

ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO,
NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW,
SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN,
TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 역
내 권리의 보호를 위하여): ARIPO (BW, GH, GM, KE,
LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), 유라시아 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 유
럽 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,
FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK,
MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI
(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

공개:

— 국제조사보고서와 함께 (조약 제21조(3))

(57) 요약서: 본 발명은 a) 50 °C 이상 내지 100 °C 미만의 온도를 갖는 폴리 우레탄 예비 중합체와 경화제를 혼합하
여 혼합물을 제조하는 단계; b) 상기 혼합물을 30 °C 이상 내지 100 °C 미만의 온도로 가열된 몰드에 5mm 이하의 두
께로 주입하는 단계; c) 상기 몰드로부터 폴리 우레탄 경화물을 탈형하는 단계; 및 d) 상기 폴리 우레탄 경화물을
연마패드의 윈도우 두께로 가공하는 단계; 를 포함하는 연마패드용 윈도우의 제조방법 및 상기 방법으로 제조된 연
마패드용 윈도우 및 상기 윈도우를 포함하는 연마패드를 제공한다.