

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2011 年 9 月 22 日(22.09.2011)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2011/114692 A1

- (51) 国際特許分類:
C08L 67/02 (2006.01) C08K 3/34 (2006.01)
C08J 5/18 (2006.01) C08L 69/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/001476
- (22) 国際出願日: 2011 年 3 月 14 日(14.03.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2010-058894 2010 年 3 月 16 日(16.03.2010) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 住友ベークライト株式会社(SUMITOMO BAKE-LITE CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1400002 東京都品川区東品川 2 丁目 5 番 8 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 中庭哲哉 (NAKANIWA, Tetsuya) [JP/JP]; 〒1400002 東京都品川区東品川 2 丁目 5 番 8 号住友ベークライト株式会社内 Tokyo (JP). 藤本貴博(FUJIMOTO, Takahiro) [JP/JP]; 〒1400002 東京都品川区東品川 2 丁目 5 番 8 号住友ベークライト株式会社内 Tokyo (JP). 渡邊雅彦 (WATANABE, Masahiko)

[JP/JP]; 〒1400002 東京都品川区東品川 2 丁目 5 番 8 号住友ベークライト株式会社内 Tokyo (JP).

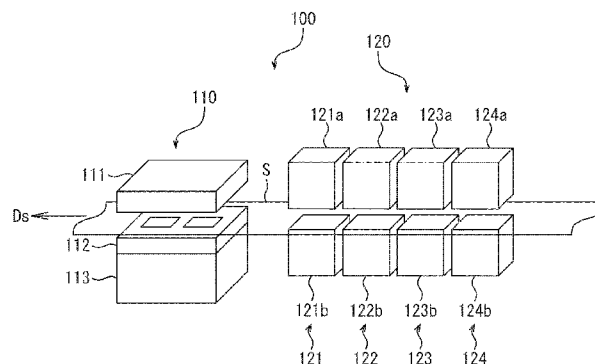
- (74) 代理人: 特許業務法人クレイア特許事務所 (CREIA IP ATTORNEYS); 〒5300047 大阪府大阪市北区西天満 2 丁目 6 番 8 号 堂島ビルディング Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT,

[続葉有]

(54) Title: RESIN COMPOSITION SHEET, AND METHOD FOR PRODUCTION THEREOF

(54) 発明の名称: 樹脂組成物シートおよびその成形方法

[図1]



(57) Abstract: Disclosed is a resin composition sheet which enables the molding temperature to be lowered from the range of 260-280°C to the range of 200-250°C when using the resin composition sheet to manufacture product packaging such as a carrier tape, and which is less susceptible to visible defects from the transferral of the shape of a release film, even when heated to a relatively high temperature via the release film by means of a contact heater. Specifically disclosed is a resin composition sheet that includes a polycarbonate resin, an amorphous polyester resin, and a silicate compound filler. Such a resin composition sheet is suited for use in the manufacture of product packaging such as carrier tapes. When the resin composition sheet is used as product packaging for packaging objects that are vulnerable to static electricity, it is preferable to add a conductive filler to the resin composition sheet in order to prevent electrostatic buildup in the packaged product.

(57) 要約: 本発明の課題は、キャリアテープ等の物品収容体の製造に供される場合において、その成形温度を260~280℃程度から200~250℃程度まで引き下げることができると共に、離型フィルムを介して接触式の加熱装置により比較的高温で加熱される場合であっても、離型フィルムの形状転写による外観不良が生じにくい樹脂組成物シートを提供することにある。本発明の一局面に係る樹脂組成物シートは、ポリカーボネート樹脂、非晶性ポリエステル樹脂およびケイ酸塩化合物フィラーを含有する。なお、このような樹脂組成物シートは、キャリアテープ等の物品収容体の製造に好適に用いられる。なお、静電気に対して脆弱な物が物品収容体に收容される場合、樹脂組成物シートには、收容物品の帯電防止のため、導電性フィラーが添加されるのが好ましい。

WO 2011/114692 A1



NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI 添付公開書類:
(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, — 国際調査報告 (条約第 21 条(3))
NE, SN, TD, TG).