

請求の範囲

- [請求項1] 加工対象物を保持する加工テーブルと、
加工液を用いつつ回転工具により前記加工対象物を加工する加工機構と、
前記加工機構を少なくとも水平面におけるX Y方向それぞれに直線移動させる移動機構とを備え、
少なくともX Y方向に固定された前記加工テーブルに対して、前記移動機構により移動された前記加工機構が前記加工対象物を加工する、加工装置。
- [請求項2] 前記移動機構は、前記加工機構をX方向に直線移動させるX方向移動部と、前記加工機構をY方向に直線移動させるY方向移動部とを備え、
前記Y方向移動部は、前記加工テーブルを挟んでY方向に沿って設けられた一对のY方向ガイドレールと、当該一对のY方向ガイドレールに沿って移動するとともに、前記X方向移動部を介して前記加工機構を支持する支持体とを有している、請求項1記載の加工装置。
- [請求項3] 前記加工テーブルを2つ以上備えている、請求項1又は2に記載の加工装置。
- [請求項4] 前記2つ以上の加工テーブルは、水平面上においてY方向に沿って設けられている、請求項2を引用する請求項3に記載の加工装置。
- [請求項5] 前記加工機構は、回転刃により前記加工対象物を切断して個片化するものである、請求項1乃至4の何れか一項に記載の加工装置。
- [請求項6] 前記加工対象物は、樹脂封止された封止済基板であり、
前記加工機構は、回転刃により前記封止済基板を切断することによって複数の製品に個片化するものである、請求項1乃至5の何れか一項に記載の加工装置。