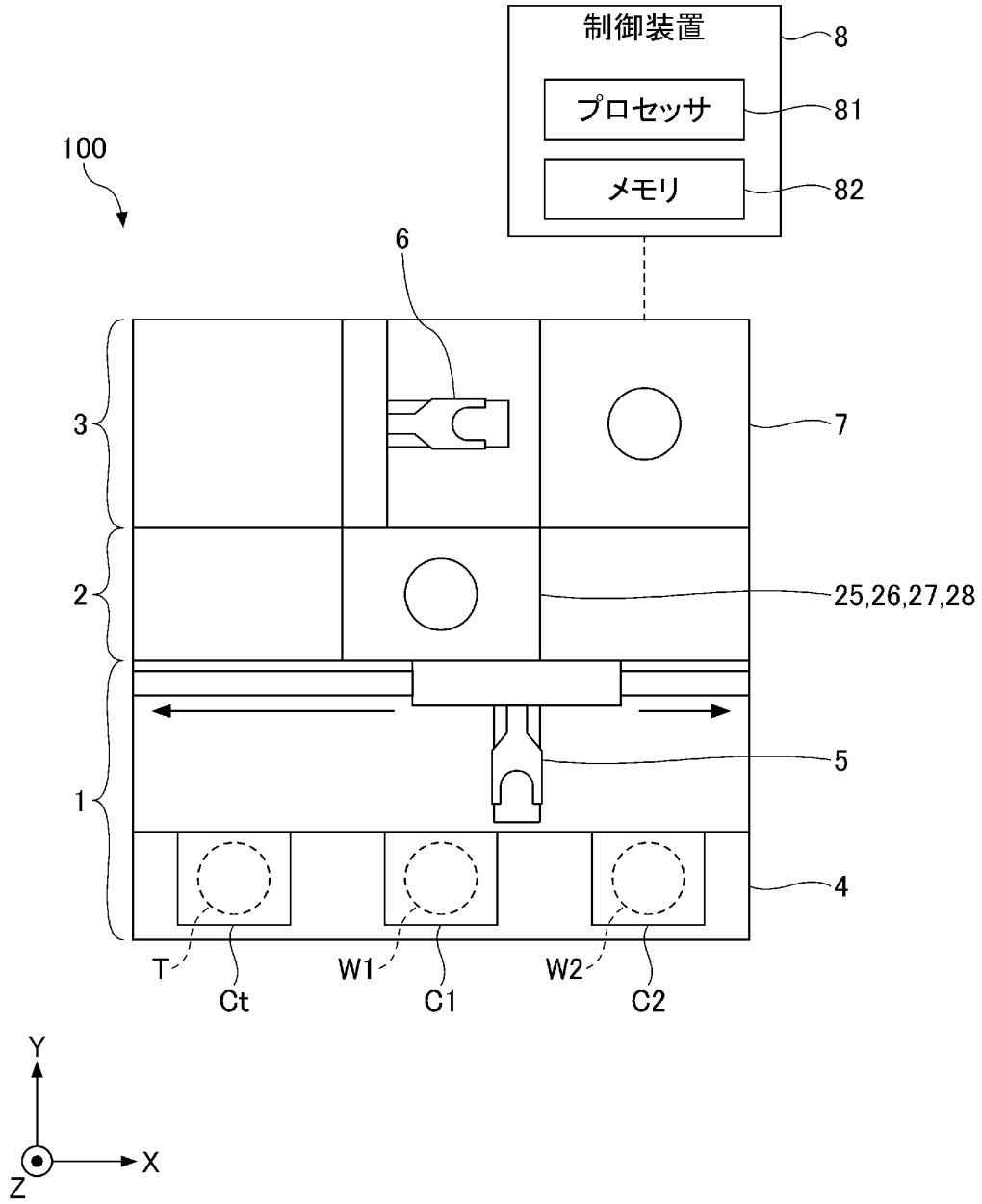
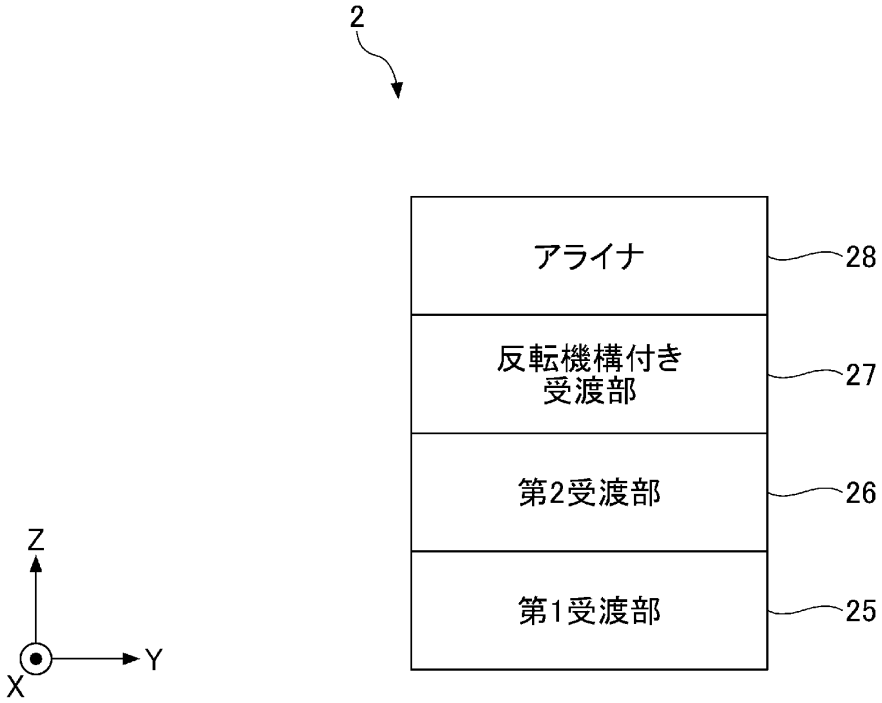
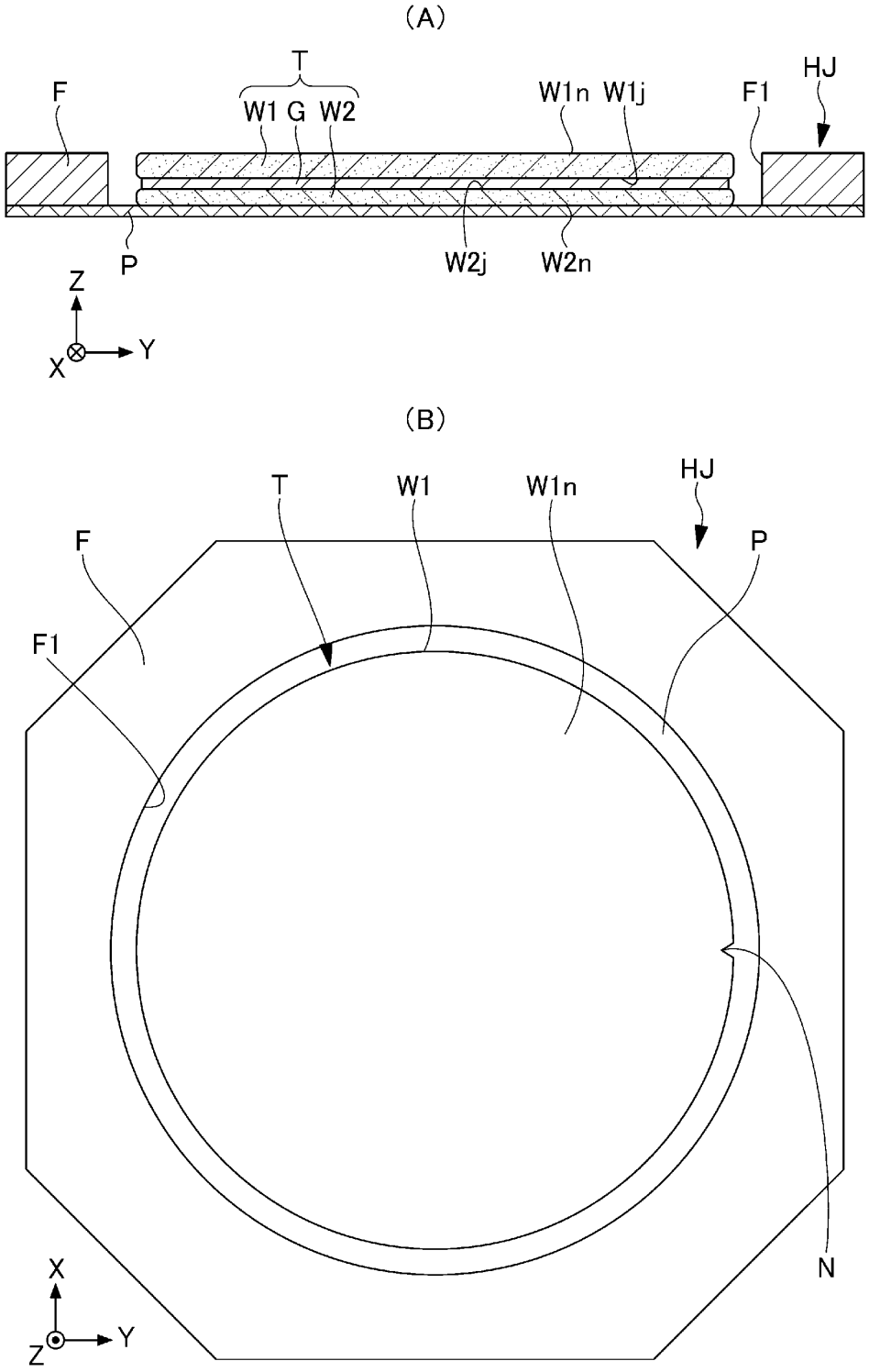
[図1]



