

风冷机构、导风件及加热装置

技术领域

本发明属于风冷设备技术领域，尤其涉及一种风冷机构、导风件及加热装置。

背景技术

当需要对热缩管在进行热缩时，一般先将带有热缩管的待热缩件放置于同步带上，通过同步带将待热缩件输送入热缩机内，热缩管在热缩机的热力作用下热缩在待热缩件上，完成热缩过程。待热缩件可以为电缆等，当完成热缩的电缆从同步带移到收集仓时，电缆上的热缩管的温度仍然很高，从热缩管内流出的胶水仍然没有凝固，当电缆堆积时，易造成多个电缆的黏连，影响成品质量和外观，但是若在传送通道内对热缩管进行冷却不当，则易降低热缩机内的温度，导致热缩管的热缩不完全和增加热缩机能耗。

发明内容

本发明的目的在于提供一种风冷机构、导风件及加热装置，旨在解决现有技术中物料冷却时易影响加热区域热量的技术问题。

第一方面，本发明提供一种风冷机构，所述风冷机构包括导风件以及鼓风件；所述导风件和所述鼓风件间隔设置，所述导风件和所述鼓风件之间形成风冷区域；所述风冷区域沿第一预设方向设置有供物料通过的冷却件入口和冷却件出口；所述冷却件入口靠近一加热区域设置；

所述鼓风件设置成朝向所述导风件吹风，形成冷却气流；

所述导风件包括多个挡风板及多个引流板，所述挡风板设置成阻挡所述冷却气流流出所述风冷区域；多个所述挡风板沿第二预设方向间隔排布，相邻两

所述挡风板之间形成出风间隙；

一所述引流板连接于一所述挡风板并延伸至所述风冷区域内，所述引流板能够阻挡所述风冷区域内的冷却气流朝向所述加热区域流动，并引导所述风冷区域内的冷却气流朝向所述出风间隙流动，以使得所述冷却气流由所述出风间隙流出。

在第一方面的其中一个实施例中，所述挡风板平行于第二预设方向。

在第一方面的其中一个实施例中，多个所述引流板大致平行设置。

在第一方面的其中一个实施例中，所述引流板的延伸长度大于或等于所述出风间隙在所述第二预设方向上的宽度。

在第一方面的其中一个实施例中，所述引流板的延伸长度小于所述挡风板在所述第二预设方向上的宽度。

在第一方面的其中一个实施例中，所述引流板连接于所述挡风板的边沿。

在第一方面的其中一个实施例中，所述出风间隙在所述鼓风件上的投影覆盖所述引流板在所述鼓风件上的投影。

在第一方面的其中一个实施例中，所述引流板与所述挡风板之间呈钝角设置。

在第一方面的其中一个实施例中，所述引流板与所述挡风板之间的夹角大于或等于 90° 并小于或等于 135° 。

在第一方面的其中一个实施例中，所述引流板与所述挡风板之间的夹角为 100° 。

在第一方面的其中一个实施例中，所述引流板连接于对应所述挡风板靠近所述加热区域的一侧。

在第一方面的其中一个实施例中，所述第一预设方向与所述第二预设方向同向，至少一个所述引流板在所述第二预设方向较所述鼓风件更靠近所述冷却件入口。

在第一方面的其中一个实施例中，至少一个所述引流板在所述第二预设方

向较所述鼓风件更靠近所述冷却件出口。

在第一方面的其中一个实施例中，所述挡风板在所述第二预设方向上的宽度大于所述出风间隙在所述第二预设方向上的宽度。

在第一方面的其中一个实施例中，所述挡风板与所述引流板为一体成型件。

在第一方面的其中一个实施例中，所述鼓风件包括多个风扇，所述出风间隙沿垂直所述第二预设方向的长度在所述鼓风件上的投影长度大于所述风扇沿垂直所述第二预设方向的长度；在所述第二预设方向，一所述风扇对应数个所述出风间隙。

第二方面，本发明实施例提供一种导风件，用于将来自进风口的冷却气流引导至出风口，所述导风件包括：

支架本体；

多个挡风板；多个所述挡风板分别与所述支架本体相连接，并设置成阻挡冷却气流通过；多个所述挡风板沿第一预设方向间隔排布；相邻两所述挡风板之间形成出风间隙；和

多个引流板；一所述引流板连接于一所述挡风板并朝向所述进风口延伸。

在第二方面的其中一个实施例中，多个所述挡风板与所述支架本体共面设置。

在第二方面的其中一个实施例中，所述导风件为一体成型件。

第三方面，本发明实施例提供一种加热装置，包括加热机构及如上所述的风冷机构，所述加热机构设有加热区域，所述加热区域内的热量能够对所述加热区域内的物料进行加热；所述风冷区域靠近所述加热区域设置，使所述物料在加热处理之后，进入所述风冷区域冷却；所述导风件引导所述鼓风件吹出的冷却气流背向所述加热机构流动，并排出所述风冷区域。

本发明相对于现有技术的技术效果是：本风冷机构通过设置鼓风件使得加热区域内产生有鼓风件吹向导风件的冷却气流，导风件包括多个挡风板及多个引流板，多个挡风板之间形成有出风间隙，引流板连接于挡风板靠近加热区域

