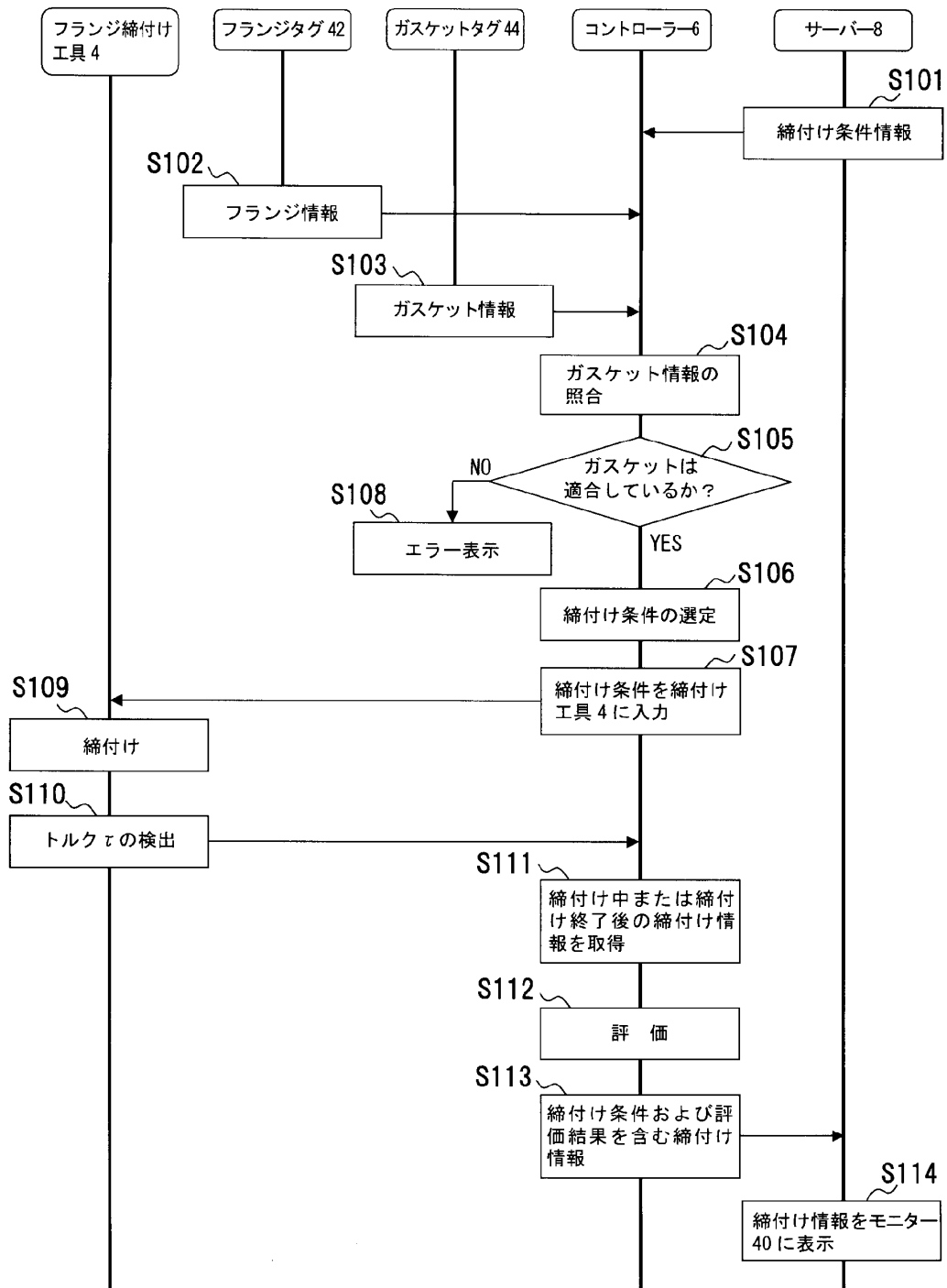


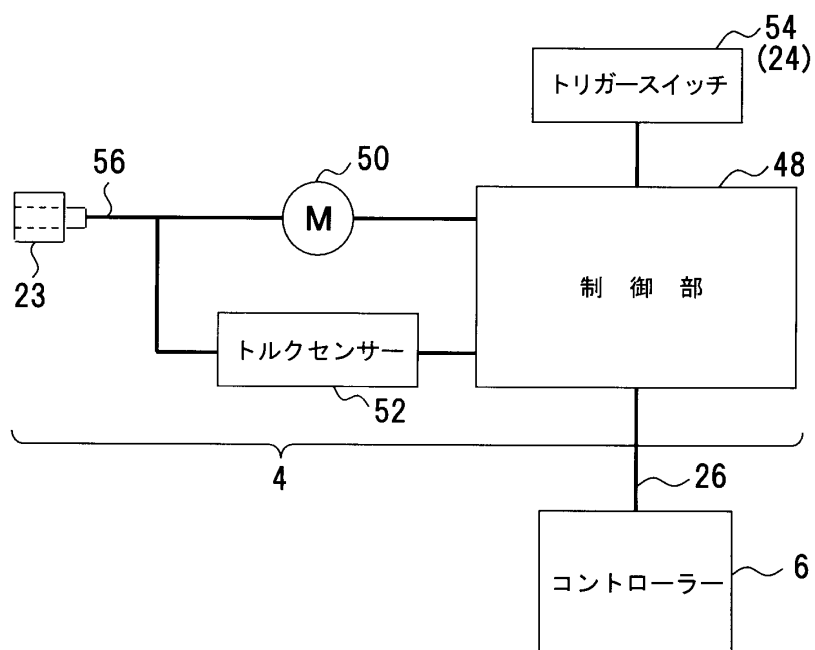
[図2]