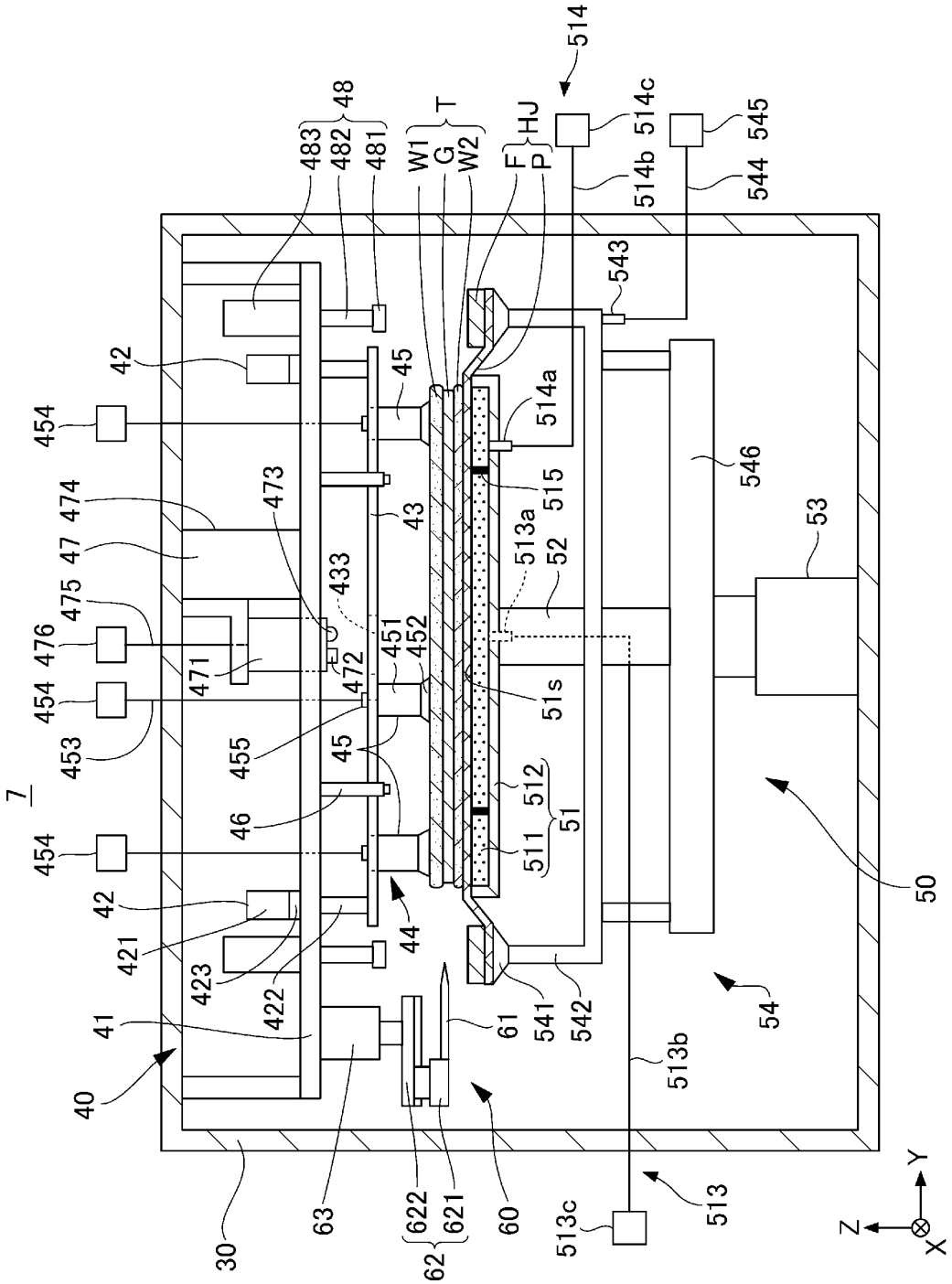
[図2]



