

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2015 年 10 月 22 日 (22.10.2015)



(10) 国际公布号
WO 2015/157877 A1

(51) 国际专利分类号:

B65D 43/08 (2006.01) *B29C 43/50* (2006.01)
B29L 31/56 (2006.01) *B29C 45/73* (2006.01)

(21) 国际申请号: PCT/CN2014/000413

(22) 国际申请日: 2014 年 4 月 15 日 (15.04.2014)

(25) 申请语言: 中文

(26) 公布语言: 中文

(72) 发明人: 及

(71) 申请人: 赖宗伸 (LAI, Zongshen) [CN/CN]; 中国台湾省宜兰县宜兰市崇圣街 59-3 号, Taiwan (CN)。
陈建锋 (CHEN, Jianfeng) [CN/CN]; 中国广东省韶关市新丰县横坑村连塘八组 16 号, Guangdong 511100 (CN)。

(74) 代理人: 北京慧泉知识产权代理有限公司 (HUI-QUAN INTELLECT PROPERTY LTD.); 中国北京市海淀区蓟门里和景园 A 座一单元 302 室, Beijing 100088 (CN)。

(81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG,

BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。

(84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布:

— 包括国际检索报告(条约第 21 条(3))。

(54) Title: MANUFACTURING METHOD FOR OUTER COVERING EDGE OF MOLDED CUP LID AND PRODUCT

(54) 发明名称: 模塑杯盖外覆缘制造方法及成品

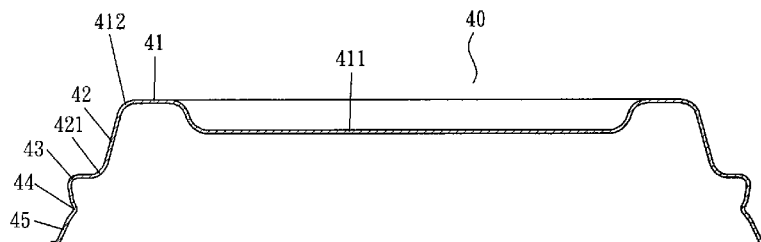


图10 /Fig.10

(57) Abstract: A manufacturing method for the outer covering edge (43) of a molded cup lid (40) and product, in particular, the manufacturing method in which plant-fiber is used for material, pulp-shaping and heat-pressure shaping are applied to produce a semi-finished product (400) of the molded cup lid (40), and further processing is performed to mold a ring of outer covering edge (43) that protrudes from inside to the outside on the periphery of the semi-finished product (400); and the molded cup lid (40) product manufactured using said method.

(57) 摘要: 一种模塑杯盖 (40) 外覆缘 (43) 制造方法及成品, 针对由植物纤维为材料, 采用吸浆塑形及热压整形二道制造技术后产生的模塑杯盖 (40) 中间成品 (400), 进一步在该中间成品 (400) 周缘上更加工成型出一圈自内向外突出的外覆缘 (43) 的制造方法, 以及经该制造方法制成的模塑杯盖 (40) 成品。



WO 2015/157877 A1