

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
24. März 2011 (24.03.2011)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2011/032716 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
E04G 9/02 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2010/005717

(22) Internationales Anmeldedatum:
17. September 2010 (17.09.2010)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
09011856.3 17. September 2009 (17.09.2009) EP

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): DOKA INDUSTRIE GMBH [AT/AT]; Josef-Umdasch-Platz 1, A-3300 Amstetten (AT).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): NIEDERER, Georg [AT/AT]; Am Umberg 19, A-3292 Gaming (AT).

(74) Anwalt: ANWÄLTE BURGER UND PARTNER RECHTSANWALT GMBH; Rosenauerweg 16, A-4580 Windischgarsten (AT).

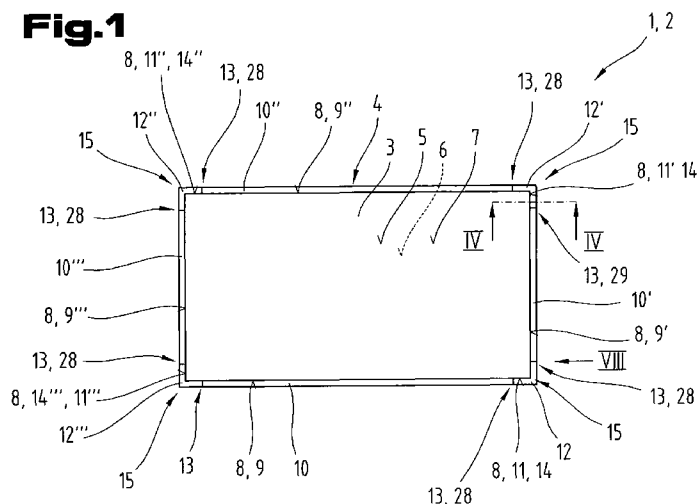
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: SHUTTERING ELEMENT WITH EDGE PROTECTION AND METHOD FOR THE MANUFACTURE THEREOF

(54) Bezeichnung : SCHALUNGSELEMENT MIT KANTENSCHUTZ UND VERFAHREN ZU DESSEN HERSTELLUNG



(57) Abstract: The invention relates to a shuttering element (1) with a protective edge (4), in particular a shuttering panel (2), comprising a two-dimensional main body (3) made of wood and/or wood material and/or wood-plastics composite and defined by an edge face (8) and also a first protective edge portion (10) made of a first plastics material or a combination of a plurality of first plastic materials and arranged on at least one first sub-face (9) of the edge face (8). A second protective edge portion (12) made of a second plastic material by means of an injection moulding process is mounted on at least one second sub-face (11) of the edge face (8) of the main body (3) and/or on an outer face (22) of the first protective edge portion (10), wherein at a contact face (13) the second protective edge portion (12) is attached to the first protective edge portion (10) and at the contact face (13) the second protective edge portion (12) is permanently connected to the first protective edge portion (10), and the second protective edge portion (12) extends over a directional change portion (14), in particular a corner (15), of the edge face (8) of the main body (3) or over a directional change portion (14) of the outer face (22) of the first protective edge portion (10).

(57) Zusammenfassung:

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



WO 2011/032716 A1

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)

— vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eingehen (Regel 48 Absatz 2 Buchstabe h)

Die Erfindung betrifft ein Schalungselement (1) mit Schutzkante (4), insbesondere Schaltafel (2), umfassend einen flächigen, von einer Randfläche (8) begrenzten Grundkörper (3) aus Holz und/oder Holzwerkstoff und/oder Holz-Kunststoff-Verbund sowie einen an zumindest einer ersten Teilfläche (9) der Randfläche (8) angeordneten ersten Schutzkantenabschnitt (10) aus einem ersten Kunststoffmaterial oder einer Kombination aus mehreren ersten Kunststoffmaterialien. Dabei ist an zumindest einer zweiten Teilfläche (11) der Randfläche (8) des Grundkörpers (3) und/oder an einer Außenfläche (22) des ersten Schutzkantenabschnitts (10) ein zweiter Schutzkantenabschnitt (12) aus einem zweiten Kunststoffmaterial mittels eines Spritzgießverfahrens angebracht, wobei der zweite Schutzkantenabschnitt (12) an einer Kontaktfläche (13) an den ersten Schutzkantenabschnitt (10) anschließt und der zweite Schutzkantenabschnitt (12) an der Kontaktfläche (13) dauerhaft mit dem ersten Schutzkantenabschnitt (10) verbunden ist und sich der zweite Schutzkantenabschnitt (12) über einen Richtungsänderungsabschnitt (14), insbesondere eine Ecke (15), der Randfläche (8) des Grundkörpers (3) oder einen Richtungsänderungsabschnitt (14) der Außenfläche (22) des ersten Schutzkantenabschnitts (10) erstreckt.