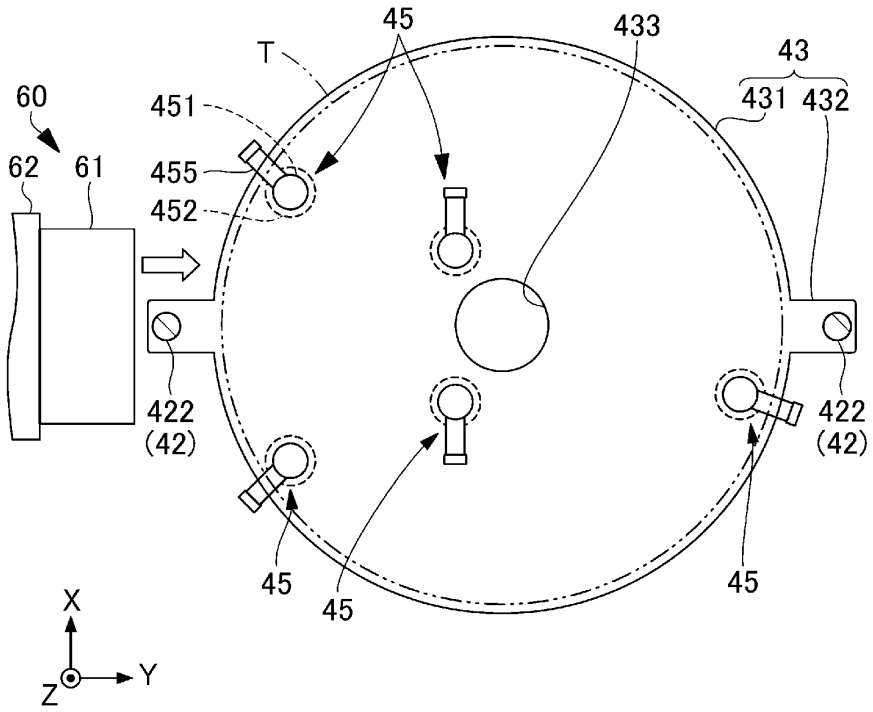
[図3]