図 2



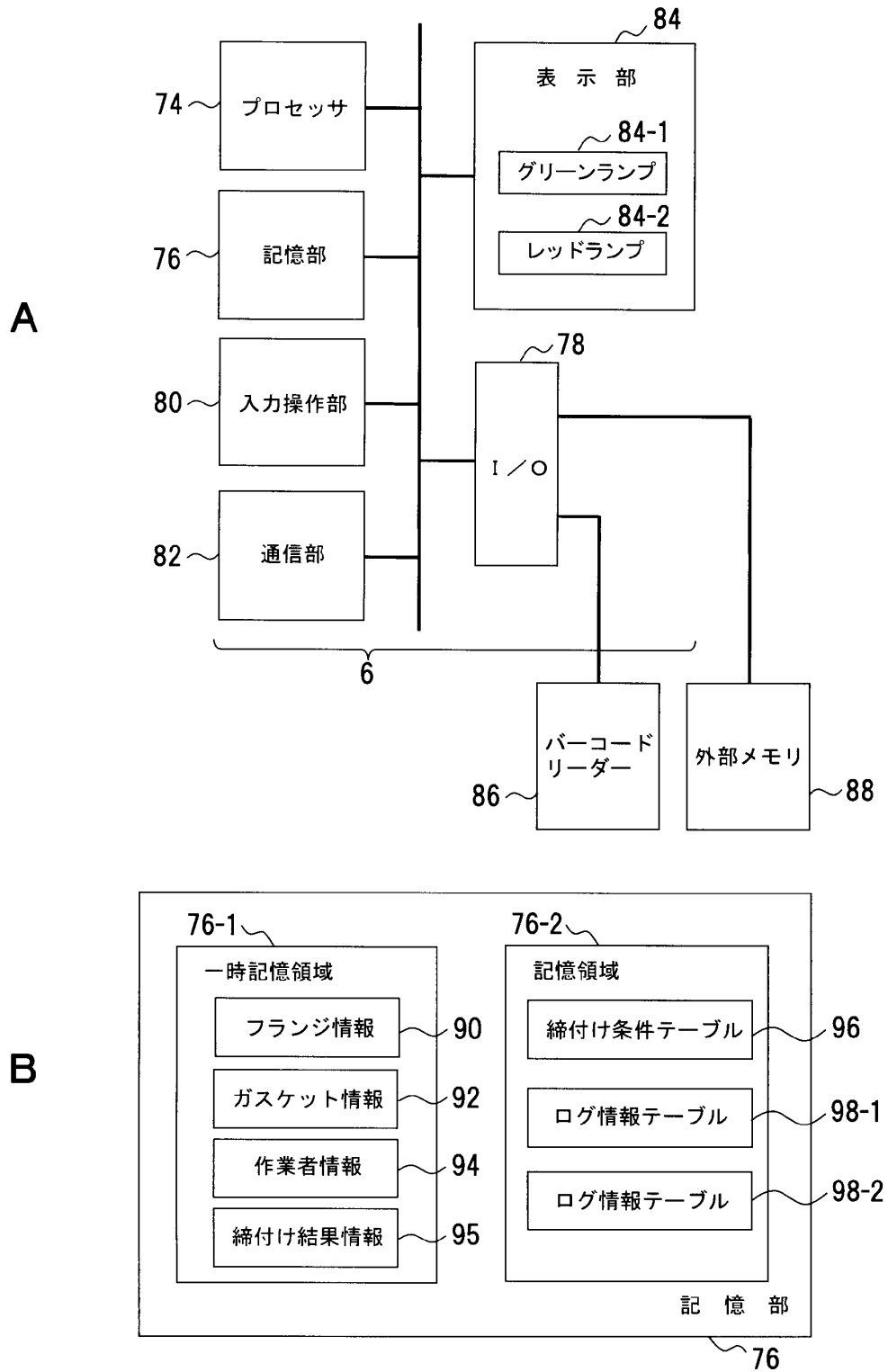
[図3]

