

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
4. Februar 2010 (04.02.2010)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2010/012449 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
B62D 55/28 (2006.01) **B62D 55/275** (2006.01)

(74) Anwalt: **MILLER RECHTSANWÄLTE**; Schreiber-
strasse 20, 79098 Freiburg (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2009/005462

(22) Internationales Anmeldedatum:
28. Juli 2009 (28.07.2009)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2008 035 182.2 28. Juli 2008 (28.07.2008) DE
20 2008 010 111.5 28. Juli 2008 (28.07.2008) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **GMT GUMMI-METALL-TECHNIK GMBH**
[DE/DE]; Liechtersmatten 5, 77815 Bühl (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **FLÜGEL, Uwe**
[DE/DE]; Singgasse 41, 67150 Niederkirchen (DE).

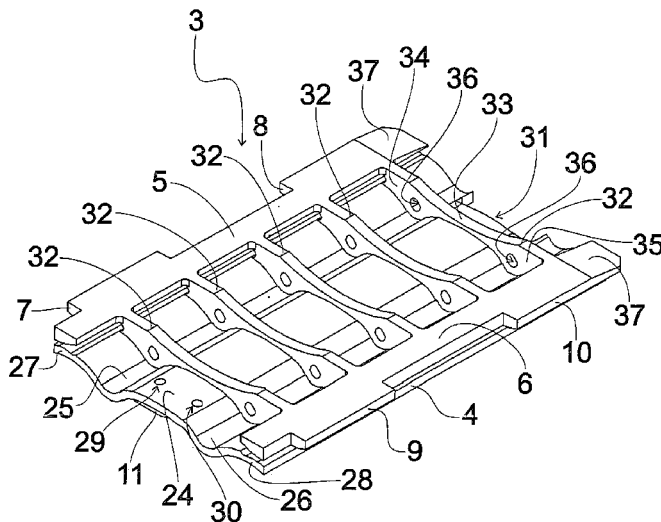
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN,
KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA,
MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG,
NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC,
SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR,
TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: CHAIN PAD FOR A CHAIN LINK

(54) Bezeichnung: KETTENPOLSTER FÜR EIN KETTENGLIED



(57) Abstract: A chain pad (1) for a chain link (2) of
a track chain has a basic body (3), which has a base
plate (4), and also a pad body (2) which is connected
to the basic body (3) on an inner side of the base plate
(4). The basic body (3) has, on the inner side of the
base plate (4), a number of engagement elements (5,
6) which are raised in relation to the inner side and
which produce a positively locking connection with the
pad body (2). In this way, the pad body (2) can be
connected to the basic body (3) in a relatively simple
and stable fashion.

(57) Zusammenfassung: Bei einem Kettenpolster (1)
für ein Kettenglied (2) einer Gleiskette ist ein eine
Bodenplatte (4) aufweisender Grundkörper (3) und
ein auf einer Innenseite der Bodenplatte (4) mit dem
Grundkörper (3) verbundener Polsterkörper (2) vor-
handen. Der Grundkörper (3) weist auf der Innenseite
der Bodenplatte (4) eine Anzahl von über die Innen-
seite erhabene Eingriffselemente (5, 6) auf, die mit
dem Polsterkörper (2) eine formschlüssige Verbindung
herstellen. Dadurch lässt sich der Polsterkörper (2)
verhältnismäßig einfach und stabil mit dem Grund-
körper (3) verbinden.

Fig. 4



LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI,
SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN,
GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz
3)