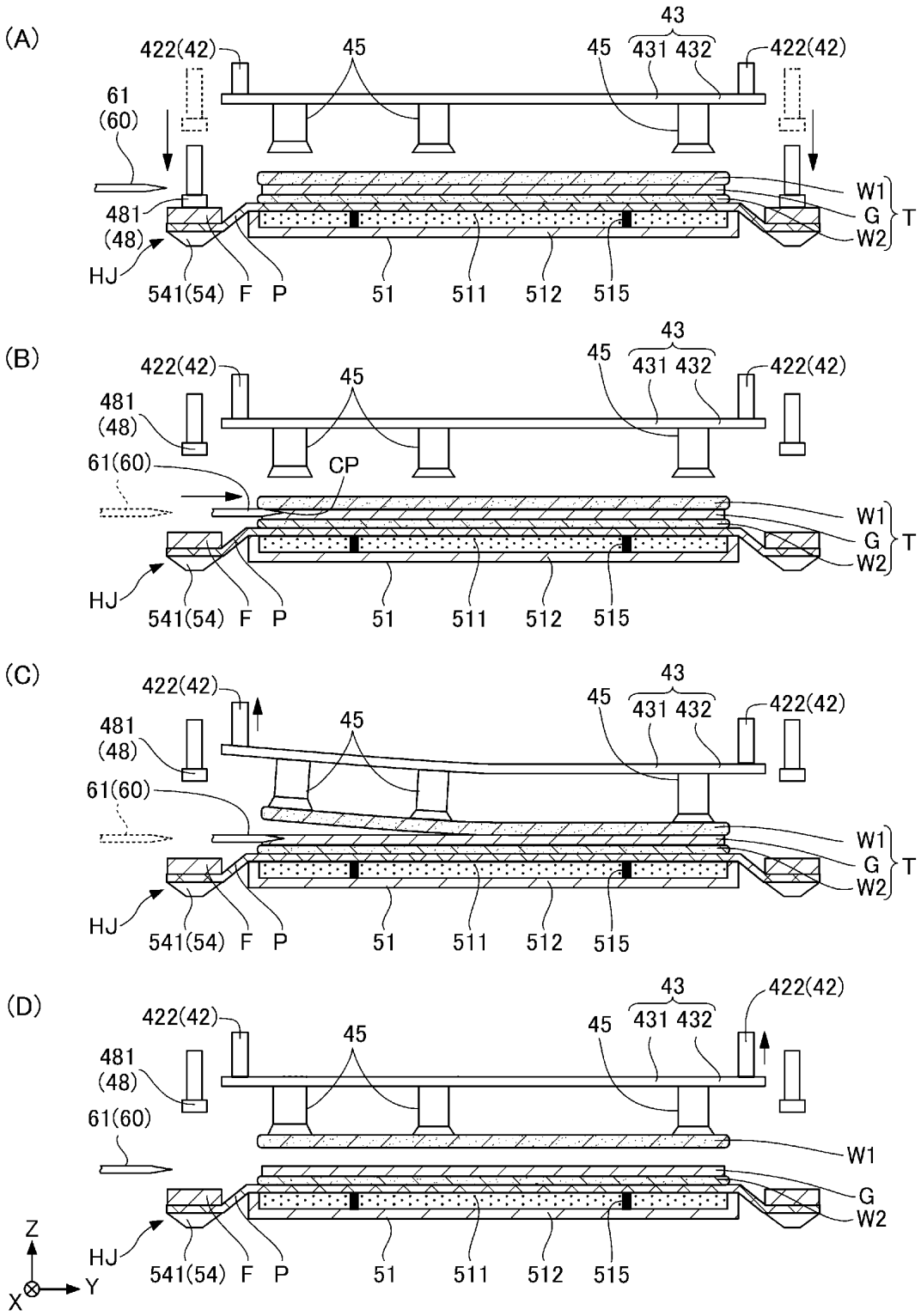
[図4]


7
30
40
41
42
421
422
423
44
45
46
47
48
481
482
483
50
51
511
512
513
513b
513c
514
514a
514b
514c
515
52
53
54
541
542
543
544
545
546
60
61
62
621
622
63
W1
G
W2
T
F
P
HJ
Y
Z
X

