

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2020年3月12日(12.03.2020)



(10) 国際公開番号

WO 2020/050081 A1

- (51) 国際特許分類:
B28B 1/30 (2006.01) *H01G 4/30* (2006.01)
B32B 27/18 (2006.01) *H01G 13/00* (2013.01)
B32B 27/36 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2019/033275
- (22) 国際出願日: 2019年8月26日(26.08.2019)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2018-164503 2018年9月3日(03.09.2018) JP
- (71) 出願人: 東洋紡株式会社(TOYOBO CO., LTD.)
[JP/JP]; 〒5308230 大阪府大阪市北区堂島浜
二丁目2番8号 Osaka (JP).
- (72) 発明者: 中谷 充晴 (NAKATANI Mitsuharu);
〒5200292 滋賀県大津市堅田二丁目1番
1号 東洋紡株式会社内 Shiga (JP). 柴田
悠介 (SHIBATA Yusuke); 〒5200292 滋賀県大
津市堅田二丁目1番1号 東洋紡株式会
社内 Shiga (JP). 應矢 量之 (OYA Kazuyuki);
〒5200292 滋賀県大津市堅田二丁目1番1
号 東洋紡株式会社内 Shiga (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS,
MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ,
TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,
DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT,
LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS,

(54) Title: MOLD RELEASE FILM FOR CERAMIC GREEN SHEET PRODUCTION

(54) 発明の名称: セラミックグリーンシート製造用離型フィルム

(57) Abstract: [Problem] To provide a mold release film for ceramic green sheet production, which is suppressed in deterioration of the surface roughness of a mold release layer due to aggregation during drying, thereby having high smoothness, and which has excellent releasability by adjusting the amount of a silicone component in the surface of the mold release layer. [Solution] A mold release film for ceramic green sheet production, which uses a polyester film as a base material, and which is configured such that: the base material has a surface layer A on at least one surface, said surface layer A substantially containing no particles; and a mold release layer is superposed on the surface of the surface layer A on at least one surface directly or with another layer being interposed therebetween. The mold release layer is obtained by curing a composition that contains a binder component and a silicone-based mold release agent; the Si element ratio in the mold release layer surface is from 2.0 at% to 10.0 at% (inclusive); and the mold release layer surface has a maximum profile peak height (P) of 50 nm or less and an area average roughness (Sa) of 1.5 nm or less.

(57) 要約: 【課題】離型層の乾燥時の凝集による表面粗さの悪化を抑制し高い平滑性を有し、かつ離型層表面のシリコン系成分の量を調整することによって、剥離性に優れたセラミックグリーンシート製造用離型フィルムを提供すること。【解決手段】ポリエステルフィルムを基材とし、前記基材が少なくとも片面に粒子を実質的に含有していない表面層Aを有し、少なくとも片面の表面層Aの表面上に直接又は他の層を介して離型層が積層されている離型フィルムであって、離型層はバインダー成分とシリコン系離型剤を含有する組成物が硬化されてなり、離型層表面のSi元素比率が2.0 at%以上10.0 at%以下であり、離型層表面の最大突起高さ(P)が50 nm以下かつ領域平均粗さ(Sa)が1.5 nm以下であるセラミックグリーンシート製造用離型フィルム。

[続葉有]

WO 2020/050081 A1

SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類：

— 国際調査報告（条約第21条(3)）