用水刺无纺布纤维编织而成。

- [0019] 进一步地，所述加热雾化芯中，优选所述电极下部弯折贴附在雾化芯外壳内壁，所述固定件形状与雾化芯外壳配合，通过固定件将电极挤压固定；或者所述固定件为弹性件，所述电极被固定件挤紧固定在雾化芯外壳。
- [0020] 进一步地，所述加热雾化芯中，优选所述固定件外侧壁设有凹槽，所述电极卡接在所述凹槽内被固定件固定在雾化芯外壳中；或者所述固定件上设有贯通的固定孔，所述电极穿装在固定孔中固定。
- [0021] 一种加热雾化机构，包括雾化器外壳，所述雾化器外壳内设有所述加热雾化芯，雾化器外壳上下分别通过上封堵件和下封堵件密封，在加热雾化芯与雾化器外壳之间设有储液腔，储液腔内设有用于储存烟液的储油棉。
- [0022] 一种加热雾化器，包括所述加热雾化机构，所述加热雾化机构中心设有导气管，所述导气管一端与加热雾化芯的发热件联通，另一端联通吸嘴，所述发热件雾化的烟雾从导气管中导出到吸嘴。
- [0023] 一种电子雾化装置，包括上部的所述加热雾化器、中部的供电装置和底部控制装置，所述供电装置分别与加热雾化器和控制装置电连接。

## 发明的有益效果

### 有益效果

- [0024] 本发明具有以下有益效果：本发明所提供的加热雾化芯、加热雾化机构、加热雾化器及其电子雾化装置，通过将导液体中与发热件相接触的内侧设置为竖纹导液布、与导液孔相接触的外侧设置为横纹导液布，竖纹导液布的纹路形成总体竖向排布微槽或/和微棱，横纹导液布纹路形成总体横向排布微槽或/和微棱，竖向纹路形成的微槽或/和微棱设置可以匹配发热件线路结构，使得发热件有微微的嵌入到导液布内，雾化面积更大，采用横向的纹路是横向纹路具有横向的微槽或/和微棱，这样在导液布内部形成毛细间隙，液体沿着微槽或/和微棱方向的传导速率高于其他方向可以将进液孔的液体更好的导向四周，使得导液体导液均匀，提高了导液效率及雾化效果，提升使用者吸食体验感。

## 对附图的简要说明

### 附图说明

- [0025] 下面将结合附图及实施例对本发明作进一步说明，附图中：
- [0026] 图1是本发明实施例1雾化芯第一种实施方式的结构爆炸示意图；
- [0027] 图2是本发明实施例1雾化芯第二种实施方式的结构爆炸示意图；
- [0028] 图3是本发明实施例1雾化芯第三种实施方式的结构爆炸示意图；
- [0029] 图4是本发明实施例1雾化芯第四种实施方式的结构爆炸示意图；
- [0030] 图5是本发明实施例1雾化芯平面剖视图；
- [0031] 图6是本发明实施例1雾化芯立体结构示意图；
- [0032] 图7是本发明实施例1雾化芯立体结构示意图；
- [0033] 图8-14是本发明实施例的横纹导液布的展开示意图；
- [0034] 图15-18是本发明实施例的竖纹导液布的展开示意图；
- [0035] 图19是本发明实施例2的加热雾化机构的爆炸示意图；
- [0036] 图20是本发明实施例3的加热雾化器的剖面视图；
- [0037] 图21是本发明实施例4的电子雾化装置的剖面视图。

## 发明实施例

### 本发明的实施方式

- [0038] 为了对本发明的技术特征、目的和效果有更加清楚的理解，现对照附图详细说明本发明的具体实施方式。
- [0039] 部件被称为“固定于”或“设置于”另一个部件，它可以直接或者间接位于该另一个部件上。当一个部件被称为“连接于”另一个部件，它可以是直接或者间接连接至该另一个部件上。
- [0040] 术语“上”、“下”、“左”、“右”、“前”、“后”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置为基于附图所示的方位或位置，仅是为了便于描述，不能理解为对本技术方案的限制。术语“第一”、“第二”等仅用于便于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明技术特征的数量。“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。
- [0041] 实施例1，如图1-图7所示，一种加热雾化芯，包括雾化芯外壳30，雾化芯外壳30内设有筒状的导液体33，导液体33内壁贴附有发热件31，发热件31连接电极3