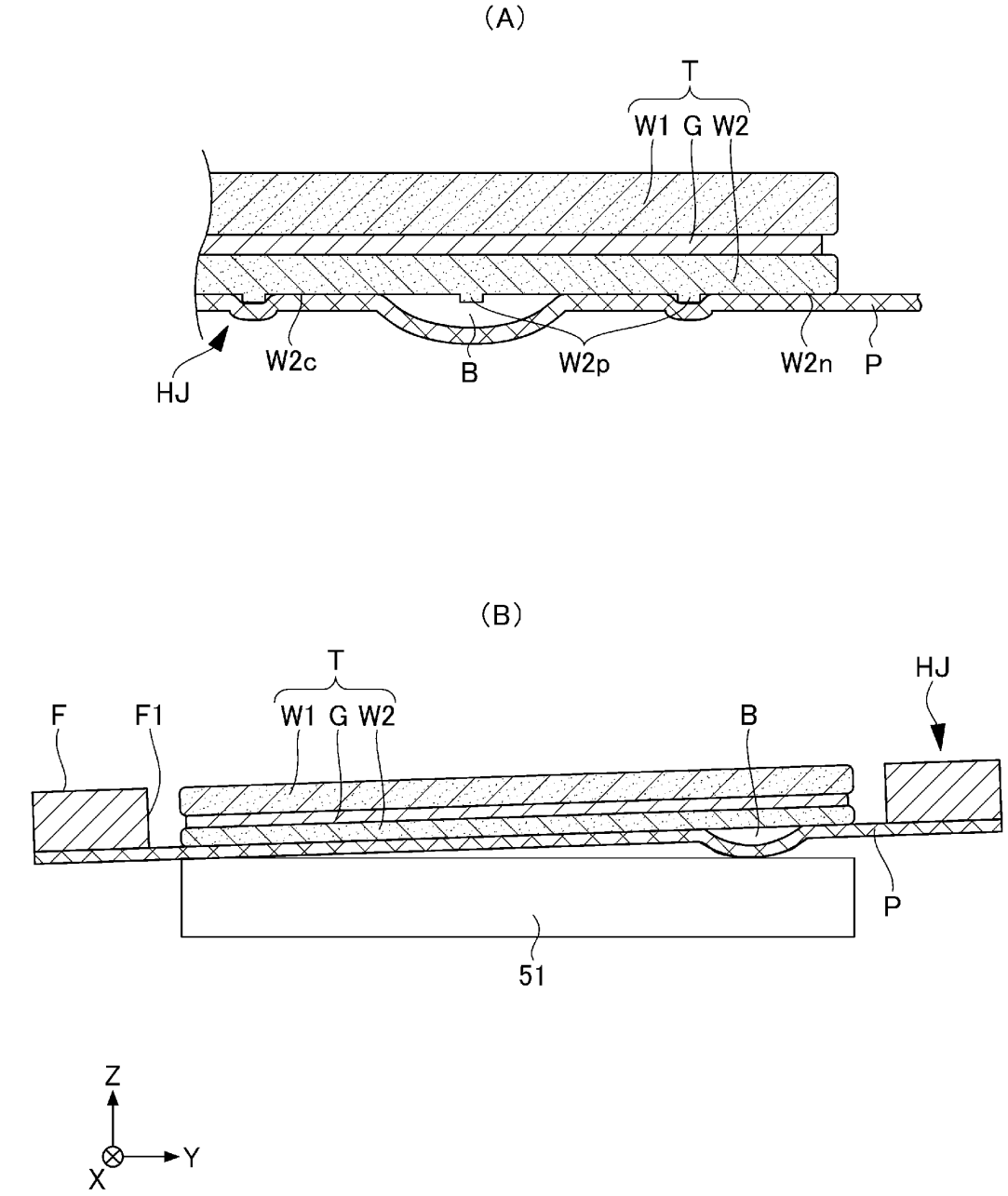
[図5]



[図6]

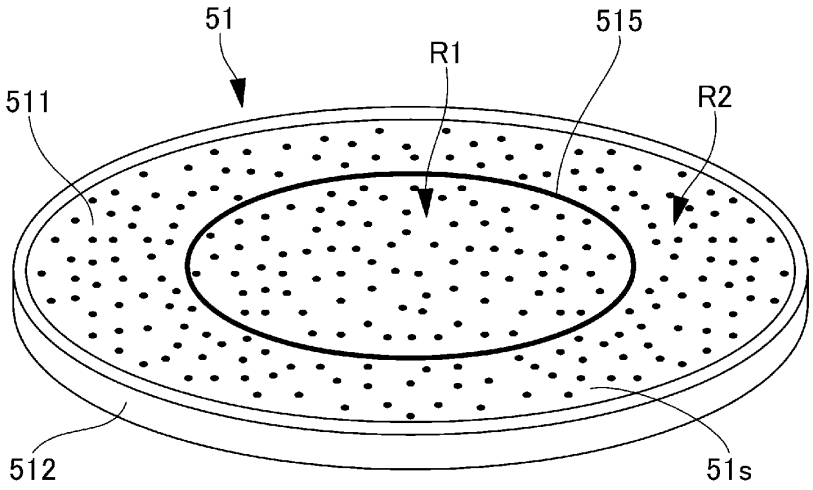

(A)
422(42)
45
43
431 432
45
422(42)
61
(60)
481
(48)
HJ
541(54)
F
P
51
511
512
515
W1
G
W2
T
(B)
CP
(C)
(D)
Z
Y
X

[図7]

