

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2013年9月6日(06.09.2013)



(10) 国際公開番号

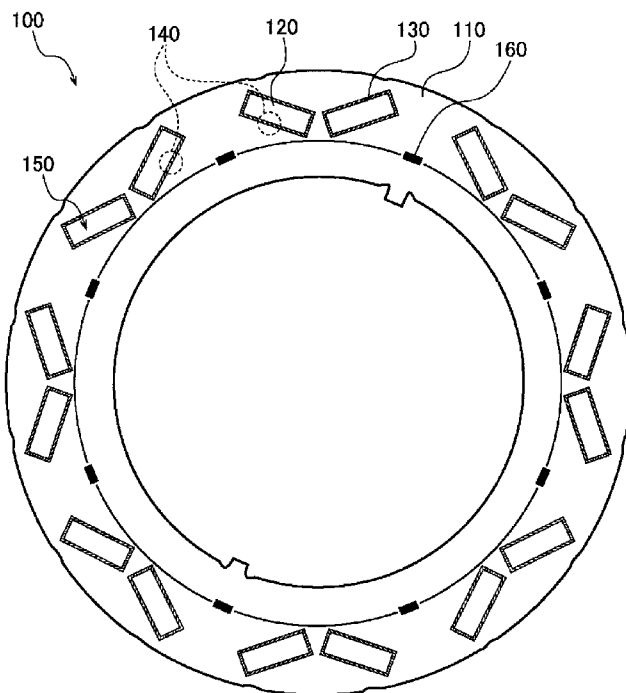
WO 2013/129598 A1

- (51) 国際特許分類:
C08L 63/00 (2006.01) C08K 3/00 (2006.01)
C08G 59/62 (2006.01) H02K 1/18 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2013/055487
- (22) 国際出願日: 2013年2月28日(28.02.2013)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2012-045885 2012年3月1日(01.03.2012) JP
- (71) 出願人: 住友ベークライト株式会社(SUMITOMO BAKELITE CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1400002 東京都品川区東品川2丁目5番8号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 北田 哲也(KITADA Tetsuya); 〒1400002 東京都品川区東品川2丁目5番8号 住友ベークライト株式会社内 Tokyo (JP). 武藤 康二(MUTO Kohji); 〒1400002 東京都品川区東品川2丁目5番8号 住友ベークライト株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 棚井 澄雄, 外(TANAI Sumio et al.); 〒1006620 東京都千代田区丸の内一丁目9番2号 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI

[続葉有]

(54) Title: RESIN COMPOSITION FOR ROTOR FIXING, ROTOR, AND AUTOMOTIVE VEHICLE

(54) 発明の名称: ローター固定用樹脂組成物、ローター、および自動車



(57) Abstract: This resin composition for rotor fixing comprises a thermosetting resin comprising an epoxy resin, a hardener, and an inorganic filler and comes to have an elongation (a) of 0.1-1.7%, the elongation (a) being obtained by subjecting a test piece to a tensile test in accordance with JIS K7162 under the conditions of a temperature of 120°C, a testing load of 20 MPa, and 100 hours. The test piece is a cured object obtained by heat-curing the resin composition for rotor fixing at 175°C for 4 hours and molding the composition into a dumbbell shape in accordance with JIS K7162.

(57) 要約: 本発明のローター固定用樹脂組成物は、エポキシ樹脂を含む熱硬化性樹脂と、硬化剤と、無機充填剤とを含み、伸び率aが、0.1%以上1.7%以下であり、前記伸び率aが、JIS K7162に準じて、試験片を温度120°C、試験荷重20MPa及び100時間の条件で引張試験することにより得られ、前記試験片が、前記ローター固定用樹脂組成物を175°Cで4時間加熱硬化し、かつJIS K7162に準じてダンベル形状に成形することにより作製された硬化物である。

WO 2013/129598 A1

WO 2013/129598 A1



(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG). 添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))