2; 雾化芯外壳30侧壁设有用于向导液体33进行导液的导液孔301, 导液孔301设置有一个或多个, 数量不做具体限定; 导液体33为多层导液布重叠卷成的筒状结构, 导液布包括至少一层竖纹导液布332或/和至少一层横纹导液布331, 横纹导液布331、竖纹导液布332的叠合位置不做限定, 可以设置在内侧与发热件31贴合, 也可以设置在中间, 当然也可设置在外侧与导液孔301接触; 导液布可以每一层是横纹导液布331, 也可以每一层是竖纹导液布332, 当然也可以是横纹导液布331和竖纹导液布332都有, 优选的竖纹导液布331设置在最内侧与发热件31贴合, 横纹导液布331设置在最外侧与导液孔301接触; 竖纹导液布332设有总体竖向排布的纹路形成的微槽或/和微棱; 横纹导液布331设有总体横向排布的纹路形成的微槽或/和微棱; 导液体33下方的雾化芯外壳30中设有用于将电极32固定的固定件34, 固定件34开有气流进气孔341。工作时, 液体从雾化芯外壳30侧壁的导液孔301进入导液体33, 流至导液体33外侧横纹导液布331, 液体沿横向的微棱、微槽周向流淌并向内层的竖纹导液布332渗透, 发热件31镶嵌在竖纹导液布332上的微槽中、微棱之间, 电极32给发热件31供电发热, 使导液体33内的烟液雾化形成雾化蒸汽, 此时由气流进气孔341进入的气体将雾化蒸汽带入气流通道, 最终被使用者吸食。

[0042] 如图15-图18所示, 竖纹导液布332总体竖向排布, 总体竖向排布指的是导液布的整体纹路上是从上端延伸至下端, 但不要求每一条纹路都是由上往下贯通设置, 也可以是在竖向纹路基础上向外延伸出分支纹路, 也可以是竖向纹路、横向纹路交错设置; 竖纹导液布332设有总体竖向排布的纹路可使得形成的微槽、微棱变成了竖向的安装通道, 发热件31的竖向发热线路可微微嵌入此通道内, 这样增大了发热件31与导液体33的接触面积。如图8-图14所示, 横纹导液布331总体横向排布, 总体横向排布指的是导液布的整体纹路上是从左侧延伸右侧, 但不要求每一条纹路都是由左往右贯通设置, 也可以是在横向纹路基础上向外延伸出分支纹路, 也可以是竖向纹路与横向纹路交错设置; 横纹导液布331总体横向排布的纹路可形成的微槽、微棱, 微槽、微棱部形成毛细间隙, 变成了横向的导液通道, 液体沿着横向微棱、微槽方向的传导速率高于其他方向可以将液体更好的导向四周, 使得导液体33导液均匀, 提高了导液效率及雾化效果,

提升使用者吸食体验感。

[0043] 发热件31可为金属制成的发热片，将发热片卷绕形成柱状与导热体内壁相贴合，一般采用不锈钢、镍铬、铁铬铝、镍铁等电阻率较高的合金制成，厚度可在0.03-0.2mm之间，具体厚度不做限定，可通过切割或者腐蚀技术形成加热线路和电极32，焊接电极32引线用于和外部电极32接触。电极32引线伸出的一端优先采用带绝缘皮的，引线的材质可采用纯镍或者铜线表面镀银。另外，还设置有固定件34，固定件34可以将电极32引线固定住，防止伸出的引线受力造成内部发热件31活动导致和导液体33接触不好。

[0044] 竖纹导液布332设有1-6层，具体层数不做限定，多层竖纹导液布332叠合方式有：每层竖纹导液布332的纹路排布位置在径向上至少部分对应，这里的对应指的是竖纹导液布332层与层之间的竖向纹路在形状、位置上是一一对应的，在尺寸大小上是相同或基本相同的，使得发热件31的发热线路至少部分嵌入到纹路的微槽中或相邻微棱之间，这里的对应可以是部分对应，当然也可以全部对应；这样就能增大发热件31与竖纹导液布332的接触面积，即增大雾化面的雾化面积，这样能更大程度将导液体33中的烟液雾化，提升雾化效果。

