

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
21. Dezember 2006 (21.12.2006)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2006/134115 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
B32B 7/00 (2006.01) **C08G 83/00** (2006.01)
C08L 67/02 (2006.01)

(74) Gemeinsamer Vertreter: **BASF AKTIENGESELLSCHAFT**; 67056 Ludwigshafen (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2006/063167

(22) Internationales Anmeldedatum:
13. Juni 2006 (13.06.2006)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102005027549.4 14. Juni 2005 (14.06.2005) DE

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **BASF AKTIENGESELLSCHAFT** [DE/DE]; 67056 Ludwigshafen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **EIPPER, Andreas** [DE/DE]; Von Sturmfederstr. 30a, 67067 Ludwigshafen (DE). **BRUCHMANN, Bernd** [DE/DE]; Bahnhofstr. 58, 67251 Freinsheim (DE). **WEISS, Carsten** [DE/SG]; 102 Holland Grove View, 276252 Singapore (SG). **VÖLKEL, Mark** [DE/DE]; Allmendweg 11a, 68526 Ladenburg (DE). **ROSENAU, Bernhard** [DE/DE]; Karolinenterrasse 12, 67434 Neustadt (DE). **GINSS, Christophe** [FR/FR]; 13, rue Principale, F-67120 Wolxheim (FR). **HÖFLI, Kurt** [DE/DE]; Mailänder Weg 11, 67069 Ludwigshafen (DE).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: MULTIPLE COMPONENT MOULDED BODY COMPRISING POLYESTER LAYERS

(54) Bezeichnung: MEHRKOMONENTENFORMKÖRPER MIT POLYESTERSCHICHTEN

(57) Abstract: The invention relates to a method for producing multiple component moulded bodies. Said method is characterised in that at least one layer of the moulded body is formed from a thermoplastic moulding compound consisting of A) between 10 and 99.99 wt. % of at least one thermoplastic polyester, B) between 0.01 and 50 wt. % of B1) at least one highly branched or hyperbranched polycarbonate having an OH index of between 1 and 600 mg KOH/g of polycarbonate (according to DIN 532401 part 2), or B2) at least one highly branched or hyperbranched polyester of type A*By where x is at least 1.1 and y is at least 2.1 or the mixtures thereof, and C) between 0 and 60 wt. % of other additives. The sum of the weight percentage of the constituents A) to C) is equal to 100 %.

(57) Zusammenfassung: Verfahren zur Herstellung von Mehrkomponentenformkörpern, dadurch gekennzeichnet, dass mindestens eine Schicht des Formkörpers aus einer thermoplastischen Formmasse aus A) 10 bis 99,99 Gew.-% mindestens eines thermoplastischen Polyesters, B) 0,01 bis 50 Gew.-% B1) mindestens eines hoch- oder hypervverzweigten Polycarbonates mit einer OH-Zahl von 1 bis 600 mg KOH/g Polycarbonat (gemäß DIN 532401 Teil 2), oder B2) mindestens eines hoch- oder hypervverzweigten Polyesters des Typs A*By mit x mindestens 1,1 und y mindestens 2,1 oder deren Mischungen und C) 0 bis 60 Gew.-% weiterer Zusatzstoffe, aufgebaut ist, wobei die Summe der Gewichtsprozente der Komponenten A) bis C) 100 % ergibt.

WO 2006/134115 A1