

BERICHTIGTE FASSUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
21. August 2003 (21.08.2003)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2003/068844 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **C08G 69/04**,
69/16

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/001054

(22) Internationales Anmeldedatum:
4. Februar 2003 (04.02.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102 06 103.3 13. Februar 2002 (13.02.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **BASF AKTIENGESELLSCHAFT** [DE/DE];
67056 Ludwigshafen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **KLOSTERMANN**,
Rainer [DE/DE]; Neugärtenring 73, 68766 Hockenheim
(DE). **RICHTER, Konrad** [DE/DE]; Kriemhildstr. 58,
67069 Ludwigshafen (DE). **SENGE, Michael** [DE/DE];
Wiesenstr. 5, 67256 Weisenheim (DE). **WANJEK, Her-**
bert [DE/DE]; Bahnhofstr. 68, 67251 Freinsheim (DE).
BIFFAR, Werner [DE/DE]; Fontanesistr. 11, 67227
Frankenthal (DE).

(74) Gemeinsamer Vertreter: **BASF AKTIENGE-**
SELLSCHAFT; 67056 Ludwigshafen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (*national*): AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,
CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE,
GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR,
KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK,
MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU,
SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): ARIPO-Patent (GH,
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),
eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,
TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL,
PT, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(48) Datum der Veröffentlichung dieser berichtigten
Fassung: 17. Juni 2004

(15) Informationen zur Berichtigung:
siehe PCT Gazette Nr. 25/2004 vom 17. Juni 2004, Sec-
tion II

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-
kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co-
des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der
PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: DEVICE AND METHOD FOR PRODUCING MOULDED BODIES FROM THERMOPLASTIC POLYMERS

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON FORMKÖRPERN AUS THERMOPLAS-
TISCHEN POLYMEREN

(57) Abstract: The invention relates to a device for producing moulded bodies from thermoplastic polymers, starting from monomers that form polymers of this type, in a discontinuous method. Said device comprises a) at least one reactor that is suitable for producing a thermoplastic polymer melt in a discontinuous process starting from monomers that form a polymer of this type, b) a network of pipes that is suitable for circulating the thermoplastic polymer melt and c) at least one device that is suitable for producing moulded bodies from a thermoplastic polymer melt. According to the invention, the reactor or reactors according to a) is/are connected to the network of pipes according to b) and the device or devices according to c) is/are connected to the network of pipes according to b). The invention also relates to a method for producing moulded bodies from thermoplastic polymers in a device of this type.

(57) Zusammenfassung: Zur Herstellung von Formkörpern aus thermoplastischen Polymeren ausgehend von solche Polymere in einem diskontinuierlichen Verfahren bildenden Monomeren geeignete Vorrichtung, umfassend a) mindestens einen zur diskontinuierlichen Herstellung einer Schmelze eines thermoplastischen Polymers ausgehend von ein solches Polymer bildenden Monomeren geeigneten Reaktor, b) ein als Zirkulationsleitung für die Schmelze des thermoplastischen Polymers geeignetes Rohrsystem und c) mindestens eine zur Herstellung von Formkörpern aus der Schmelze eines thermoplastischen Polymers geeignete Vorrichtung, wobei der mindestens eine Reaktor gemäss a) mit dem Rohrsystem gemäss b) verbunden ist und die mindestens eine Vorrichtung gemäss c) mit dem Rohrsystem gemäss b) verbunden ist, sowie Verfahren zur Herstellung von Formkörpern aus thermoplastischen Polymeren in einer solchen Vorrichtung.

WO 2003/068844 A1