

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2008年7月3日 (03.07.2008)

PCT

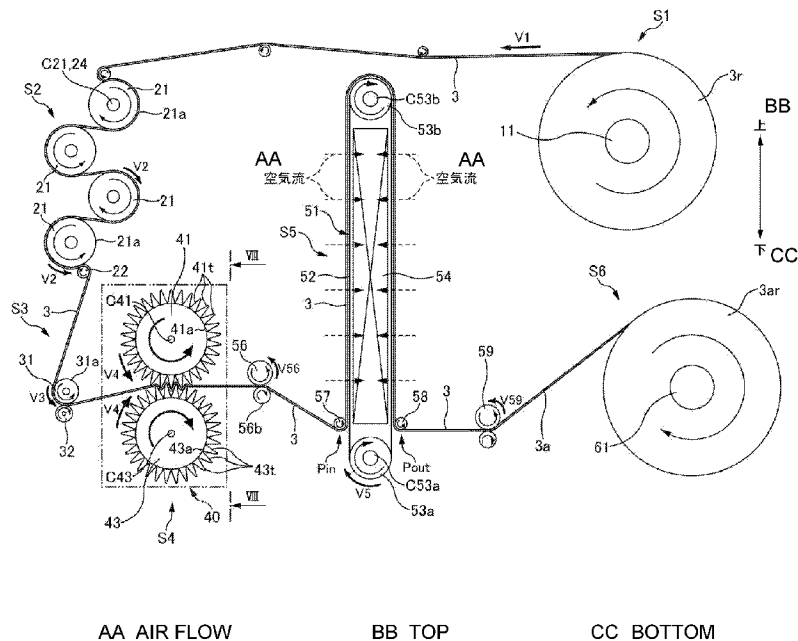
(10) 国際公開番号
WO 2008/078533 A1

- (51) 国際特許分類:
D06C 3/00 (2006.01) D04H 3/00 (2006.01)
B29C 53/24 (2006.01) D04H 3/14 (2006.01)
B29C 53/28 (2006.01) D04H 3/16 (2006.01)
B29C 55/18 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2007/073693
- (22) 国際出願日: 2007年12月7日 (07.12.2007)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2006-347471
2006年12月25日 (25.12.2006) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ユニ・チャーム株式会社 (UNI-CHARM CORPORATION) [JP/JP]; 〒7990111 愛媛県四国中央市金生町下分182番地 Ehime (JP).
- (72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてののみ): 赤木 健一 (AKAKI, Kenichi) [JP/JP]; 〒7691602 香川県観音寺市豊浜町和田浜1531-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP). 松本 美彦 (MATSUMOTO, Yoshihiko) [JP/JP]; 〒7691602 香川県観音寺市豊浜町和田浜1531-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP). 石川 慎一 (ISHIKAWA, Shinichi) [JP/JP]; 〒7691602 香川県観音寺市豊浜町和田浜1531-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP).
- (74) 代理人: 一色国際特許業務法人 (ISSHIKI & CO.); 〒1050004 東京都港区新橋2丁目12番7号 労金新橋ビル Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,

[続葉有]

(54) Title: METHOD OF PRODUCING STRETCHABLE SHEET

(54) 発明の名称: 伸縮性シートの製造方法



(57) Abstract: A method of producing a stretchable sheet causes nonwoven fabric (3) to have a large amount of extension (elongation) to produce a stretchable sheet (3a) that stretches a large amount. The method produces a stretchable sheet (3a) from the nonwoven fabric (3) having a longitudinal direction, lateral direction, and a thickness direction and containing multiple kinds of fibers. The method has a first extension step and a second extension step. The first extension step extends the nonwoven fabric (3) in the longitudinal direction by applying tension in the longitudinal direction to the nonwoven fabric (3). The second extension step causes the nonwoven fabric (3), extended by the first extension step, to pass through a gap between a pair of rotating gear rolls (41, 43) while allowing teeth (41t, 43t), which are formed on the outer circumferential surfaces (41a, 43a) of the gear rolls (41, 43), to mesh with each other, and thus the nonwoven fabric (3) is extended in the longitudinal direction by the teeth (41t, 43t).

[続葉有]

WO 2008/078533 A1



GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,

添付公開書類:
— 国際調査報告書

(57) 要約: 不織布 3 に与える延伸量を大きくして、伸縮量の大きな伸縮性シート 3 a を製造する。 長手方向と幅方向と厚み方向とを有する不織布 3 であって複数種類の繊維を含む前記不織布 3 から、伸縮性シート 3 a を製造する方法である。前記不織布 3 の長手方向に張力を付与して該不織布 3 を前記長手方向に延伸する第 1 延伸ステップと、外周面 4 1 a, 4 3 a に形成された複数の歯 4 1 t, 4 3 t を互いに噛み合わせながら回転する一対のギアロール 4 1, 4 3 の間隙に、前記第 1 延伸ステップにて延伸されている前記不織布 3 を通すことにより、前記不織布 3 を前記歯 4 1 t, 4 3 t によって前記長手方向に延伸する第 2 延伸ステップと、を備える。