[0045] 在一些实施例中，竖纹导液布332和横纹导液布331纹路排布有多种实施方式，如图8-图19所示，竖纹导液布332和横纹导液布331设有的纹路为直线纹路、曲线纹路或者它们中至少一种形成的组合纹路。可以是如图10、图17所示的单直线呈规则阵列均匀排布的纹路，也可以是如图12所示的直线与直线组成的不太规则的分叉排布纹路，可以是如图9、图16所示的直线与直线形成的折线型，纹路的线路不一定是直线型，可以是图11所示的曲线与曲线形成的波浪型，又或者是如图13所示的直线与曲线的组合型，纹路的线路也不一定是连续线性的分布，也可以是如图8、图18所示的长条状间隔分布；又或者是如图14所示的纵横交错的曲线型，当然也可以是纵横交错的直线型；折线和曲线型的纹路方向相较于直线的纹路具有更多的储液空间，能保证连续工作抽吸的时候供油充足；使用时纹路方向满足设计原则即可，纹路的形状、排布不做具体限定，设计原则为：与发热件31相接触的导液布采用的纹路总体上为竖向，外侧与导液孔301相接触的导液布采用的纹路总体上为横向。

- [0046] 竖纹导液布332和横纹导液布331纹路设置有多种实施方式，竖纹导液布332上设置纹路至少部分从顶部贯通至底部，横纹导液布331上设置纹路至少部分从一端贯通至另一端。竖纹导液布332的竖向纹路设置是为了在导液布上能形成与发热件31的竖向发热线路贴合的微棱或者微槽，为了增大两者的接触面积，导液布至少一部分纹路是从顶部贯通至底部的，其余纹路可以是横向的、斜向的；当然也可以全部纹路都是从顶部贯通到底部的。
- [0047] 在一些实施例中，竖纹导液布332上设置的纹路与发热件31形状至少部分配合一致，即发热件31的发热线路至少部分嵌入到纹路的微槽中或相邻微棱之间，增大发热件31与竖纹导液布332的雾化面积。
- [0048] 在一些实施例中，横纹导液布331设有1-6层，多层横纹导液布331叠合方式有：每层横纹导液布331的纹路排布位置在径向上至少部分对应，这里的对应指的是每层导液布的横向纹路在形状、位置上是一一对应的，在尺寸大小上是相同或基本相同的，这里的对应可以是部分对应，当然也可以全部对应；或者相邻层的横纹导液布331的纹路排布位置在径向上至少部分交错设置，这里的交错设置指的是相邻横纹导液布331的横向纹路形成的微槽或者微棱在位置上是错开的，即横纹导液布331的横向纹路的微棱或者微槽的凸起处卡在相邻一层导液布的横向纹路微棱或者微槽的凹槽处，使得液体的导液速率加快，这里的交错可以是部分交错，当然也可以全部交错。
- [0049] 在一些实施例中，横纹导液布331的横向纹路、竖纹导液布332的竖向纹路，可以理解导液布表面的微棱或者微槽，单层的导液布的凹凸宽度小于0.5mm，深度小于0.1mm。通过控制微棱或者微槽的高度和间隔去控制储液量的大小，导液体33吸附液体吸附到一定程度会饱和，避免可能造成导液体33过饱和问题，解决液体从导液体33中溢出，最终影响雾化效果的问题。
- [0050] 在一些实施例中，横纹导液布331的纹路以导液孔301为中心向两侧辐射，这样的设置可以使进入导液孔301的液体进入导液布后能快速的沿两侧周向导液；或者横纹导液布331的纹路在导液孔301附近的密度大于其他位置密度，这样的设置可以使进入导液孔301的液体以导液孔301为中心点向四周导液；又或者横纹导液布331的纹路均匀横向排布。

- [0051] 雾化芯外壳30为直筒结构，因为导液体33的形状是圆柱状的，为配合导液体33将雾化芯外壳30设计为直筒外壳，这可以更好的固定导液体33，可将由多层导液布卷曲而成的导液体33固定在安装外壳内部；在一些具体实施例中，为了节约成本，采用金属管做切割而成，其为管状结构，侧方开设有供液体进入的导液孔301。
- [0052] 在一些实施例中，雾化芯外壳30可以采用管状金属侧面开槽的方式，方便导液件33和发热件31的装入，优选的雾化芯外壳30侧壁设置一个竖向槽302，如图2所示，发热件31开口端朝向叠卷而成的多层导液布横向的两端接口处，多层导液布横向的两端接口处刚好卡入竖向槽302中固定，这样使得发热件31中的发热线路能更好的贴合导液件33，提升雾化效果，避免多层导液布横向的两端接口处不能跟发热件31进行良好贴合的问题。当然也可以雾化芯外壳30侧壁没有开槽，如图1、图7所示，叠卷而成的多层导液布固定于雾化器的内腔中。
- [0053] 在一些实施例中，如图3、图6所示，雾化芯外壳30侧壁设置至少两个竖向槽302，叠卷而成的多层导液布横向的两端都卡在其中一个竖向槽302中固定；或者如图4所示，多层导液布设有多段，相邻两段多层导液布的端部都卡入一个竖向槽302中固定。
- [0054] 在一些实施例中，雾化芯外壳30为直筒，多层导液布横向的两端每层一一对接形成多个叠合的筒状结构；或者多层导液布横向的两端整体抵接形成整体筒状结构；即将筒状的导液体33固定于直筒的雾化芯外壳30内腔中。
- [0055] 在一些实施例中，竖纹导液布332为亚麻棉纤维编织而成；横纹导液布331采用水刺无纺布纤维编织而成。采用亚麻棉纤维能耐高温，与发热件31接触部分不易被碳化，使用寿命会更长，竖向的纹路设置是为了匹配发热件31的发热线路结构，竖向可以使得发热件31微微的嵌入到竖纹导液布332内，增大接触面积。采用无纺布是由于无纺布导液性能好，将其设置在导液体33外侧可使烟油更快速的导至内侧的发热件31，采用横向的纹路是横向纹路具有横向的微槽或者微棱，这样在横纹导液布331的微槽或者微棱处形成较大的毛细间隙，液体沿着微槽方向的传导速率高于其他方向可以将进液孔的液体更好的导向圆周方向，使得柱状的导液体33进液均匀。

