

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004 年 10 月 21 日 (21.10.2004)

PCT

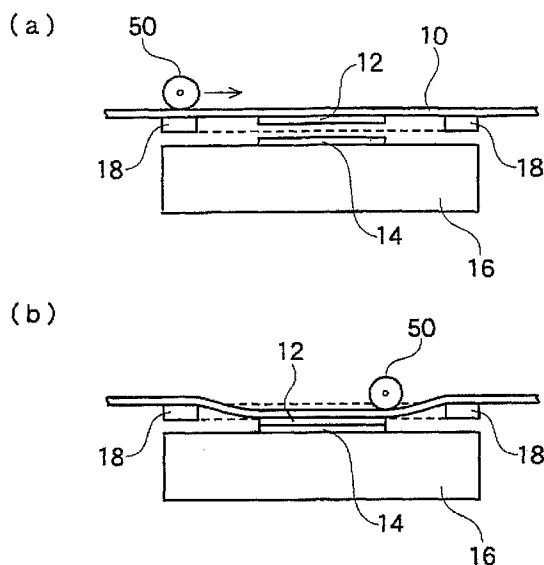
(10) 国際公開番号
WO 2004/089797 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B65H 37/04, C09J 5/00, H01L 21/68 (72) 発明者; および
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/005020 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 中山 武人
(22) 国際出願日: 2004 年 4 月 7 日 (07.04.2004) (NAKAYAMA, Takehito) [JP/JP]; 〒3340051 埼玉県川
(25) 国際出願の言語: 日本語 口市大字安行藤八 7 6 3 - 7 1 Saitama (JP).
(26) 国際公開の言語: 日本語 (74) 代理人: 鈴木 俊一郎 (SUZUKI, Shunichiro); 〒1410031
(30) 優先権データ: 特願2003-105693 2003 年 4 月 9 日 (09.04.2003) JP 東京都品川区西五反田七丁目 1 3 番 6 号 五反田山
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): リン 崎ビル 6 階 鈴木国際特許事務所 Tokyo (JP).
テック株式会社 (LINTEC CORPORATION) [JP/JP];
〒1730001 東京都板橋区本町 2 3 番 2 3 号 Tokyo (JP).
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,
ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,
LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,

/ 続葉有 /

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR STICKING TAPE

(54) 発明の名称: テープの貼付方法および貼付装置



(57) Abstract: A method and a device for sticking tapes, wherein the tapes (12), (12)... are stuck on a long supporting film (10), the supporting film (10) is stuck and held on a frame member (18) at a position where the tape (12) stuck on an adherend (14) is included in the frame of the frame member (18) and pressed to stick the tape (12) on the adherend (14) and peel off the supporting film (10) from the tape (12). The supporting film (10) is conveyed and this operation is repeated to stick the tapes (12), (12)... on the adherends (14), (14).... Since a tension applied to the tape (12) is distributed on the supporting film (10) and a tension from the supporting film (10) on the outside of the frame is cut off by the frame member (18), a residual stress in the tape (12) stuck on the adherend (14) is reduced. Thus, the warped deformation of the adherend on which the tape is stuck can be prevented.

(57) 要約: 各テープ 12、12... を長尺の支持フィルム 10 へ貼付し、被着体 14 へ貼付するテープ 12 が枠部材 18 の枠内へ含まれる位置で支持フィルム 10 を枠部材 18 へ貼付して保持し、支持フィルム 10 を押圧してテープ 12 と被着体 14 とを貼付し、テー

/ 続葉有 /

WO 2004/089797 A1



SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG,
CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が
可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL,
SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG,
KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY,
CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC,

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

プ12から支持フィルム10を剥離する。支持フィルム10を移送してこの操作を繰り返し、各テープ12、12...と各被着体14、14...とを貼付する。テープ12に掛かる張力が支持フィルム10へ分散され、枠外の支持フィルム10からの張力が枠部材18でカットされるため、被着体14へ貼付されたテープ12の残留応力が低減される。これにより、テープが貼付された被着体の反り変形を防止することができる。