

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
3. Juni 2010 (03.06.2010)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2010/060665 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
A24B 3/18 (2006.01) *A23P 1/14* (2006.01)

(74) Anwalt: **SCHWABE SANDMAIR MARX**; Stuntzstr.
16, 81677 München (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2009/062049

(81) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(22) Internationales Anmeldedatum:
17. September 2009 (17.09.2009)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2008 059 031.2
26. November 2008 (26.11.2008) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **BRITISH AMERICAN TOBACCO (Germany) GMBH** [DE/DE]; Alsterufer 4, 20354 Hamburg (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **FRANKE, Dietmar** [DE/DE]; Preuschwitzer Str. 83b, 95445 Bayreuth (DE).
SCHMEKEL, Gerald [DE/DE]; Schumacherstr. 72, 25337 Elmshorn (DE).

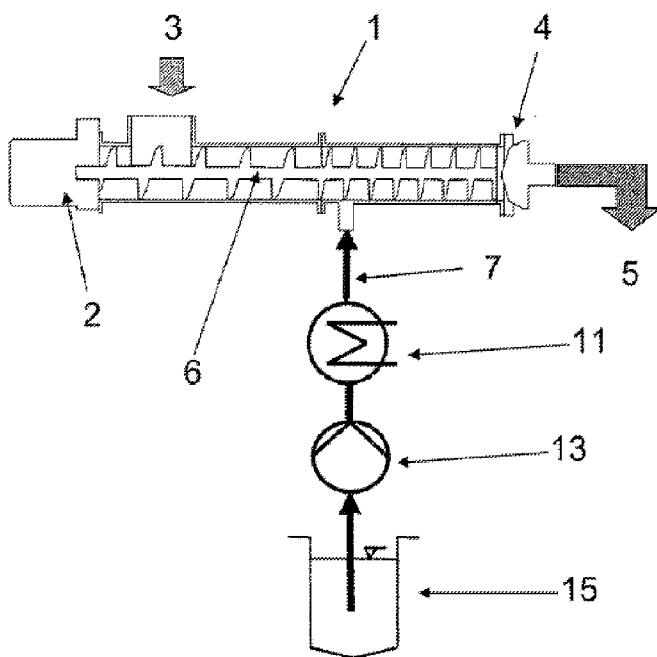
(84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: PRODUCTION OF SMOKING PRODUCTS BY THERMAL EXTRUSION

(54) Bezeichnung : RAUCHPRODUKTHERSTELLUNG DURCH THERMISCHE EXTRUSION

Fig. 1



(57) **Abstract:** The invention relates to a method for producing a smoking product from a tobacco material, wherein the tobacco material is treated using at least one extrusion process, which comprises compaction with an increase in pressure and temperature and a mechanical treatment and sudden flash drying of the material at an outlet of an extruder (1), wherein a heated process fluid (7) is supplied as a heat transfer medium to the tobacco material in the extruder (1) to supply process heat. The invention further relates to a device for producing a smoking product from a tobacco material using an extruder (1), which performs a compaction of a tobacco material with an increase in pressure and temperature and a mechanical treatment and sudden flash drying of the material at the extruder outlet, wherein the extruder (1) is associated with a heater (11), which heats a process fluid (7) that is supplied to the extruder (1) for supplying process heat as a heat transfer medium.

(57) **Zusammenfassung:** Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Rauchproduktes aus einem Tabakmaterial bei dem das Tabakmaterial durch

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)

mindestens einen Extrusionsprozess aufbereitet wird, welcher eine Verdichtung mit Druck- und Temperaturerhöhung sowie eine mechanische Bearbeitung und schlagartige Entspannungstrocknung des Materials an einem Auslass eines Extruders (1) umfasst, wobei dem Tabakmaterial im Extruder (1) zur Zuführung von Prozesswärme ein erwärmtes Prozessfluid (7) als Wärmeträger zugeführt wird. Sie betrifft ferner eine Vorrichtung zur Herstellung eines Rauchproduktes aus einem Tabakmaterial mit einem Extruder (1), der eine Verdichtung eines Tabakmaterials mit Druck- und Temperaturerhöhung sowie eine mechanische Bearbeitung und schlagartige Entspannungstrocknung des Materials am Extruderauslass vornimmt, bei welcher dem Extruder (1) ein Erhitzer (11) beigeordnet, der ein Prozessfluid (7) erwärmt, welches dem Extruder (1) zur Zuführung von Prozesswärme als Wärmeträger zugeführt wird.