図 3



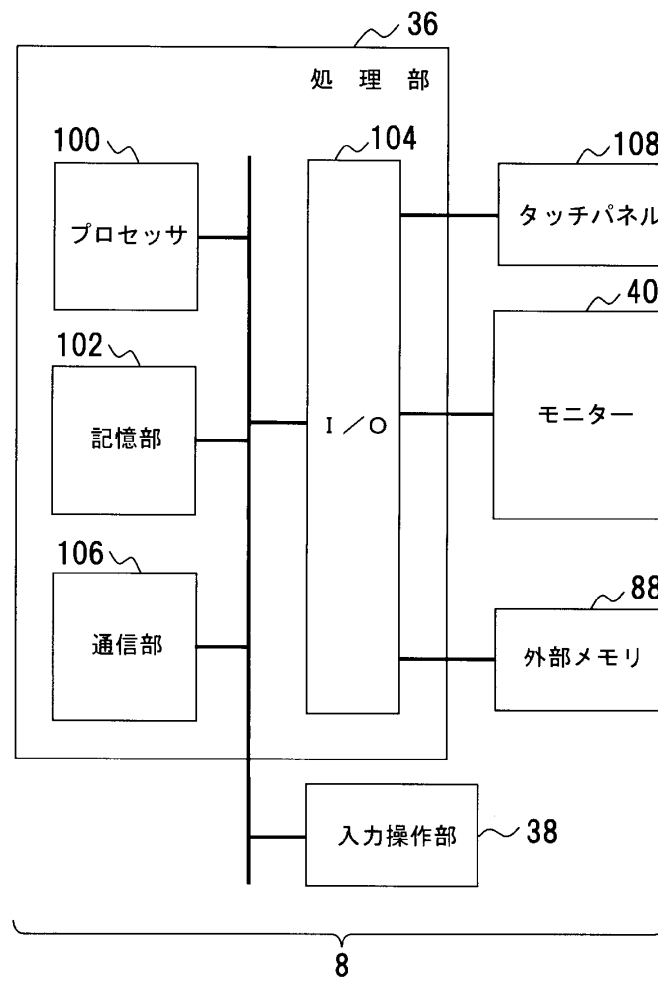
[図4]

図 4



[図5]

図 5



[図6]

図 6

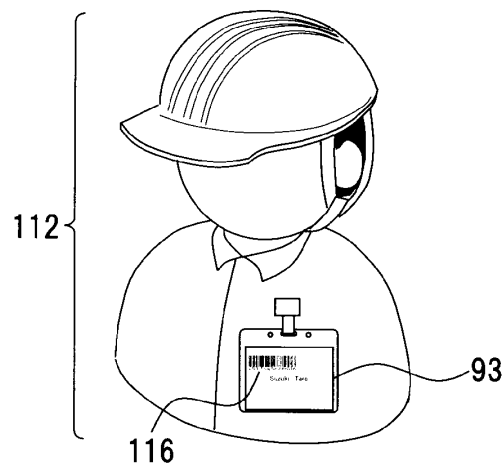
A
〔作業者情報テーブル〕

ID	社名	作業者名
0001	C1	AA
0002	C2	BB
0003	C3	CC
⋮	⋮	⋮
0010	CN	JJ

110-1
110-2
110-3

110

B
〔作業者タグ〕



C
〔作業者タグ情報〕

作業者タグ情報		
作業者ID	社名	作業者名
0001	C1	AA
⋮	⋮	⋮

118

7. ☒ 7

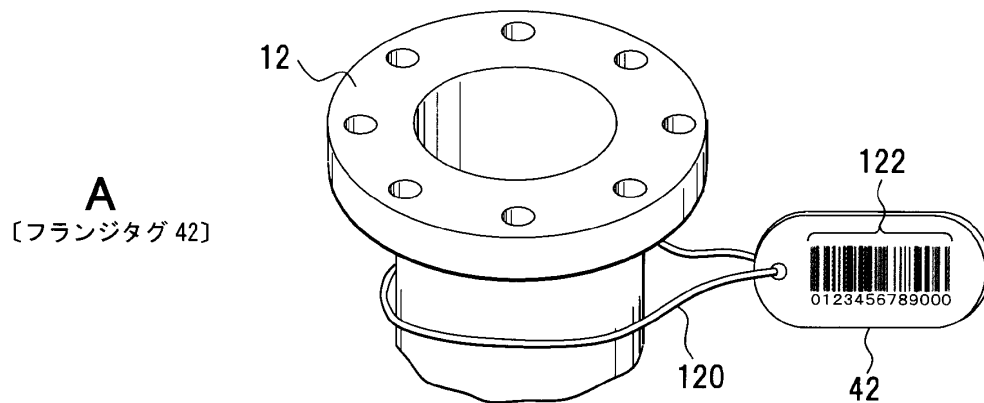
ライン	フランジ No.	フランジ寸法	バスケット品番	バスケット 寸法	ボルト 本数	締付け 条件	Pass 1	Pass 2	Pass 3		Pass 13
LineA	1	JIS10K15A	6596VSESZZzt3		4	1	4	6	8		26
LineA	2	JIS10K20A	6596VSESZZzt3		4	2	5	8	10		34
LineA	3	JPI300lb1B	6596VSESZZzt3		4	3	8	12	16		55
∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴
LineA	8	JPI300lb16B	MJ		20	8	53	81	108		363
LineB	1	JIS10K15A	6596VSESZZzt3		4	9	4	6	8		26
LineB	2	JIS10K20A	6596VSESZZzt3		4	10	5	8	10		34
LineB	3	JPI300lb1B	6596VSESZZzt3		4	11	8	12	16		55
∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴	∴ ∴ ∴
LineB	8	JPI300lb16B	MJ		20	16	53	81	108		363

