

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
04. Juni 2020 (04.06.2020)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2020/108895 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
B66B 23/02 (2006.01)

daystrasse 69/3, 3021 Pressbaum (AT). **STREIBIG, Kurt**;
Forsthausstrasse 25, 3031 Rekawinkel (AT).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2019/079258

(22) Internationales Anmeldedatum:
25. Oktober 2019 (25.10.2019)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
18208432.7 27. November 2018 (27.11.2018) EP

(71) Anmelder: **INVENTIO AG** [CH/CH]; Seestrasse 55, 6052
Hergiswil (CH).

(72) Erfinder: **PRAXMARER, Dominik**; Lorystrasse 83/1/45,
1110 Wien (AT). **KLEEWEIN, Gerhard**; Rosette An-

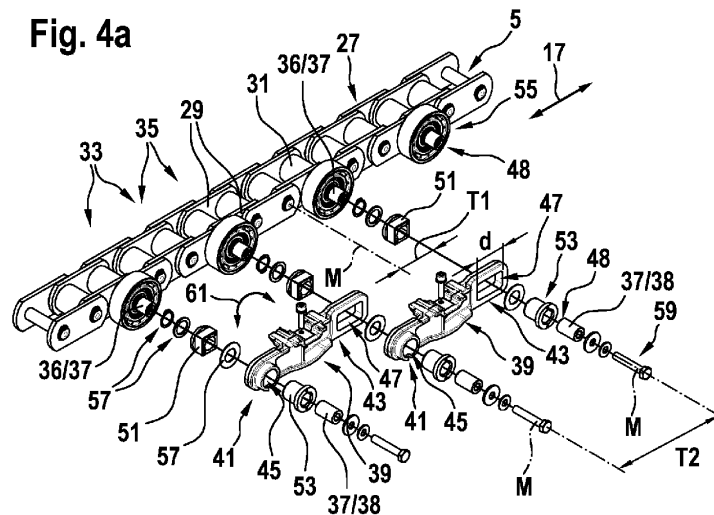
(81) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM,
DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN,
KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD,
ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO,
NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW,
SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST,

(54) **Title:** METHOD FOR INSTALLING A CONVEYOR CHAIN FOR A PALLET BELT OF A MOVING WALKWAY

(54) **Bezeichnung:** VERFAHREN ZUM MONTIEREN EINER FÖRDERKETTE FÜR EIN PALETTENBAND EINES
FAHRSTEIGS

Fig. 4a



(57) **Abstract:** The invention relates to a method for installing a conveyor chain (5) for a pallet belt (3) of a moving walkway (1) and to a conveyor chain (5). Provided elongate attachment elements (39) for fastening pallets (7) are coupled to one another and to chain links (27) coupled to one another in a coupling process such that (i) the attachment elements (39) are arranged one behind the other parallel to the extension direction (17) of the conveyor chain (5), (ii) each of the attachment elements (39) is coupled at a first end (41) to an associated first one of the two-part chain pins (37) and is coupled at a second end (43) to an associated second one of the two-part chain pins (37), wherein an attachment element separation distance (T2) between the first and second two-part chain pins (37) is an integral multiple of the chain separation distance (T1).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2020/108895 A1

SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Erklärungen gemäß Regel 4.17:

- *hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, ein Patent zu beantragen und zu erhalten (Regel 4.17 Ziffer ii)*

Veröffentlicht:

- *mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)*

(57) Zusammenfassung: Es wird ein Verfahren zum Montieren einer Förderkette (5) für ein Palettenband (3) eines Fahrsteigs (1) sowie eine Förderkette (5) vorgestellt. Bereitgestellte längliche Anbindungselemente (39) zum Befestigen von Paletten (7) werden dabei in einem Kopplungsvorgang miteinander und mit untereinander gekoppelten Kettengliedern (27) derart gekoppelt, dass (i) die Anbindungselemente (39) parallel zu der Erstreckungsrichtung (17) der Förderkette (5) hintereinander angeordnet sind, (ii) jedes der Anbindungselemente (39) an einem ersten Ende (41) mit einem zugehörigen ersten der zweiteiligen Kettenbolzen (37) gekoppelt ist und an einem zweiten Ende (43) mit einem zugehörigen zweiten der zweiteiligen Kettenbolzen (37) gekoppelt ist, wobei ein Anbindungselement-Teilungsabstand (T2) zwischen dem ersten und dem zweiten zweiteiligen Kettenbolzen (37) ein ganzzahlig Vielfaches des Ketten-Teilungsabstandes (T1) ist.