- [0056] 在一些实施中，电极32下部弯折贴附在雾化芯外壳30内壁，固定件34形状与雾化芯外壳30配合，通过固定件34将电极32挤压固定；或者固定件34为弹性件，电极32被固定件34挤紧固定在雾化芯外壳30。
- [0057] 在一些实施例中，固定件34外壁设有凹槽，电极32刚好可卡接在凹槽内，固定件34被固定在雾化芯外壳30中；或者固定件34上设有贯通的固定孔，电极32穿装在固定孔中固定。
- [0058] 实施例2，在一些实施例中，如图19所示，一种加热雾化机构，雾化器外壳20内设有实施例1所述的加热雾化芯，雾化器外壳20上下分别通过上封堵件21和下封堵件23进行密封，在加热雾化芯与雾化器外壳20之间设有储液腔，储液腔内设有用于储存烟液的储油棉22；雾化器外壳20设置上封堵件21和下封堵件23密封是为了防止储液腔内的烟液泄漏；工作时，储液器内的烟液向雾化器外壳20的导液孔301流淌，导至加热雾化芯被加热雾化形成雾化蒸汽。加热雾化机构中的其他结构可以采用现有技术，在此不再赘述。
- [0059] 实施例3，如图20所示，一种加热雾化器，包括实施例2所述的加热雾化机构，加热雾化机构中心设有导气管11，导气管11一端与加热雾化芯的发热件31联通，另一端联通吸嘴10，发热件31雾化的烟雾从导气管11中导出到吸嘴10；加热雾化器工作时，烟液被发热件31加热形成雾化蒸汽，经导气管11流向吸嘴10，最终被使用者吸食。加热雾化器中的其他结构可以采用现有技术，在此不再赘述。
- [0060] 实施例4，如图21所示，一种电子雾化装置，包括上部的实施例3所述加热雾化器、中部的供电装置4和底部控制装置5，供电装置4分别与加热雾化器和控制装置5电连接；电子雾化装置工作时，操作控制装置5控制供电装置4的开启，供电装置4给与加热雾化器电能，加热雾化器雾化烟液形成雾化蒸汽，最终被使用者吸食。电子雾化装置中的其他结构可以采用现有技术，在此不再赘述。