96-1
96-2
96-3
96-4
96-5

96

[図8]

図 8



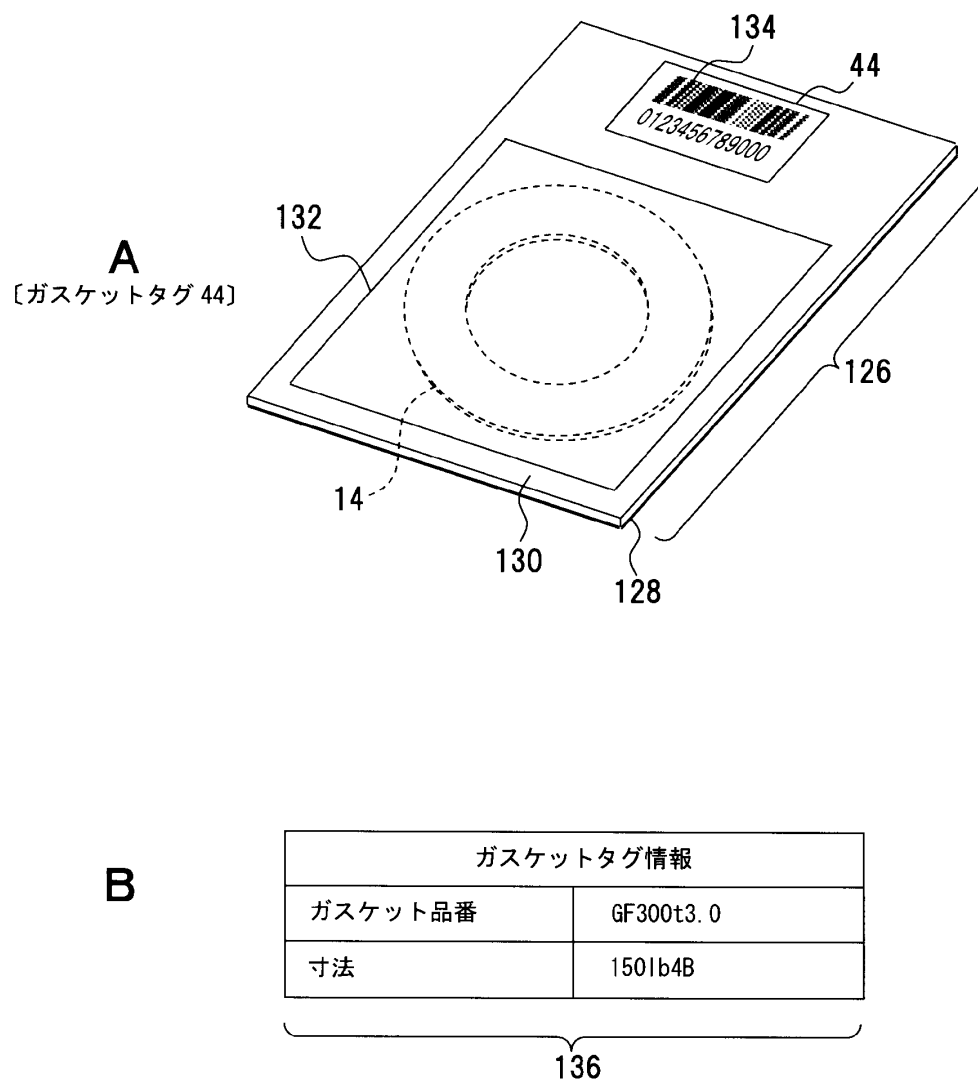
B
〔フランジタグ情報 124〕

フランジタグ情報		
124-1	ライン名称	Line A
124-2	フランジ No.	1
	寸法	1501b4B
124-3	ガスケット品番	GF300t3.0
124-4	締付け手順	No. 1

124

[図9]

図 9



[図10]

図 10

A [締付け結果情報 138]

138-1	締付け条件 No.	Line A
	個々のボルトの締付け条件	1
138-2	施工日時	3/4 10:00
138-3	締付けエラー判定	OK
138-4	締付け結果 (トルク)	100N・m
138-5	締付け結果 (ナット回転角)	10°

138

B [ログ情報テーブル 98-1]

ライン	フランジ No.	フランジ寸法	ガスケット品番	ボルト 本数	締付け条件 No.	締付け結果			作業者ID
						Pass数	Pass1 トルク	最終Pass トルク	
LineA	1	JIS10K15A	6596VSESZZZt3	4	1	13	4	26	0000
LineA	2	JIS10K20A	6596VSESZZZt3	4	2	13	5	34	0000
LineA	3	JPI300lb1B	6596VSESZZZt3	4	3	13	8	55	0000
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
LineA	8	JPI300lb16B	MJ	20	8	13	53	363	0000
LineB	1	JIS10K15A	6596VSESZZZt3	4	9	13	4	26	0001
LineB	2	JIS10K20A	6596VSESZZZt3	4	10	13	5	34	0001
LineB	3	JPI300lb1B	6596VSESZZZt3	4	11	13	8	55	0001
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
LineB	8	JPI300lb16B	MJ	20	16	13	53	363	0002