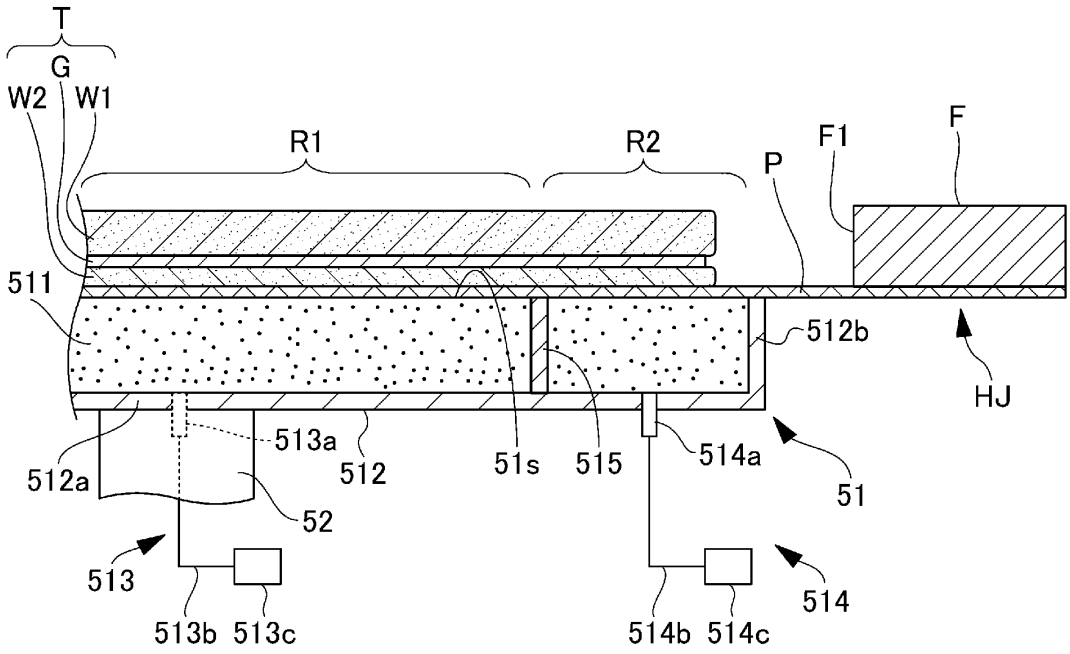


[図8]

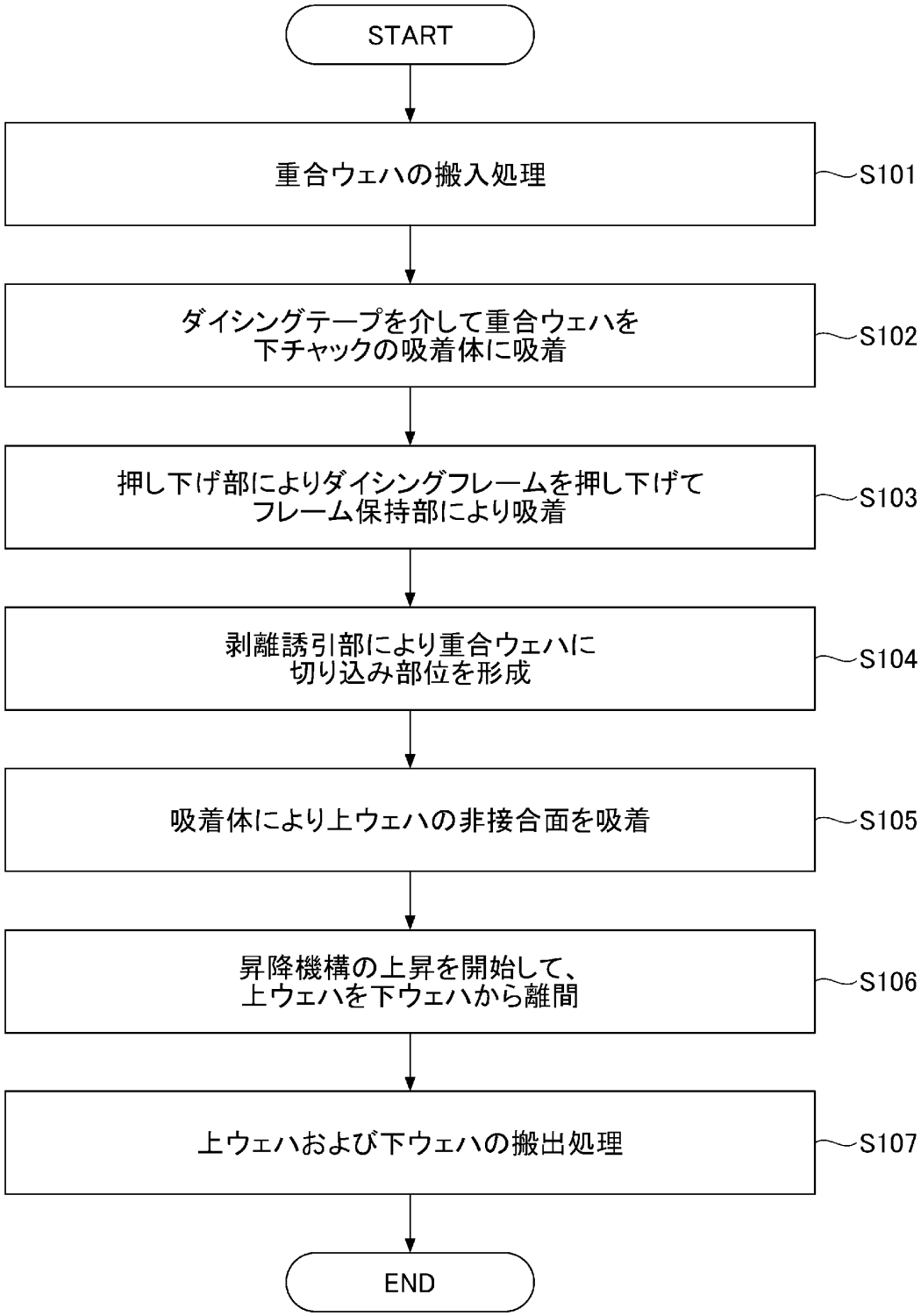
(A)


