

(12) SOLICITUD INTERNACIONAL PUBLICADA EN VIRTUD DEL TRATADO DE COOPERACIÓN EN MATERIA DE PATENTES (PCT)

(19) Organización Mundial de la
Propiedad Intelectual
Oficina internacional



(43) Fecha de publicación internacional
10 de enero de 2013 (10.01.2013)

WIPO | PCT

(10) Número de Publicación Internacional
WO 2013/004880 A1

(51) Clasificación Internacional de Patentes:
B65D 75/38 (2006.01)

(21) Número de la solicitud internacional:
PCT/ES2012/070505

(22) Fecha de presentación internacional:
6 de julio de 2012 (06.07.2012)

(25) Idioma de presentación: español

(26) Idioma de publicación: español

(30) Datos relativos a la prioridad:
P201131146 6 de julio de 2011 (06.07.2011) ES

(72) Inventor; e

(71) Solicitante : **NEVOT BANUS, Jordi** [ES/ES]; C/
Finlandia, 17-19 1r. -5ª, E-08211 Castellar del Valles
(Barcelona) (ES).

(74) Mandatario: **CARPINTERO LOPEZ, Mario**; Herrero &
Asociados, S.L., C/ Alcalá, 35, E-28014 Madrid (ES).

(81) Estados designados (a menos que se indique otra cosa,
para toda clase de protección nacional admisible): AE,
AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE,

DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH,
GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM,
KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA,
MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG,
NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU,
RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ,
TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA,
ZM, ZW.

(84) Estados designados (a menos que se indique otra cosa,
para toda clase de protección regional admisible):
ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW,
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), euroasiática (AM, AZ,
BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), europea (AL, AT, BE, BG,
CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU,
IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT,
RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publicada:

- con informe de búsqueda internacional (Art. 21(3))
- antes de la expiración del plazo para modificar las reivindicaciones y para ser republicada si se reciben modificaciones (Regla 48.2(h))

(54) Title: METHOD FOR FORMING A TUBULAR CONTAINER FOR FOOD PRODUCTS, AND RESULTING TUBE

(54) Título : PROCEDIMIENTO DE CONFORMADO DE UN ENVASE TUBULAR PARA PRODUCTOS ALIMENTICIOS, Y ENVASE OBTENIDO POR DICHO PROCEDIMIENTO

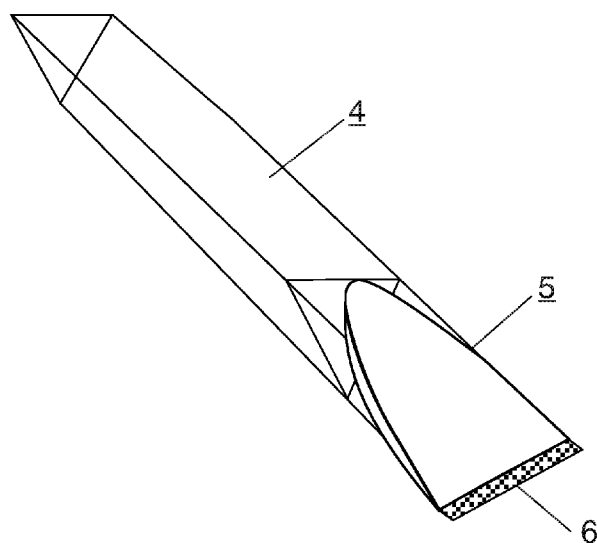


FIG. 6

(57) Abstract: The invention relates to a method for forming a tubular container for food products and to the resulting container. The method comprises the following steps performed on a flexible sheet (3): a) folding or rolling a portion of the flexible sheet (3) in order to form a first tubular body (1); b) sealing one of the bases (1a) of the first tubular body (1); c) folding or rolling the rest of the flexible sheet (3), which does not form part of the first tubular body (1), concentrically around the first tubular body (1), forming a second tubular body (2) outside the first tubular body (1); and d) joining part of the final longitudinal end of the inner surface of the second tubular body (2) to part of the outer surface of the first tubular body (1), forming two independent cavities, namely a first cavity (4) inside the first tubular body (1) and a second cavity (5) inside the second tubular body (2) and outside the first tubular body (1).

(57) Resumen:

[Continúa en la página siguiente]



La presente memoria describe un procedimiento de conformado de un envase tubular para productos alimenticios, y envase obtenido del mismo, donde partiendo de una lámina flexible (3), comprende las siguientes etapas: a) doblar o enrollar una porción de dicha lámina flexible (3) dando lugar a un primer cuerpo tubular (1); b) sellar una de las bases (1a) del primer cuerpo tubular (1); c) doblar o enrollar el resto de lámina flexible (3) que no forma parte de dicho primer cuerpo tubular (1), alrededor del primer cuerpo tubular (1) y de manera concéntrica, dando lugar a un segundo cuerpo tubular (2) exterior al primer cuerpo tubular (1); y d) unir parte del extremo longitudinal final de la superficie interior del segundo cuerpo tubular (2) con parte de la superficie exterior del primer cuerpo tubular (1), dando lugar a dos cavidades independientes: una primera cavidad (4) interior al primer cuerpo tubular (1); y una segunda cavidad (5) interior al segundo cuerpo tubular (2) y exterior al primer cuerpo tubular (1).