98-11 98-12 98-13 98-14 98-15 98-16 98-17

98-1

11

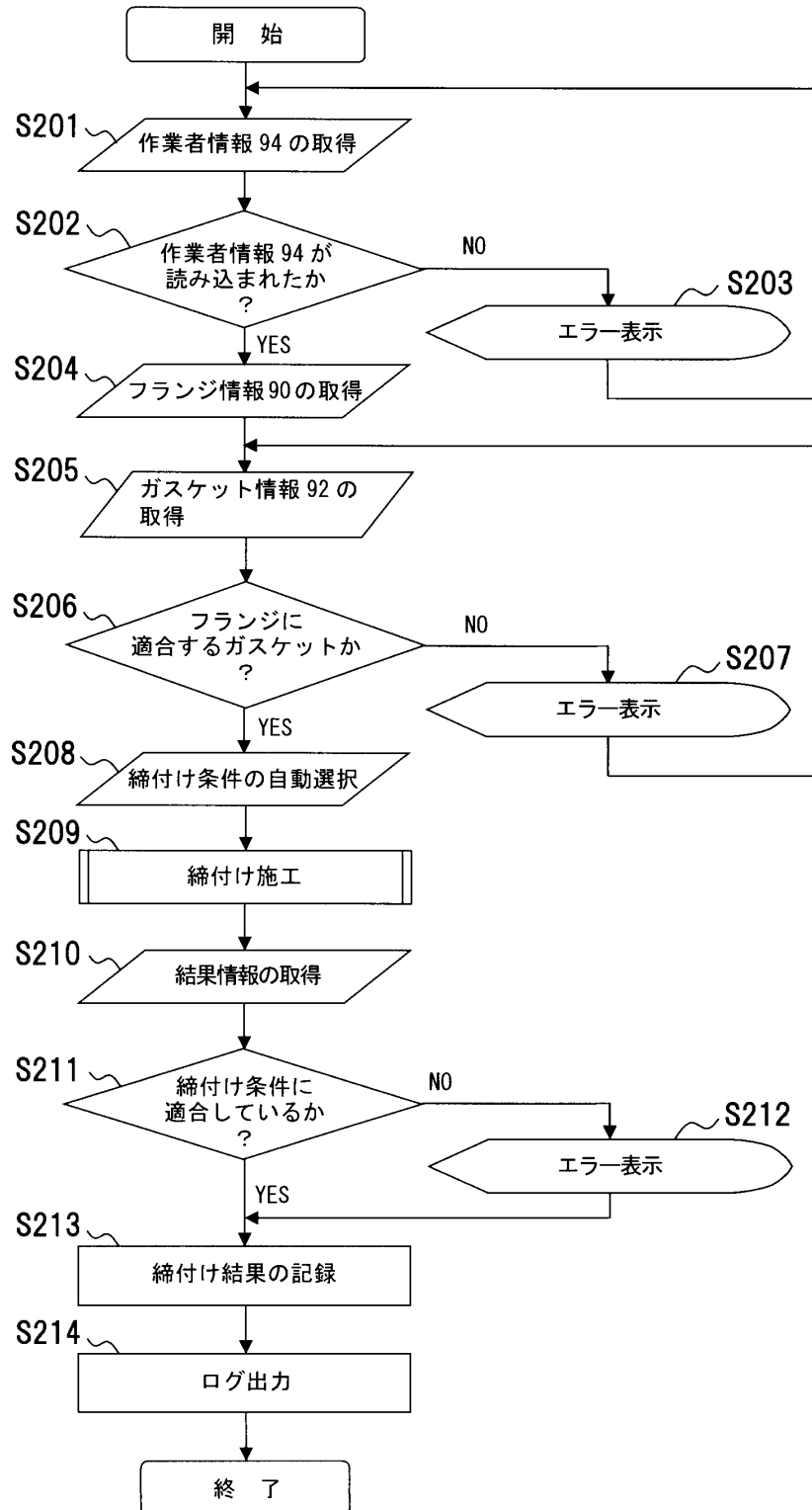

ログ情報データベース 98-2

ライン名	ラジ No.	ガスケット 品番	ガスケット 寸法	作業者 ID	締付け 条件	施工 日時	エラー 判定	1.周目 締付け 結果 ボルト1		ボルト8	最終周 締付け 結果 ボルト1		ボルト8	周囲 回数
Line A	1	GF300 T3.0	150Ib4B	0000	No.1	3/4 10:00	O K	20 N・m		20 N・m	110 N・m		110 N・m	10
:::	:::	:::	:::	:::	:::	:::	:::	:::		:::	:::		:::	:::
:::	:::	:::	:::	:::	:::	:::	:::	:::		:::	:::		:::	:::
Line B	1	6596V SESZZ	10K25A	0000	No.4	3/4 10:45	O K	10 N・m		10 N・m	60 N・m		60 N・m	10
:::	:::	:::	:::	:::	:::	:::	:::	:::		:::	:::		:::	:::
:::	:::	:::	:::	:::	:::	:::	:::	:::		:::	:::		:::	:::

