

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2011 年 5 月 19 日(19.05.2011)

(10) 国際公開番号
WO 2011/058861 A1

(51) 国際特許分類:

B29B 7/60 (2006.01) **C08L 71/12** (2006.01)
B29B 9/06 (2006.01) **B29K 25/00** (2006.01)
B29B 13/00 (2006.01) **B29K 71/00** (2006.01)
C08J 3/20 (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2010/068607

(22) 国際出願日: 2010 年 10 月 21 日(21.10.2010)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2009-259925 2009 年 11 月 13 日(13.11.2009) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 三菱エンジニアリングプラスチックス株式会社
(Mitsubishi Engineering-Plastics Corporation) [JP/JP];
〒1050021 東京都港区東新橋一丁目 9 番 2 号
Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 田尻 敏之
(TAJIRI Toshiyuki) [JP/JP]; 〒2540016 神奈川県平塚市東八幡五丁目 6 番 2 号 三菱エンジニアリングプラスチックス株式会社内 Kanagawa (JP).

(74) 代理人: 河備 健二(KAWABI Kenji); 〒1700013 東京都豊島区東池袋三丁目 9 番 7 号 東池袋織本ビル 6 階 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

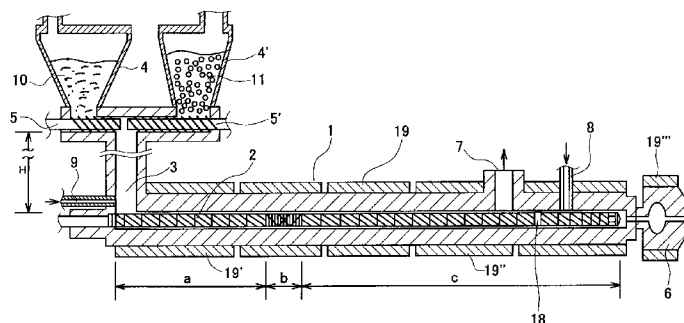
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

[続葉有]

(54) Title: PRODUCTION METHOD FOR MOLDED BODY OF POLYPHENYLENE ETHER RESIN COMPOSITION

(54) 発明の名称: ポリフェニレンエーテル系樹脂組成物成形体の製造方法

[図1]



(57) Abstract: Disclosed is a method for producing a molded body, such as a pellet, with an excellent color and no reduction in physical properties, from a polyphenylene ether resin powder and a polystyrene resin starting material at a high degree of production efficiency. Specifically disclosed is a production method for a molded body of a polyphenylene ether resin composition, that is characterized in that, when producing the molded body of the polyphenylene ether resin composition by melting and mixing a polyphenylene ether resin and a polystyrene resin by means of an extruder, the polyphenylene ether resin that is used 1) utilizes a powder with a mean particle size of 50 to 600 μm , and 2) has been treated with inert gas by pouring said powder in a fluidized state through an inert gas with an oxygen concentration of no more than 10% for a distance of at least 1 m before introducing into the extruder.

(57) 要約:

[続葉有]

WO 2011/058861 A1



ポリフェニレンエーテル樹脂パウダーとポリスチレン系樹脂原料から、色調が良好で物性低下のないペレット等の成形体を高い生産効率で製造する方法を提供する。ポリフェニレンエーテル樹脂とポリスチレン系樹脂を、押出機により熔融混練して、ポリフェニレンエーテル系樹脂組成物成形体を製造するに当たり、ポリフェニレンエーテル樹脂として、1) 平均粒子径が $50 \sim 600 \mu\text{m}$ の粉体を用い、2) 該粉体を押出機導入前に、酸素濃度10%以下の不活性ガス中を距離にして1m以上、流動状態で流下させることにより不活性ガス処理したものを用いることを特徴とするポリフェニレンエーテル系樹脂組成物成形体の製造方法による。