(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2026年3月26日(26.03.2026)

WIPO | PCT

(10) 国際公開番号
WO 2026/062983 A1

(51) 国際特許分類:
B65B 9/073 (2012.01) *B65B 57/00* (2006.01)

(21) 国際出願番号： PCT/JP2025/020528

(22) 国際出願日： 2025年6月6日(06.06.2025)

(25) 国際出願の言語： 日本語

(26) 国際公開の言語： 日本語

(30) 優先権データ：
特願 2024-162542 2024年9月19日(19.09.2024) JP

(71) 出願人: 株式会社鈴木製作所 **(SUZUKI MANUFACTURING, LTD.)** [JP/JP]; 〒9900886 山形県山形市嶋南一丁目１２番７号 (JP).

(72) 発明者: 吉田 慎一 **(YOSHIDA Shinichi)**; 〒9900886 山形県山形市嶋南一丁目１２番７号 株式会社鈴木製作所内 (JP). 新関 陽介 **(NIIZEKI Yousuke)**; 〒9900886 山形県山形市嶋南一丁目１２番７号 株式会社鈴木製作所内 (JP).

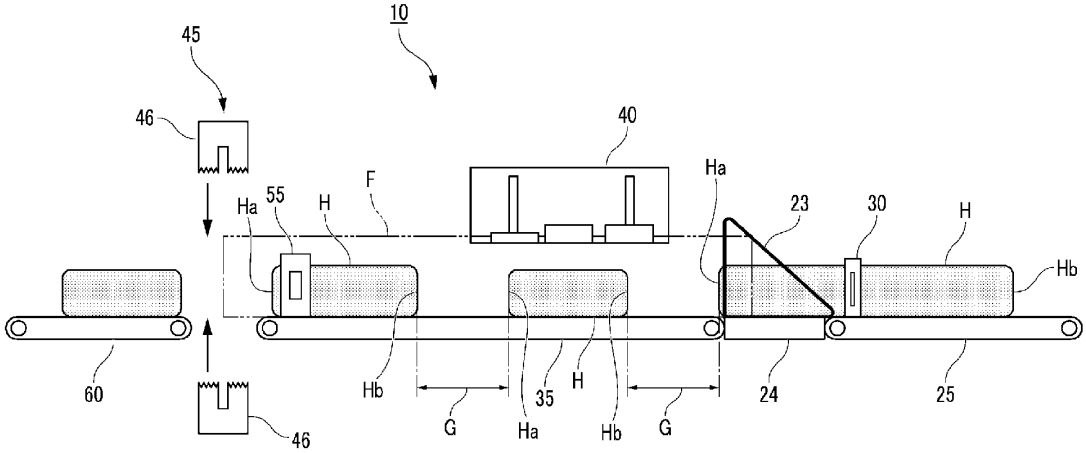
(74) 代理人: デロイト トーマツ弁理士法人 **(DELOITTE TOHMATSU IP FIRM)**; 〒1600023 東京都新宿区西新宿６－２４－１ 西新宿三井ビルディング１８階 (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC,

(54) Title: PILLOW PACKAGING DEVICE

(54) 発明の名称： ピロー包装装置

FIG.2



(57) Abstract: Provided is a pillow packaging device having a simple structure and capable of reliably packaging an object to be packaged with good appearance in correspondence to the length of the object to be packaged. A pillow packaging device 10 includes: a film supply part 20; a supply conveyor 25; a supply detection sensor 30; a conveyance conveyor 35; a center seal part 40; an end seal part 45; an interval input part 50 for inputting an interval G between a rear end Hb of a preceding object H to be packaged and a front end Ha of a next object H to be packaged; and a conveyance conveyor operation part 65 for operating the conveyance conveyor 35 when the supply detection sensor 30 detects the front end Ha of the object H to be packaged from a state where the conveyance conveyor 35 is stopped, and conveying the object H to

WO 2026/062983 A1

［続葉有］

EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UY, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国（表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能）：ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類：

一　国際調査報告（条約第21条(3)）

be packaged by the amount of the interval G when a detection signal from the supply detection sensor 30 is cut off.

(57) 要約：構造が簡素でありながらも被包装物の長短に対応して被包装物を見栄えよく確実に包装できるピロー包装装置を提供する。このピロー包装装置１０は、フィルム供給部２０と、供給コンベア２５と、供給検知センサー３０と、搬送コンベア３５と、センターシール部４０と、エンドシール部４５と、先行する被包装物Ｈの後端Ｈｂとその次の被包装物Ｈの先端Ｈａとの間隔Ｇを入力する間隔入力部５０と、搬送コンベア３５が停止した状態から供給検知センサー３０が被包装物Ｈの先端Ｈａを検知したときに搬送コンベア３５を動作させると共に、供給検知センサー３０からの検知信号が切れたときに間隔Ｇの分だけ被包装物Ｈを搬送する搬送コンベア動作部６５とを有している。