51
515
R1
511
R2
512
51s

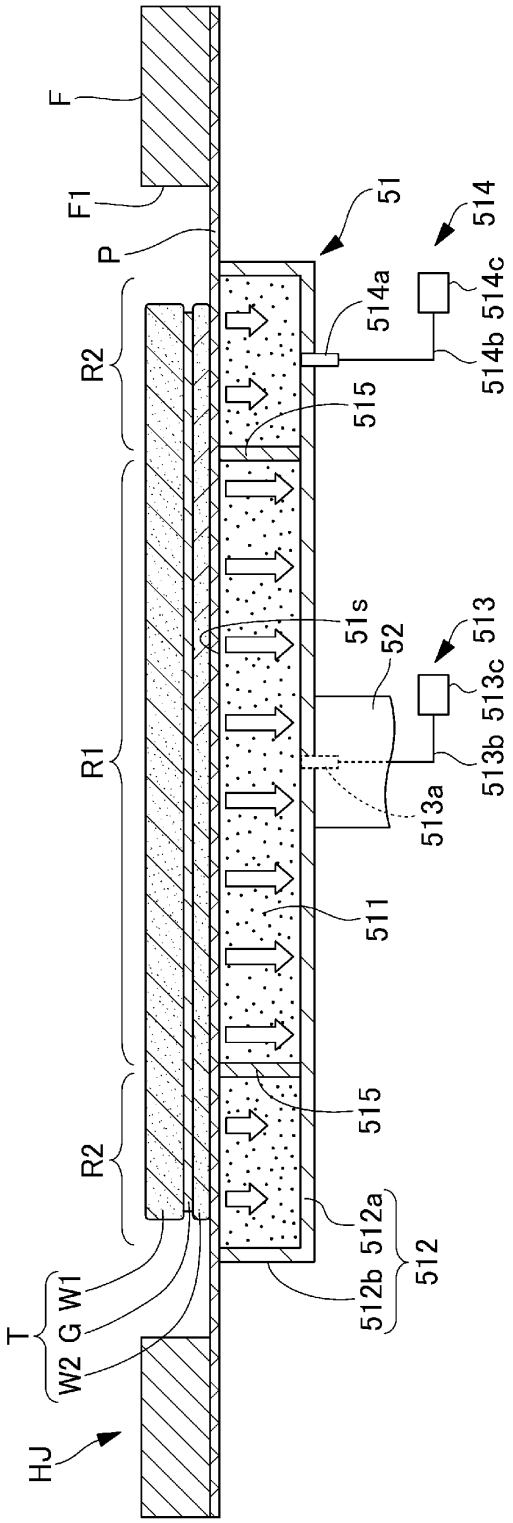
(B)


T
G
W2
W1
R1
R2
P
F1
F
511
512b
HJ
513a
512
51s
515
514a
512a
51
52
513
514
513b
513c
514b
514c

