

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
19. Oktober 2006 (19.10.2006)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2006/108647 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
A61C 13/20 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2006/003391

(22) Internationales Anmeldedatum:
12. April 2006 (12.04.2006)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2005 016 939.2 12. April 2005 (12.04.2005) DE

(71) Anmelder und

(72) Erfinder: VEKÖRRER, Franz [AT/CH]; Schür-
mattstrasse 11, CH-6331 Hünenberg (CH).

(72) Erfinder: FLEISCHMANN, Ernst; Windischbühl 8G,
A-8793 Gei (AT).

(74) Anwalt: HAFT, VON PUTTKAMER, BERNGRU-
BER, KARAKATSANIS; Franziskanerstr. 38, 81669
München (DE).

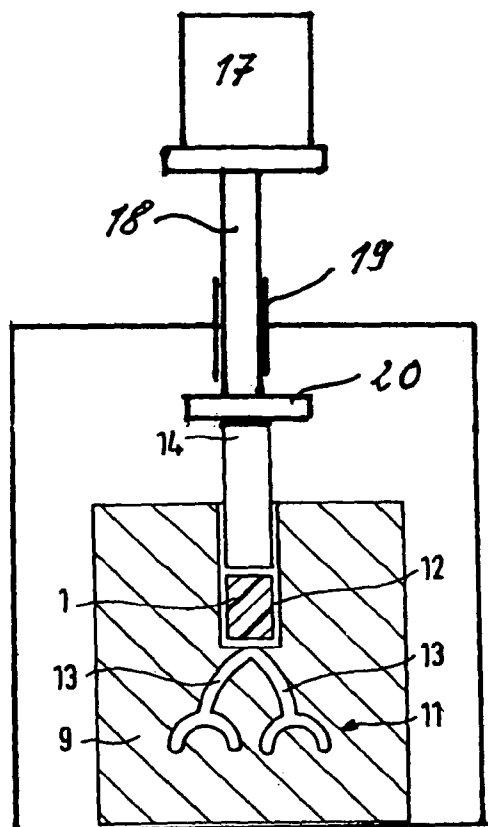
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV,
LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI,
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,
SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING DENTAL MOLDED PARTS

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON DENTALFORMTEILEN



(57) Abstract: In order to produce dental molded parts for a dental prosthesis, a shaping model (7) of the desired dental molded part is made, for example, from wax. The model is embedded in a heat-resistant molding compound (9). The molding compound (9) is subsequently hardened, and the wax model (7) is melted in order to form a mold cavity (11) that corresponds to the negative of the desired dental molded part. The thermoplastic heated to the processing temperature is introduced with pressure into the formed mold cavity (11) in the molding compound (9), and the thermoplastic, which forms the desired dental molded part, is removed from the mold once the molding compound (9) is solidified. The molding compound (9) has a temperature of at least 150 °C at the point in time at which the thermoplastic is introduced.

(57) Zusammenfassung: Zur Herstellung von Dentalformteilen für Zahnersatz wird ein formgebendes Modell (7) des gewünschten Dentalformteiles z.B. aus Wachs erzeugt. Das Modell wird in eine hitzebeständige Formmasse (9) eingebettet. Anschließend wird die Formmasse (9) ausgehärtet und das Wachsmode (7) geschmolzen, um einen Formhohlraum (11) zu bilden, der dem Negativ des gewünschten Dentalformteiles entspricht. Der auf Verarbeitungstemperatur erwärmte Thermoplast wird in den gebildeten Formhohlraum (11) in der Formmasse (9) mit Druck eingeführt, und der Thermoplast, der das gewünschte Dentalformteil bildet, nach dem Erstarren der Formmasse (9) entformt. Die Formmasse (9) weist zum Zeitpunkt des Einführens des Thermoplasten eine Temperatur von wenigstens 150 °C auf.

WO 2006/108647 A1



TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

— *mit internationalem Recherchenbericht*