

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局

(43) 国際公開日  
2014 年 1 月 9 日(09.01.2014)



(10) 国際公開番号  
**WO 2014/006707 A1**

- (51) 国際特許分類:  
**B65G 47/53** (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2012/067110
- (22) 国際出願日: 2012 年 7 月 4 日(04.07.2012)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社ダイフク (DAIFUKU CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5550012 大阪府大阪市西淀川区御幣島三丁目 2 番 1 1 号 Osaka (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 磯村琢也 (ISOMURA Takuya) [JP/JP]; 〒5291692 滋賀県蒲生郡日野町中在寺 1 2 2 5 株式会社ダイフク 滋賀事業所内 Shiga (JP).
- (74) 代理人: 北村修一郎, 外 (KITAMURA Shuichiro et al.); 〒5300005 大阪府大阪市北区中之島三丁目 3 番 3 号 Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA,

BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

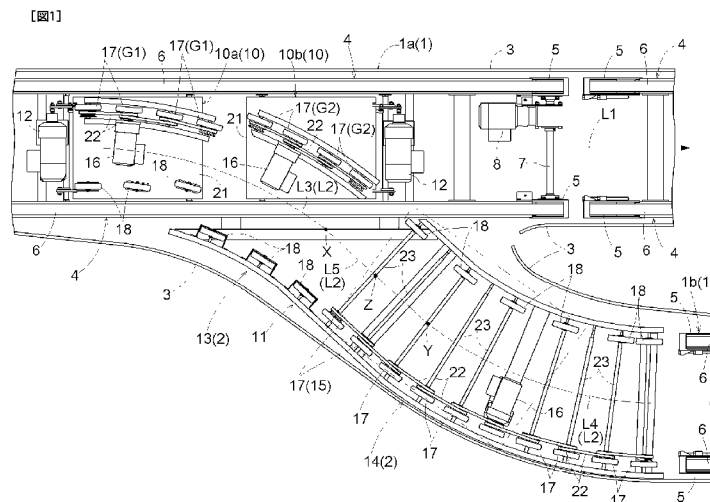
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーロパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: TRANSPORT CONVEYOR AND TRANSPORT FACILITY

(54) 発明の名称: 搬送コンベヤ及び搬送設備(TRANSPORT CONVEYER AND TRANSPORT FACILITY)



(57) Abstract: This transport conveyor comprises an upstream conveyor section (13) and a downstream conveyor section (14). The upstream conveyor section (13) is provided in a state where an arcuate upstream virtual route line (L3) is connected to a downstream virtual route line (L4) and the tangent on the downstream end of the upstream virtual route line (L3) and the tangent on the upstream end of the downstream virtual route line (L4) are at the same angle. The upstream conveyor section (13) is configured so that goods are carried and transported while being rotated about a vertical axis so as to be in an upstream position. A rotating operation transport device (15), for carrying and transporting the goods in a state where the rotational amount of the goods associated with transportation on the downstream conveyor section (14) is equal to or greater than the rotational amount caused by the downstream conveyor section (14), is provided on the upstream end of the downstream conveyor section (14).

(57) 要約:

[続葉有]

WO 2014/006707 A1



---

本発明の搬送コンベヤは、上流側コンベヤ部分（１３）及び下流側コンベヤ部分（１４）を備え、上流側コンベヤ部分（１３）を、下流側仮想経路線（Ｌ４）に円弧状の上流側仮想経路線（Ｌ３）を接続させ且つ上流側仮想経路線（Ｌ３）の下流側端における接線と下流側仮想経路線（Ｌ４）の上流側端における接線とが同じ角度となる状態で設け、上流側コンベヤ部分（１３）を、上流側姿勢となるように物品を縦軸心周りに回転させながら載置搬送するように構成し、下流側コンベヤ部分（１４）の搬送に伴う物品の回転量が当該下流側コンベヤ部分（１４）に起因する回転量以上の状態で物品を載置搬送する回転操作搬送装置（１５）を、下流側コンベヤ部分（１４）の上流側端部に設けたものである。