

权利要求书

1、一种贵金属制品，其特征在于，该贵金属制品包括：贵金属基体（1）和附着在贵金属基体（1）表面的物理气相沉积层（2），所述贵金属为黄金或者银。

5 2、根据权利要求 1 所述的贵金属制品，其中，贵金属基体（1）中黄金的含量为 33-99.99 重量%，优选 75-99.99 重量%，银的含量为 92.5-99 重量%。

3、根据权利要求 1 或 2 所述的贵金属制品，其中，物理气相沉积层（2）的厚度为 10nm-50 μ m，优选为 0.04 μ m -2 μ m；物理气相沉积层（2）的材质为 Ni、Ti、Zn、Cr、
10 Mg、Nb、Sn、Al、In、Fe、Zr 、Si、Cu、Ta、Ge、Ag、Co、Au、Gd、La、Y、Ce、W、Hf、Mo、CrN、TiN、TiAlCN、TiCN、TiAlN、AlTiN、TiB₂、ZrN、FeCo、AlSi、TiSi、CrSi、ZnAl、TiZn、TiAl、TiZr、TiSi、TiNi、NiAl、NiV、NiFe、金铜合金和 DLC 中的一种或多种，优选为金铜合金。

15 4、根据权利要求 1 或 2 所述的贵金属制品，其中，所述贵金属基体（1）的表面粗糙度为 0.001 μ m -50 μ m，优选为 0.005 μ m -0.2 μ m。

5、一种权利要求 1-4 中任意一项所述的贵金属制品的制备方法，其特征在于，该方法包括：采用物理气相沉积在贵金属基体（1）表面附着物理气相沉积层（2）。

20

6、根据权利要求 5 所述的制备方法，其中，物理气相沉积的条件使得物理气相沉积层（2）的厚度为 10nm-50 μ m。

7、根据权利要求 5 所述的制备方法，其中，物理气相沉积的方式为真空蒸发镀膜、
25 真空溅射镀膜或真空离子镀膜，优选为真空离子镀膜。

8、根据权利要求 5 所述的制备方法，其中，所述方法还包括对贵金属基体（1）的表面进行表面处理，以使贵金属基体（1）的表面粗糙度为 0.001 μ m -50 μ m，优选 0.005 μ m -0.2 μ m。

30

9、根据权利要求 8 所述的制备方法，其中，所述方法还包括对表面处理后的贵金

属基体（1）进行清洗，清洗的方式为：将贵金属基体（1）在 20-30kHz 的条件下超声洗涤 1-15min，和/或采用 95-98 重量%的酒精清洁贵金属基体（1）的表面。

- 10、根据权利要求 9 所述的制备方法，其中，所述方法还包括对超声处理后的贵金属基体（1）进行烘干的步骤，烘干温度为 100-150℃，烘干时间为 5-30min。