98-21 { 98-22 { 98-23 { 98-25 { 98-27 { 98-29 { 98-30 { 98-31 { 98-32 {

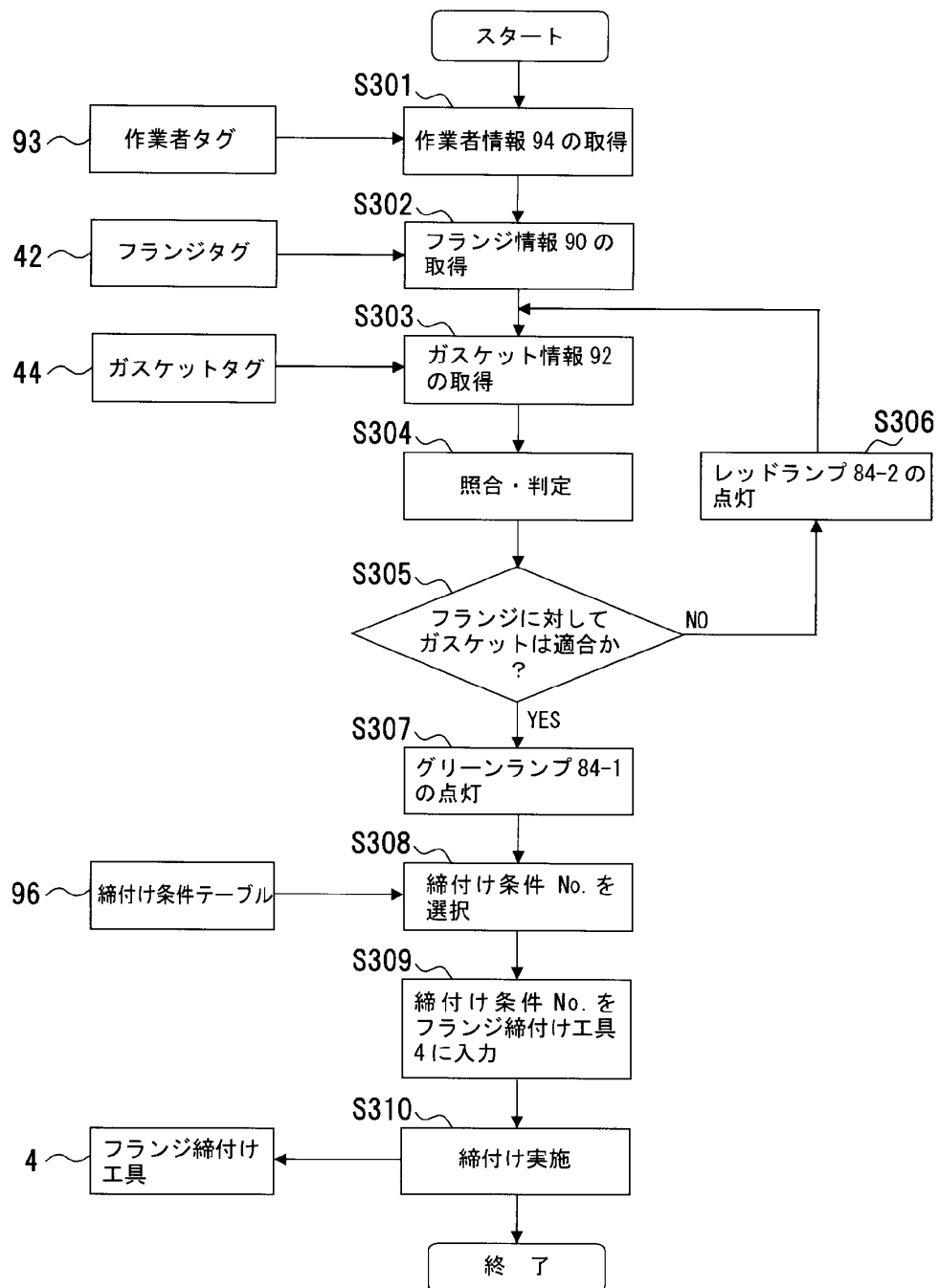
[図12]

