

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2015 年 10 月 29 日(29.10.2015)



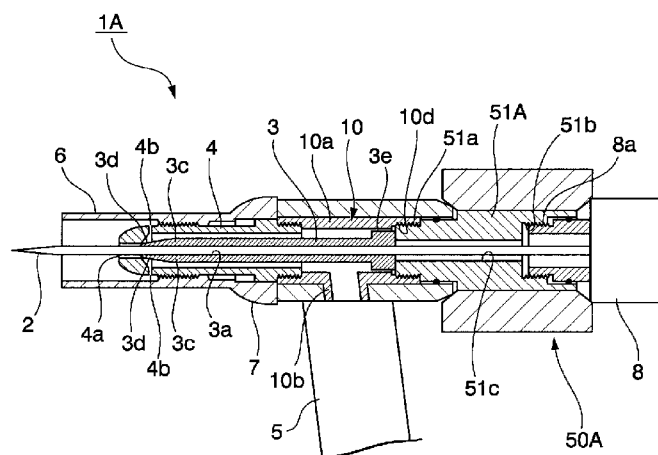
(10) 国際公開番号
WO 2015/163346 A1

- (51) 国際特許分類:
B23K 9/12 (2006.01) *B23K 9/29* (2006.01)
B23K 9/167 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2015/062185
- (22) 国際出願日: 2015 年 4 月 22 日(22.04.2015)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2014-088475 2014 年 4 月 22 日(22.04.2014) JP
- (71) 出願人: 大陽日酸株式会社 (TAIYO NIPPON SANSO CORPORATION) [JP/JP]; 〒1428558 東京都品川区小山一丁目 3 番 2 6 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 和田 勝則 (WADA Katsunori); 〒1428558 東京都品川区小山一丁目 3 番 2 6 号 大陽日酸株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 志賀 正武, 外 (SHIGA Masatake et al.); 〒1006620 東京都千代田区丸の内一丁目 9 番 2 号 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: WELDING TORCH AND ATTACHMENT JIG

(54) 発明の名称: 溶接用トーチ及び取付治具

[図3]



(57) Abstract: The present invention relates to: a welding torch (1A, 1B, 1C) that is provided with an attachment jig (50A, 50B) for attaching a wire aim guide (60), which feeds a welding wire (W) toward a molten pool of an object to be welded, said welding torch (1A, 1B, 1C) being characterized in that the attachment jig (50A, 50B) has a male screw portion (10d) that can be screwed into a female screw portion (51a) provided in a torch body (5), and is attached to the torch body (5) in a detachable manner; and an attachment jig (50A, 50B). The present invention makes it possible to provide: a welding torch (1A, 1B, 1C) with which a wire aim guide (60) can be stably attached and which makes possible a highly versatile wire aim guide (60) attachment structure; and an attachment jig (50A, 50B).

(57) 要約:

[続葉有]

WO 2015/163346 A1



本発明は、被溶接物の溶融池に向かって溶接ワイヤー(W)を送給するワイヤー狙いガイド(60)を取り付ける取付治具(50A, 50B)を備える溶接用トーチ(1A, 1B, 1C)であって、前記取付治具(50A, 50B)が、トーチボディ(5)に設けられた雌ネジ部(51a)に螺合可能な雄ネジ部(10d)を有しており、かつ前記トーチボディ(5)に対して着脱自在に取り付けられることを特徴とする溶接用トーチ(1A, 1B, 1C)、及び取付治具(50A, 50B)に関する。本発明によれば、ワイヤー狙いガイド(60)を安定した状態で取り付けることができ、なお且つ、汎用性の高いワイヤー狙いガイド(60)の取付構造を可能とした溶接用トーチ(1A, 1B, 1C)及び取付治具(50A, 50B)を提供することができる。