

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2009 年 10 月 8 日(08.10.2009)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2009/122955 A1

- (51) 国際特許分類:
B29C 33/72 (2006.01) C08K 5/101 (2006.01)
B29C 33/56 (2006.01) C08K 5/20 (2006.01)
C08K 5/01 (2006.01) C08L 9/00 (2006.01)
C08K 5/098 (2006.01) C08L 23/16 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2009/055772
- (22) 国際出願日: 2009 年 3 月 24 日(24.03.2009)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2008-091359 2008 年 3 月 31 日(31.03.2008) JP
特願 2008-091360 2008 年 3 月 31 日(31.03.2008) JP
特願 2009-007239 2009 年 1 月 16 日(16.01.2009) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本カーバイド工業株式会社(NIPPON CARBIDE KOGYO KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒1088466 東京都港区港南 2 丁目 1 1 番 1 9 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 弘光 清人 (HIROMITSU, Kiyohito) [JP/JP]; 〒9370063 富山県魚津市青島 5 7 5 - 7 5 Toyama (JP). 野村 弘明(NOMURA, Hiroaki) [JP/JP]; 〒9392601 富山県富山市婦中町小長沢 4 4 1 0 Toyama (JP). 砂子治(SUNAGO, Osamu) [JP/JP]; 〒9360027 富山県滑川市常盤町 5 1 4 Toyama (JP).
- (74) 代理人: 羽鳥 修(HATORI, Osamu); 〒1070052 東京都港区赤坂一丁目 8 番 6 号赤坂 H K N ビル 6 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: RUBBER COMPOSITION FOR RECOVERING MOLD RELEASABILITY

(54) 発明の名称: 金型離型回復用ゴム系組成物

(57) Abstract: A rubber composition for recovering releasability from compression molds. The composition is used to impart releasing properties to a mold surface after a fouling substance resulting from the step of molding a curable resin has been removed from the mold surface. The composition contains, as a base resin, an unvulcanized rubber comprising an ethylene/propylene rubber and a butadiene rubber in a proportion of from 90/10 to 50/50 by parts by weight, and contains a specific release agent. The unvulcanized rubber is an unvulcanized rubber which, after having been vulcanized and cured, has an elongation of 80-800%, a tensile strength of 3-10 MPa, and a rubber hardness (durometer hardness) of A60 to A95, and which has a 90% vulcanization time as measured at a mold temperature of 175° (proper vulcanization point), tc(90), in the range of 50-100 sec or 200-400 sec.

(57) 要約: 硬化性樹脂の成形工程で発生する金型表面の汚れを取り除いた後に、金型表面に離型性を付与するコンプレッションタイプ金型離型回復用ゴム系組成物において、基材樹脂として、エチレン-プロピレンゴムとブタジエンゴムとの配合割合が、90/10~50/50重量部に設定されている未加硫ゴムを使用し、且つ特定の離型剤を配合し、上記未加硫ゴムが、加硫硬化した後の伸び率が80~800%、引張強度が3~10MPa、ゴム硬度(デュロメータ硬さ)がA60~95、金型温度175℃における90%加硫時間(適正加硫点)tc(90)が50~100秒又は200~400秒の値の範囲にある未加硫ゴムを使用する。

WO 2009/122955 A1