

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2007 年 4 月 5 日 (05.04.2007)

PCT

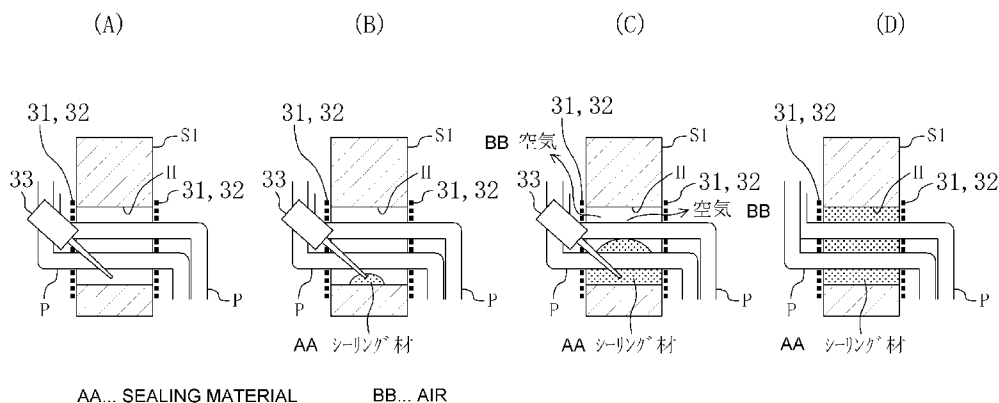
(10) 国際公開番号
WO 2007/037125 A1

- (51) 国際特許分類:
F25D 23/00 (2006.01) F25D 19/00 (2006.01)
F16L 5/02 (2006.01) F25D 23/06 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2006/318154
- (22) 国際出願日: 2006 年 9 月 13 日 (13.09.2006)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2005-283699 2005 年 9 月 29 日 (29.09.2005) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ダイキン工業株式会社 (DAIKIN INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒5308323 大阪府大阪市北区中崎西 2 丁目 4 番 1 2 号 梅田センタービル Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 北村 義則 (KITAMURA, Yoshinori) [JP/JP]; 〒5918511 大阪府堺市金岡町 1 3 0 4 番地 ダイキン工業株式会社 堺製作所 金岡工場内 Osaka (JP). 押谷 充啓 (OSHITANI, Mitsuhiro) [JP/JP]; 〒5918511 大阪府堺市金岡町 1 3 0 4 番地 ダイキン工業株式会社 堺製作所 金岡工場内 Osaka (JP).
- (74) 代理人: 前田 弘, 外 (MAEDA, Hiroshi et al.); 〒5410053 大阪府大阪市中央区本町 2 丁目 5 番 7 号 大阪丸紅ビル Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書

[続葉有]

(54) Title: CASING STRUCTURE OF REFRIGERATING DEVICE AND SEALING METHOD FOR THE CASING

(54) 発明の名称: 冷凍装置のケーシング構造およびそのケーシングのシーリング方法



(57) Abstract: A casing structure of a refrigerating device, wherein a through hole (H) in which the pipes of a refrigerating circuit are inserted is formed in the casing (11) used for a refrigerating container. Both opening ends of the through hole (H) are covered by mesh sheets (31, 32). The tip of a charging nozzle (33) is inserted to the center part of the through hole (H), and a sealing material is filled thereto. As a result, the filled sealing material is held by the mesh sheets (31, 32), and air in the through hole (H) is expelled through the mesh sheets (31, 32) according to the filling of the sealing material therein.

(57) 要約: 冷凍コンテナに用いられるケーシング (11) には冷媒回路の配管等が挿通される貫通孔 (H) が形成されている。貫通孔 (H) の両開口端は、メッシュシート (31, 32) で覆われている。その状態で、充填ノズル (33) の先端が貫通孔 (H) の中央部まで挿入されてシーリング材が注入される。これにより、注入されたシーリング材はメッシュシート (31, 32) によって保持される一方、シーリング材の注入に伴って貫通孔 (H) 内部の空気がメッシュシート (31, 32) を通じて追出される。



WO 2007/037125 A1



2文字コード及び他の略語については、定期発行される各*PCT*ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。