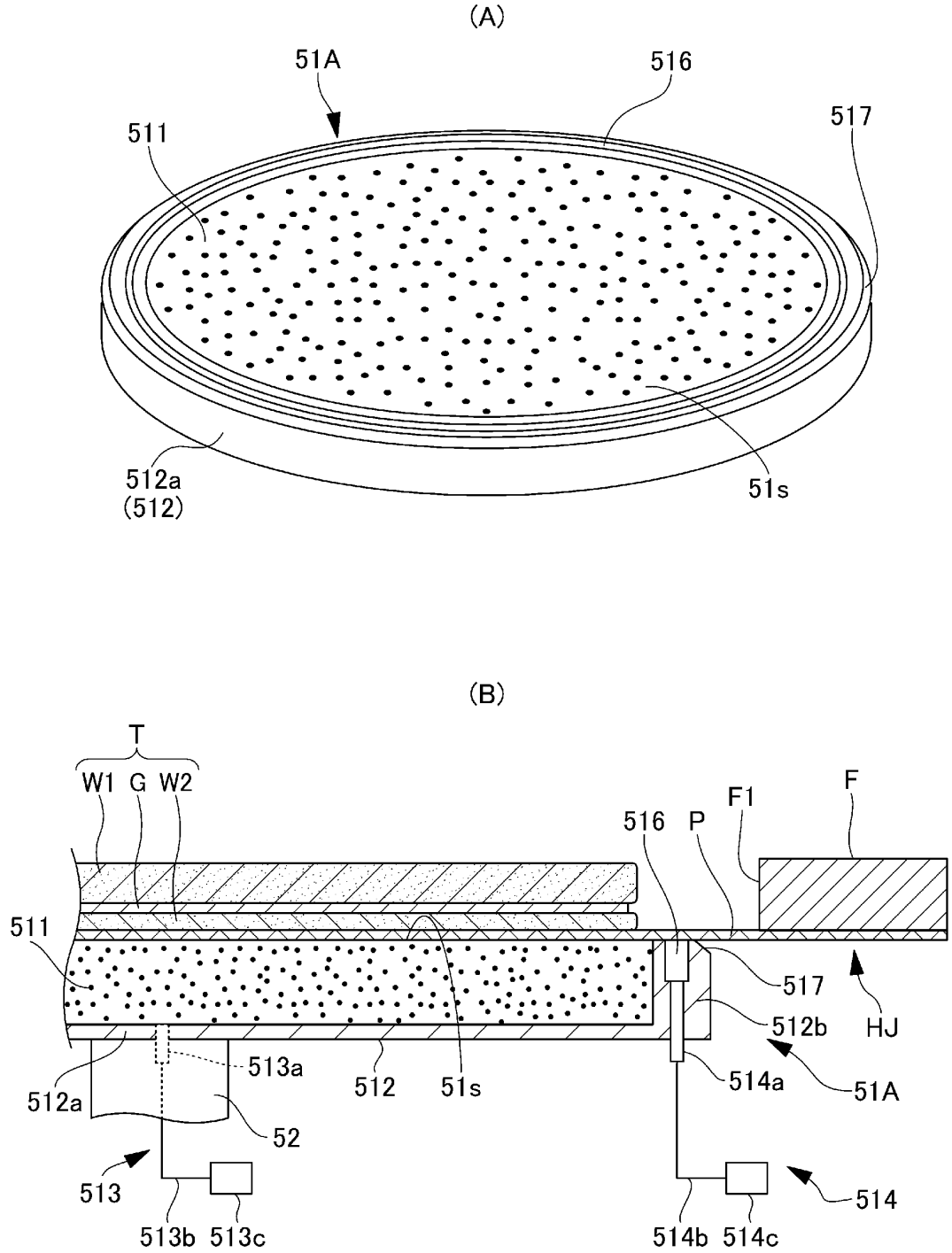
[図9]


START
重合ウェハの搬入処理
S101
ダイシングテープを介して重合ウェハを
下チャックの吸着体に吸着
S102
押し下げ部によりダイシングフレームを押し下げて
フレーム保持部により吸着
S103
剥離誘引部により重合ウェハに
切り込み部位を形成
S104
吸着体により上ウェハの非接合面を吸着
S105
昇降機構の上昇を開始して、
上ウェハを下ウェハから離間
S106
上ウェハおよび下ウェハの搬出処理
S107
END

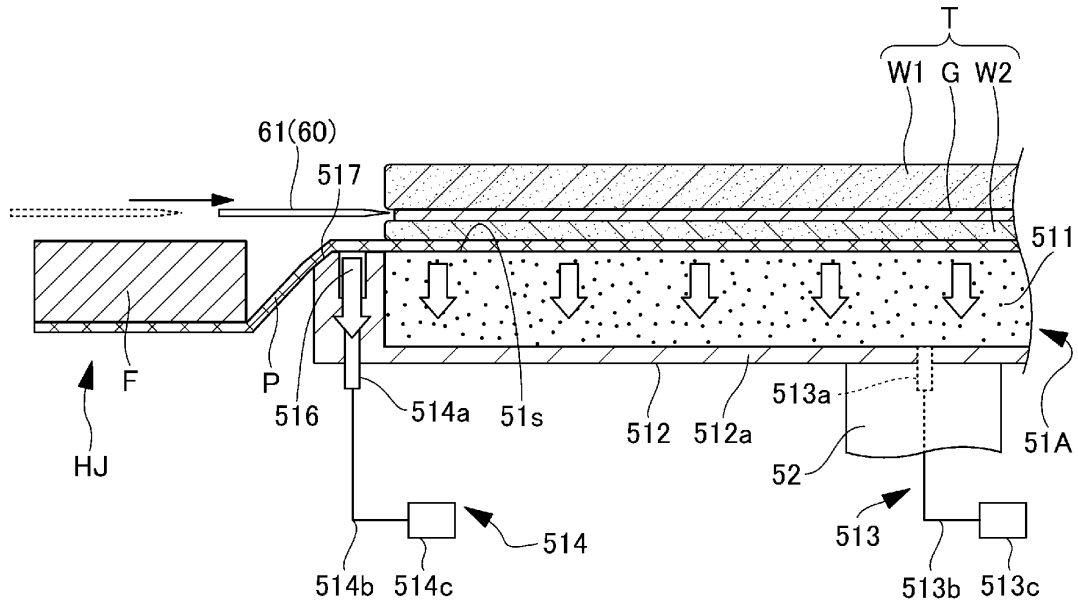
[図10]


F
F1
P
51
514
514a
514c
514b
R2
515
51s
52
513
513c
513b
513a
R1
511
515
R2
512a
512
512b
T
W1
G
W2
HJ

[図11]


(A)
51A
516
517
511
512a
(512)
51s
(B)
T
W1 G W2
F1
F
516 P
511
517
512b
HJ
513a
512
51s
514a
51A
512a
52
513
514
513b 513c
514b 514c

[図12]


T
W1
G
W2
61(60)
517
511
F
P
516
514a
51s
512
512a
513a
51A
HJ
52
514
513
514b
514c
513b
513c