

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2012 年 11 月 1 日(01.11.2012)



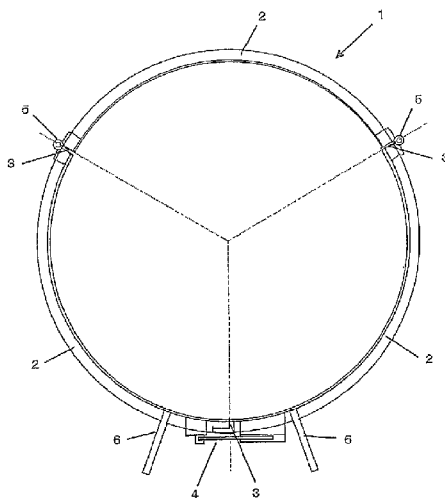
(10) 国際公開番号
WO 2012/147147 A1

- (51) 国際特許分類:
B29C 39/24 (2006.01) *H01L 21/304* (2006.01)
B24B 37/00 (2012.01) *B29K 75/00* (2006.01)
B29C 39/02 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/060046
- (22) 国際出願日: 2011 年 4 月 25 日(25.04.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 東洋
ゴム工業株式会社 (TOYO TIRE & RUBBER CO.,
LTD.) [JP/JP]; 〒5508661 大阪府大阪市西区江戸堀
1 丁目 1 7 番 1 8 号 Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 瀬柳 博
(SEYANAGI, Hiroshi) [JP/JP]; 〒5508661 大阪府大阪
市西区江戸堀 1 丁目 1 7 番 1 8 号 東洋ゴム工
業株式会社内 Osaka (JP).
- (74) 代理人: 特許業務法人 ユニウス国際特許事務
所 (UNIUS PATENT ATTORNEYS OFFICE); 〒
5320011 大阪府大阪市淀川区西中島 5 丁目 1 3
ー 9 新大阪 M T ビル 1 号館 Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA,
BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO,
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS,
JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS,
LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX,
MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT,
RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY,
TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN,
ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW,
MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア
(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ
(AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR,
GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT,
NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI
(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR,
NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: TANK AND METHOD FOR PRODUCING POLISHING PAD USING TANK

(54) 発明の名称: タンク、該タンクを用いた研磨パッドの製造方法

[図1a]



(57) Abstract: The purpose of the present invention is to provide a tank used in order to manufacture a high-quality polishing pad free of air voids, a method for producing a polishing pad using this tank, and a polishing pad obtained by this production method. This tank for accommodating a resin composition is characterized in that: the tank is configured by coupling together two or more trunk members in a frame shape via a coupling part; an opening/closing member for coupling adjacent trunk members so as to allow the trunk members to open as a double-leaf door is provided to the coupling part in at least one location; and a coupling member for coupling adjacent trunk members together in the form of a hinged door is provided to the coupling part in at least one other location.

(57) 要約: 本発明は、エアボイドのない品質のよい研磨パッドを作製するために用いられるタンク、該タンクを用いた研磨パッドの製造方法、及び該製造方法により得られる研磨パッドを提供することを目的とする。本発明のタンクは、樹脂組成物を収容するためのタンクであって、前記タンクは、2つ以上の胴体部材を連結部を介して枠状に連結することで構成されており、少なくとも1箇所の連結部には、隣り合う胴体部材同士を両開き可

能に連結する開閉部材が設けられており、他の少なくとも1箇所の連結部には、隣り合う胴体部材同士を開き戸状に連結する連結部材が設けられていることを特徴とする。