図 12



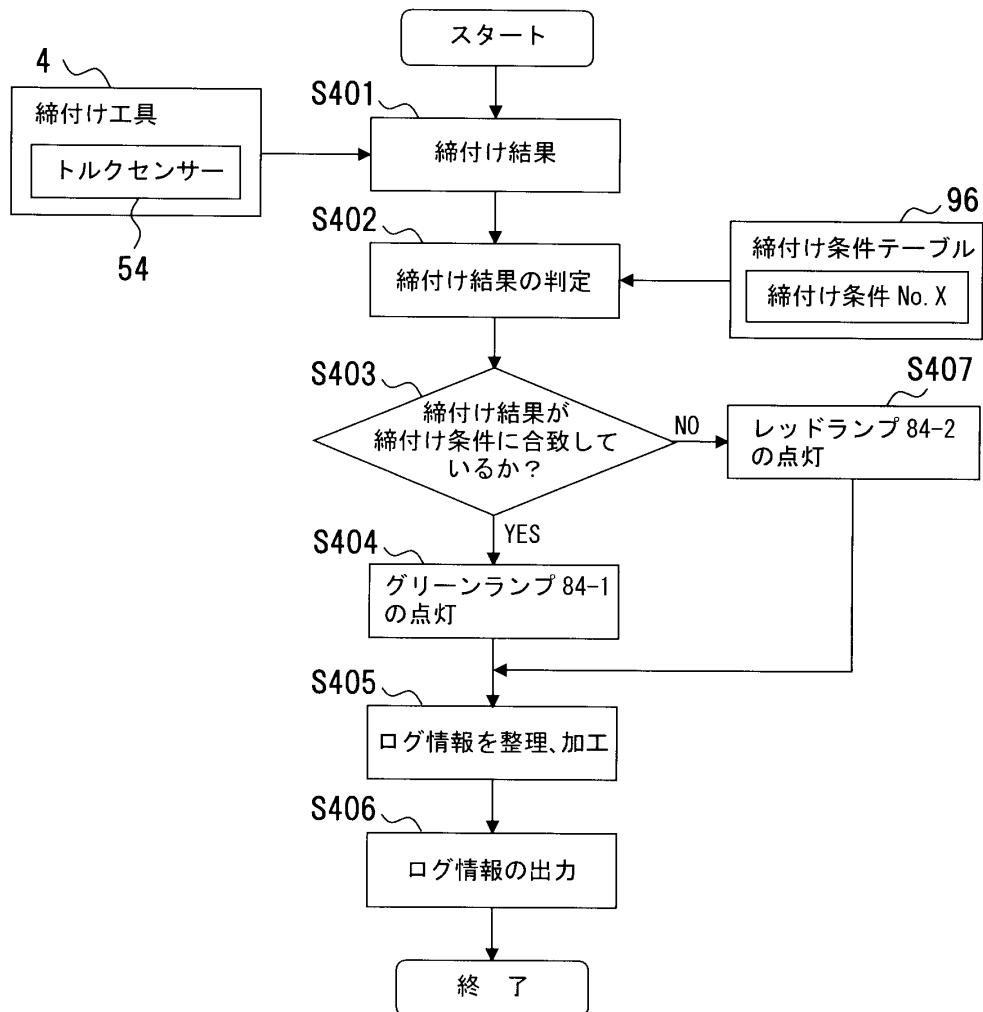
[図13]

図 13



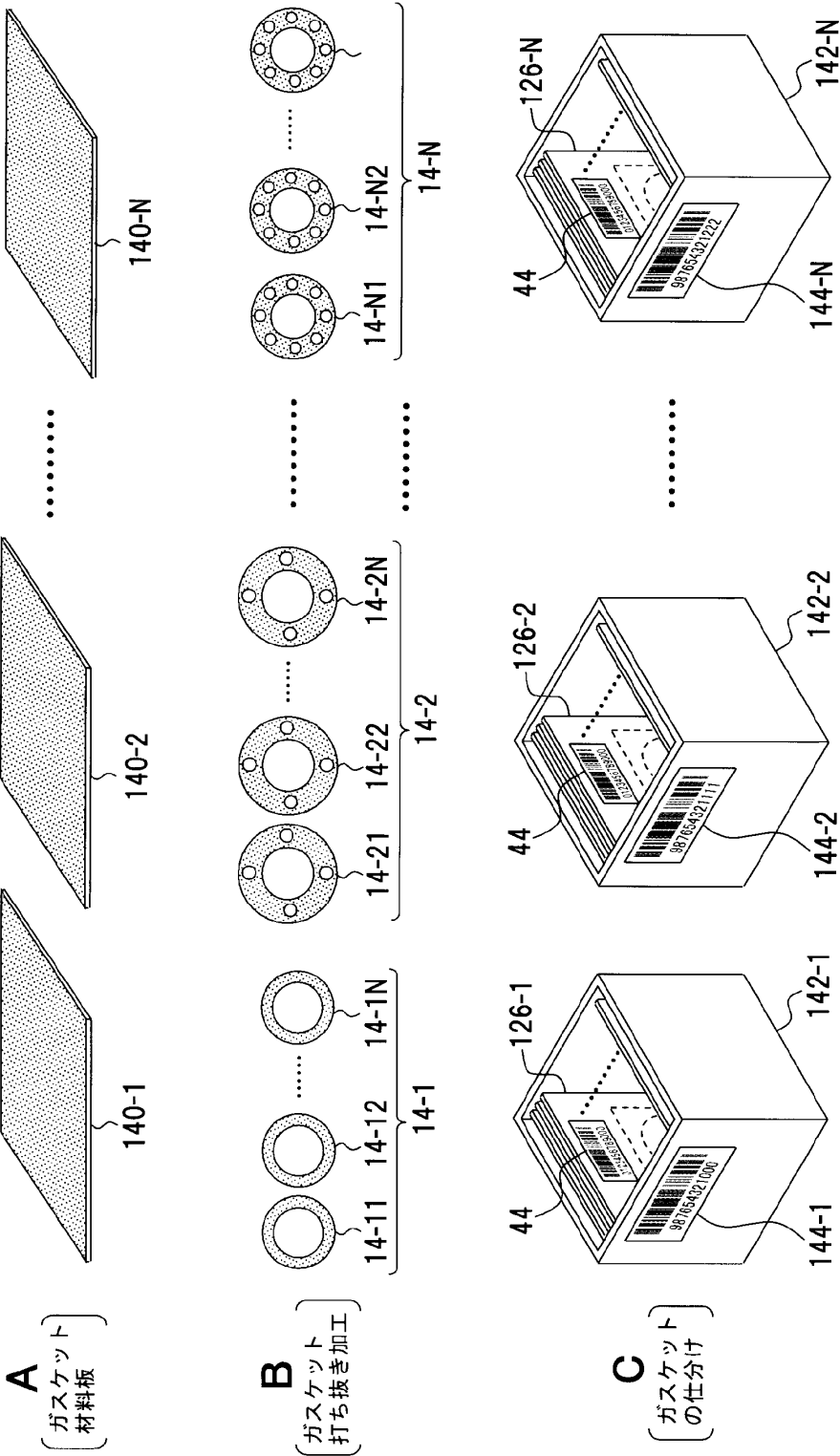
[図14]