## 权利要求书

- [权利要求 1] 一种加热雾化芯，其特征在于，包括雾化芯外壳（30），雾化芯外壳（30）内设有筒状的导液体（33），导液体（33）内壁贴附有发热件（31），发热件（31）连接电极（32）；
- 所述雾化芯外壳（30）侧壁设有用于向导液体（33）进行导液的导液孔（301）；
- 所述导液体（33）为多层导液布重叠卷成的筒状结构，导液布包括至少一层竖纹导液布（332）或/和至少一层横纹导液布（331），所述竖纹导液布（332）设有总体竖向排布的纹路形成的微槽或/和微棱；所述横纹导液布（331）设有总体横向排布的的纹路形成的微槽或/和微棱；
- 所述导液体（33）下方的雾化芯外壳（30）中设有用于将电极（32）固定的固定件（34），所述固定件（34）开有气流进气孔（341）。
- [权利要求 2] 根据权利要求1所述的加热雾化芯，其特征在于，所述竖纹导液布（332）设有1-6层，且每层竖纹导液布（332）的纹路排布位置在径向上至少部分对应，使得发热件（31）的发热线路至少部分嵌入到纹路的微槽中或相邻微棱之间。
- [权利要求 3] 根据权利要求1所述的加热雾化芯，其特征在于，所述竖纹导液布（332）和横纹导液布（331）设有的纹路为直线纹路、曲线纹路或者它们中至少一种形成的组合纹路。
- [权利要求 4] 根据权利要求1所述的加热雾化芯，其特征在于，所述竖纹导液布（332）上设置纹路至少部分从顶部贯通至底部，所述横纹导液布（331）上设置纹路至少部分从一端贯通至另一端。
- [权利要求 5] 根据权利要求1所述的加热雾化芯，其特征在于，所述竖纹导液布（332）上设置纹路与发热件（31）形状至少部分配合一致。
- [权利要求 6] 根据权利要求1所述的加热雾化芯，其特征在于，所述横纹导液布（331）设有1-6层，且每层横纹导液布（331）的纹路排布位置在径向上

至少部分对应；或者相邻层的横纹导液布（331）的纹路排布位置在径向上至少部分交错设置。

- [权利要求 7] 根据权利要求1所述的加热雾化芯，其特征在于，所述横纹导液布（331）的纹路以导液孔（301）为中心向两侧辐射；或者横纹导液布（331）的纹路在导液孔（301）附近的密度大于其他位置密度；或者横纹导液布（331）的纹路均匀横向排布。
- [权利要求 8] 根据权利要求1所述的加热雾化芯，其特征在于，所述雾化芯外壳（30）为直筒结构。
- [权利要求 9] 根据权利要求1所述的加热雾化芯，其特征在于，所述雾化芯外壳（30）侧壁设置一个竖向槽（302），所述多层导液布横向的两端都卡入竖向槽（302）中固定。
- [权利要求 10] 根据权利要求1所述的加热雾化芯，其特征在于，所述雾化芯外壳（30）侧壁设置至少两个竖向槽（302），所述多层导液布横向的两端中至少一端卡入其中一个竖向槽（302）中固定；或者所述多层导液布设有多段，相邻两段多层导液布的端部都卡入一个竖向槽（302）中固定。
- [权利要求 11] 根据权利要求1所述的加热雾化芯，其特征在于，所述雾化芯外壳（30）为直筒结构，所述多层导液布横向的两端每层一一对接形成多个叠合的筒状结构；或者多层导液布横向的两端整体抵接形成整体筒状结构。
- [权利要求 12] 根据权利要求1所述的加热雾化芯，其特征在于，所述竖纹导液布（332）为亚麻棉纤维编织而成；所述横纹导液布（331）采用水刺无纺布纤维编织而成。
- [权利要求 13] 根据权利要求1所述的加热雾化芯，其特征在于，所述电极（32）下部弯折贴附在雾化芯外壳（30）内壁，所述固定件（34）形状与雾化芯外壳（30）配合，通过固定件（34）将电极（32）挤压固定；或者所述固定件（34）为弹性件，所述电极（32）被固定件（34）挤紧固定在雾化芯外壳（30）。

- [权利要求 14] 根据权利要求1所述的加热雾化芯，其特征在于，所述固定件（34）外侧壁设有凹槽，所述电极（32）卡接在所述凹槽内被固定件（34）固定在雾化芯外壳（30）中；或者所述固定件（34）上设有贯通的固定孔，所述电极（32）穿装在固定孔中固定。
- [权利要求 15] 一种加热雾化机构，其特征在于，包括雾化器外壳（20），所述雾化器外壳（20）内设有权利要求1-14任意一项所述的加热雾化芯，雾化器外壳（20）上下分别通过上封堵件（21）和下封堵件（23）密封，在加热雾化芯与雾化器外壳（20）之间设有储液腔，储液腔内设有用于储存烟液的储油棉（22）。
- [权利要求 16] 一种加热雾化器，其特征在于，包括权利要求15所述的加热雾化机构，所述加热雾化机构中心设有导气管（11），所述导气管（11）一端与加热雾化芯的发热件（31）联通，另一端联通吸嘴（10），所述发热件（31）雾化的烟雾从导气管（11）中导出到吸嘴（10）。
- [权利要求 17] 一种电子雾化装置，其特征在于，包括上部设置的权利要求16所述的加热雾化器、中部设置的供电装置（4）和底部设置的控制装置（5），所述供电装置（4）分别与加热雾化器和控制装置（5）电连接。