

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
1. März 2007 (01.03.2007)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2007/022835 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
G06K 19/077 (2006.01) *H05K 13/08* (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2006/007084

(22) Internationales Anmeldedatum:
19. Juli 2006 (19.07.2006)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2005 041 024.3 23. August 2005 (23.08.2005) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **BIELOMATIK LEUZE GMBH & CO. KG**
[DE/DE]; Daimlerstrasse 6-10, 72639 Neuffen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **BOHN, Martin**
[DE/DE]; Lüftestrasse 48, 72762 Reutlingen (DE).
NITSCHKO, Harry [DE/DE]; Haydnstrasse 19, 72649
Wolfschlügen (DE).

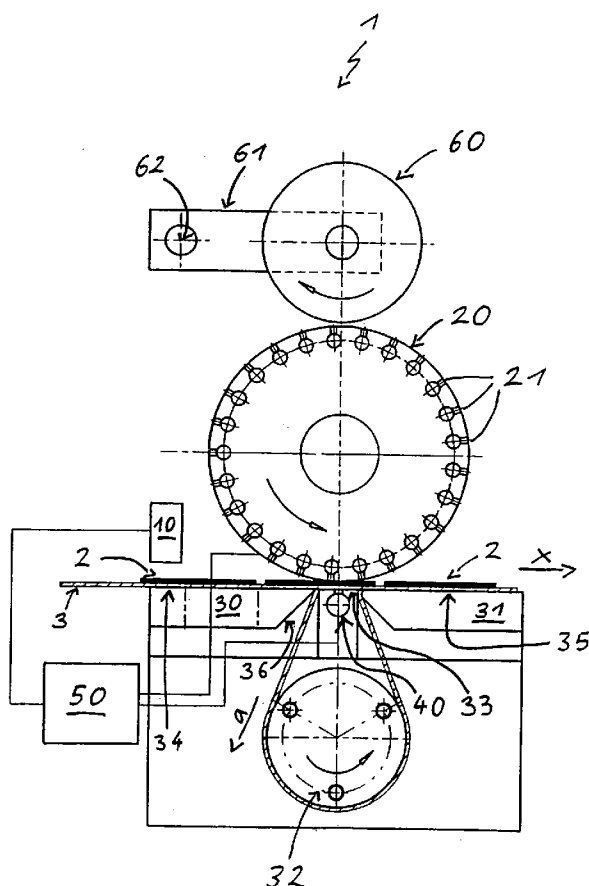
(74) Anwalt: **THUL, Hermann**; Thul Patentanwaltsge-
sellschaft mbH, Rheinmetall Allee 1, 40476 Düsseldorf
(DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP,
KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT,
LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE AND METHOD FOR CONTINUOUSLY PRODUCING A DEFECTIVE-FREE CARRIER STRIP

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM KONTINUIERLICHEN ERZEUGEN EINER FEHLERFREIEN
TRÄGERBAHN



(57) Abstract: The invention relates to a device (1) for continuously selecting defective components (2) from a certain amount of components (2) which are arranged in a detachable manner on a carrier strip (3) in at least one continuous row, and a device (80) and method for continuously producing a carrier strip (3), which is void of defects, from a carrier strip (3) whereon components (2) are arranged in at least one continuous row, and which comprises defective components (2) and components which are void of defects (2). Said device (1) for continuously selecting defective components (2) comprises a control device (10) which is used to determine defective components, a transfer device (20) which is used to transfer selected, defective components (2), at least one separation device (30, 31, 32), which at least partially separates each component (2) from the carrier strip (3) and replaces it in an offset manner in relation to the preceding position on the carrier strip (3), and at least one selection device (40), which selects a component (2) which is determined as defective by the control device (10) and at least partially separates it from the carrier strip (3) in such a manner that said component is removed by the transfer device (20). Said device can be used, for example, in the production of labels (smart labels).

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (1) zum kontinuierlichen Aussondern fehlerhafter Bauelemente (2) aus einer Menge von Bauelementen (2), die lösbar auf einer Trägerbahn (3) in mindestens einer Reihe fortlaufend angeordnet sind und eine Vorrichtung (80) sowie ein Verfahren zum kontinuierlichen Erzeugen einer fehlerfreien Trägerbahn (3) aus einer Trägerbahn (3) mit darauf in mindestens einer Reihe fortlaufend angeordneten Bauelementen (2), wobei die Trägerbahn (3) fehlerhafte

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2007/022835 A1



NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC,
SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ,
UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG,
CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC,

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

und fehlerfreie Bauelemente (2) aufweist. Die Vorrichtung (1) zum kontinuierlichen Aussondern fehlerhafter Bauelemente (2) umfasst eine Kontrolleinrichtung (10) zur Ermittlung fehlerhafter Bauelemente, eine Überenahmeeinrichtung (20) zur Übernahme aussonderrnder, fehlerhafter Bauelemente (2), mindestens eine Ablöseeinrichtung (30, 31, 32), die jedes Bauelement (2) zumindest teilweise von der Trägerbahn (3) ablöst und bezogen auf eine vorhergehende Position versetzt auf der Trägerbahn (3) wieder aufbringt, und mindestens eine Auswahleinrichtung (40), die ein von der Kontrolleinrichtung (10) als fehlerhaft ermitteltes, zumindest teilweise von der Trägerbahn (3) abgelöstes Bauelement (2) derart auswählt, dass dieses von der Überenahmeeinrichtung (20) übernommen wird. Verwendung beispielsweise bei der Etikettenfertigung (smart labels).