(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2013 年 4 月 18 日(18.04.2013)

WIPO | PCT

(10) 国際公開番号
WO 2013/054897 A1

(51) 国際特許分類:
B32B 5/28 (2006.01) *B32B 27/04* (2006.01)
A47B 96/18 (2006.01) *E04F 13/18* (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2012/076477

(22) 国際出願日: 2012 年 10 月 12 日(12.10.2012)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2011-225419 2011 年 10 月 13 日(13.10.2011) JP

(71) 出願人: アイカ工業株式会社(AICA KOGYO CO., LTD.) [JP/JP]; 〒4520917 愛知県清須市西堀江２２８８番地 Aichi (JP).

(72) 発明者: 安井 元隆(YASUI, Masataka); 〒4901112 愛知県あま市上萱津深見２４番地 アイカ工業株式会社内 Aichi (JP). 香山 和輝(KOUYAMA, Kazuki); 〒4901112 愛知県あま市上萱津深見２４番地 アイカ工業株式会社内 Aichi (JP). 荻野 智也(OGINO, Tomoya); 〒4901112 愛知県あま市上萱津深見２４番地 アイカ工業株式会社内 Aichi (JP).

(74) 代理人: 名古屋国際特許業務法人(NAGOYA INTERNATIONAL PATENT FIRM); 〒4600003 愛知県名古屋市中区錦一丁目２０番１９号 名神ビル Aichi (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

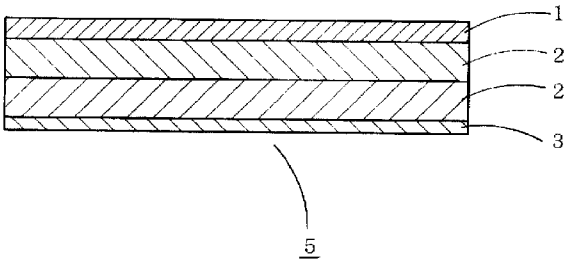
(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告（条約第 21 条(3)）

(54) **Title**: DECORATIVE LAMINATE SHEET

(54) 発明の名称 : 化粧板



(57) **Abstract**: A decorative laminate sheet (5) characterized in that a decorative paper (1) having a thermosetting resin impregnated therein and a prepreg (2) are layered and integrated with one another, the prepreg (2) containing: (a) a binder component in which the solid content blending ratio of (a1) at least one type of thermoplastic resin selected from a group consisting of an acrylic resin having a glass transition temperature (Tg) higher than 0°C, a vinyl chloride resin having a glass transition temperature (Tg) higher than 0°C, acrylic urethane, and an aqueous polyurethane resin, and (a2) a thermosetting resin, is 1:0-0.5; and (b) an endothermic metal hydroxide.

(57) 要約: （ａ１）ガラス転移温度Ｔｇが０℃を超えるアクリル樹脂、ガラス転移温度Ｔｇが０℃を超える塩化ビニル樹脂、アクリルウレタン、及び水性ポリウレタン樹脂からなる群から選択される少なくとも１種の熱可塑性樹脂、及び（ａ２）熱硬化性樹脂の配合割合が固形分比で１：０～０．５である（ａ）バインダー成分、及び（ｂ）吸熱性金属水酸化物を含むプリプレグ２と、熱硬化性樹脂含浸化粧紙１とが積層され、一体化されたことを特徴とする化粧板５。

WO 2013/054897 A1