図 14



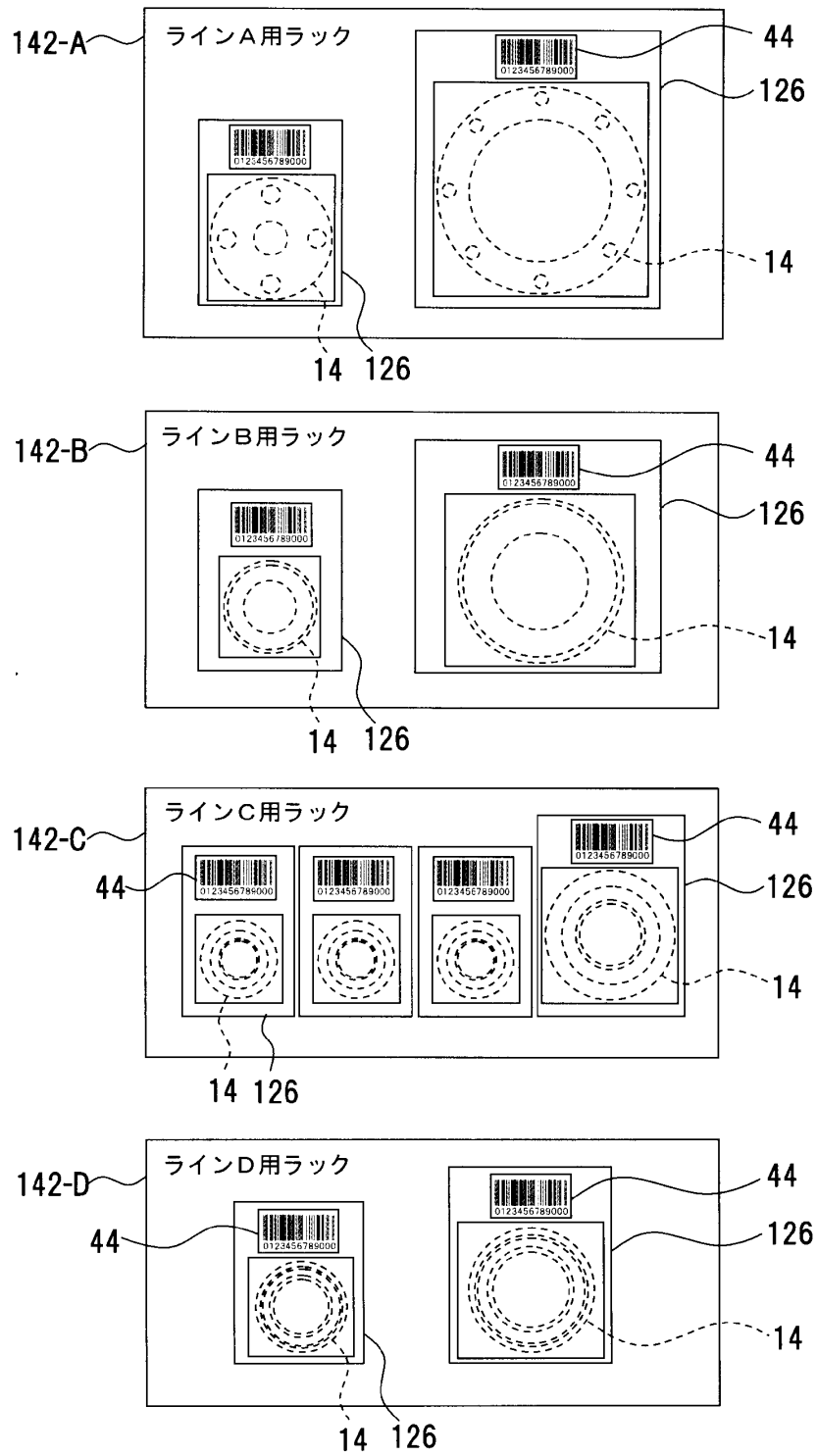
[図15]

図 15



[図16]

図 16



[図17]

図 17

