

权 利 要 求 书

1、一种自动分药及发药系统，其特征在于，包括：

药物存储机构，用于存放多种药物；

药物抓取机构，用于从所述药物存储机构中抓取药物；以及

5 旋转底座，所述旋转底座包括容纳腔、设置在所述容纳腔内的旋转垫以及驱动所述旋转垫转动的电机；所述容纳腔连通出药通道。

2、根据权利要求1所述的自动分药及发药系统，其特征在于，所述自动分药及发药系统还包括：

便携式药盒，用于接收分发出的药物；所述便携式药盒与所述旋转垫耦合，
10 所述便携式药盒包括多个装药槽，所述多个装药槽可绕所述便携式药盒的轴旋转。

3、根据权利要求2所述的自动分药及发药系统，其特征在于，所述自动分药及发药系统还包括：

杯子，用于接收分发出的药物；所述便携式药盒与所述旋转垫耦合。

15 4、根据权利要求3所述的自动分药及发药系统，其特征在于，所述旋转垫包括药盒耦合部和杯子耦合部，所述药盒耦合部与所述便携式药盒耦合，所述杯子耦合部与所述杯子耦合，所述药盒耦合部与所述杯子耦合部至少部分重叠。

5、根据权利要求4所述的自动分药及发药系统，其特征在于，所述药物抓取机构包括：第一可折叠机械臂、第二可折叠机械臂、吸嘴以及驱动机构；在
20 空闲状态，所述第一可折叠机械臂与第二可折叠机械臂折叠在水平方向上；在工作状态，所述第一可折叠机械臂与第二可折叠机械臂相互配合，在驱动机构作用下沿水平方向和竖直方向上移动；所述吸嘴连接在所述第二可折叠机械臂一端，通过负压吸取药物。

6、根据权利要求5所述的自动分药及发药系统，其特征在于，所述药物抓取机构进一步包括：泵及吸管；所述吸管连接所述泵和所述吸嘴；所述泵用于
25 将产生的真空通过所述吸管输送至所述吸嘴。

7、根据权利要求5所述的自动分药及发药系统，其特征在于，所述药物存储机构包括：转盘以及卡合在所述转盘内的多个储药容器；所述转盘中间设置有凸起的中空通道，所述转盘在电机的驱动下可绕所述中空通道转动；所述中
30 空通道连通所述自动分药及发药机的出药口，所述出药口与所述药盒耦合部和

所述杯子耦合部的重叠部分对齐。

8、根据权利要求 7 所述的自动分药及发药系统，其特征在于，所述药物抓取机构还包括盖板、设置在所述盖板上的水平滑轨、开设在所述盖板上的第一开口以及第二开口；所述盖板与所述转盘可转动耦合，所述第一开口连通所述中空通道，所述第二开口连通所述储药容器。

9、根据权利要求 8 所述的自动分药及发药系统，其特征在于，所述第一可折叠机械臂包括第一上臂和第一下臂，所述第二可折叠机械臂包括第二上臂和第二下臂，所述第一上臂的一端与所述水平滑轨滑动连接，所述药物抓取机构还包括第一、第二和第三铰链；所述第一上臂和第二上臂的一端与所述第一铰链枢接，所述第一上臂和第二上臂的另一端以及第一下臂和第二下臂的一端与所述第二铰链枢接，所述第一下臂和第二下臂的另一端与第三铰链枢接，所述第三铰链与所述吸嘴连接。

10、根据权利要求 1 所述的自动分药及发药系统，其特征在于，所述自动分药及发药系统还包括药物装载门，所述药物装载门在电磁阀的控制下开启。

11、根据权利要求 7 所述的自动分药及发药系统，其特征在于，所述储药容器具有弯曲的底部表面，所述底部表面上具有至少一个斜坡。

12、根据权利要求 1 所述的自动分药及发药系统，其特征在于，所述自动分药及发药系统还包括传感系统，用于感应位置、温度及湿度信息。

13、根据权利要求 1 所述的自动分药及发药系统，其特征在于，所述自动分药及发药系统还包括控制系统，用于控制各可控元件。