的一侧并延伸至加热区域内，这样挡风板的阻挡对鼓风机产生的冷却气流的流动起到了缓冲作用，减慢了冷却气流流出风冷区域的速度，也就减少了风冷区域的热量流失，对风冷区域内的热量起到了保温作用，同时引流板的引流作用能够限制热量的扩散，不仅起到了一定的保温效果，还避免了冷却气流对加热区域内热量的影响。风冷机构能够通过空冷却气流动对风冷区域内的物料进行冷却固化，对风冷区域内的热量影响较小。

附图说明

为了更清楚地说明本发明实施例的技术方案，下面将对本发明实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面所描述的附图仅仅是本发明的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

图1是本发明实施例提供的风冷机构的结构示意图；

图2是图1中的A部分的放大图；

图3是本发明实施例提供的导风件的结构示意图；

图4是本发明实施例提供的加热装置的结构示意图。

附图标记说明：

100、风冷机构；10、导风件；101、出风间隙；11、挡风板；12、引流板；121、第一面；122、第二面；13、支架本体；20、鼓风机；21、风扇；901、风冷区域；9011、冷却件入口；9012、冷却件出口；902、加热区域；91、第一分流；93、第三分流；92、第二分流；200、加热机构。

具体实施方式

下面详细描述本发明的实施例，所述实施例的示例在附图中示出，其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的，旨在用于解释本发明，而不

能理解为对本发明的限制。

在本发明的描述中，需要理解的是，术语“长度”、“宽度”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本发明和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本发明的限制。

此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本发明的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。

在本发明中，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或成一体；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本发明进行进一步详细说明。

本发明提供一种风冷机构 100，用于对待冷却件进行冷却，该待冷却件可以为套有已经完成热缩的热缩管的电缆。

请参阅图 1，风冷机构 100 包括导风件 10 以及鼓风件 20。导风件 10 和鼓风件 20 间隔设置，导风件 10 与鼓风件 20 之间形成风冷区域 901，风冷区域 901 沿第一预设方向设置有供待冷却件通过的冷却件入口 9011 和冷却件出口 9012，冷却件入口 9011 靠近一加热区域 902 设置。也就是说，待冷却件由加热区域 902 送出后，可由冷却件入口 9011 进入风冷区域 901，再由冷却件出口 9012 送出。

其中，请参阅图 1 和图 3，导风件 10 包括多个挡风板 11 及多个引流板 12，多个挡风板 11 沿第二预设方向间隔排布，相邻两挡风板 11 之间形成出风间隙 101，一引流板 12 连接于一挡风板 11 并延伸至风冷区域 901 内。也就是说多个引流板 12 沿第二预设方向间隔排布，引流板 12 的延伸方向为朝向风冷区域 901 的方向。其中，第二预设方向可以为任意方向，出风间隙 101 及挡风板 11 的长度方向均垂直于第二预设方向，宽度方向均与第二预设方向同向。

请参阅图 1 和图 2，鼓风件 20 设置成朝向导风件 10 吹风，以形成冷却气流，冷却气流由鼓风件 20 朝向导风件 11 流动，挡风板 11 设置成阻挡冷却气流流出风冷区域 901。其中，鼓风件 20 可以包括多个风扇 21，多个风扇 21 沿第一预设方向排布，即多个风扇 21 沿冷却件入口 9011 到冷却件出口 9012 的方向排布。其中，一风扇 21 对应数个出风间隙 101，以提高散热效率。在其他实施例中，鼓风件 20 还可以为风机。

其中，引流板 12 能够阻挡风冷区域 901 内的冷却气流朝向加热区域 902 流动，并引导风冷区域 901 内的冷却气流朝向出风间隙 101 流动，以使得冷却气流由出风间隙 101 流出。由于引流板 12 的引导作用，使得冷却气流无法在第二预设方向上扩散，从而减少了风冷区域 901 内热量的流失扩散。

在本实施例中，第一预设方向与第二预设方向同向，此时，引流板 12 能够防止风冷区域 901 的冷却气流沿第一预设方向流向加热区域 902，从而减小了风冷区域 901 内的冷却气流对加热区域 902 内热量的影响。

具体地，引流板 12 可以引导风冷区域 901 内的冷却气流朝向挡风板 11 流动，以使得冷却气流被挡风板 11 阻挡，冷却气流最终通过气压作用由出风间隙 101 流出；引流板 12 也可以能够引导风冷区域 901 内的冷却气流朝向出风间隙 101 流动，以使得冷却气流由出风间隙 101 流出；引流板 12 还可以能够引导经挡风板 11 阻挡的冷却气流朝向出风间隙 101 流动，以使得冷却气流由出风间隙 101 流出。第一分流 91 可直接从出风间隙 101 流出。引流板具有第一面 121 及第二面 122，以下以引流板连接于挡风板边缘，且引流板的第一面 121 相较于

第二面 122 更靠近出风间隙为例进行说明。

可以理解的，请参阅图 2，引流板 12 与挡风板 11 之间呈夹角设置。当二者之间的夹角为 90° 时，该冷却气流可分为直接吹向出风间隙 101 的第一分流 91 及直接吹向挡风板 11 的第二分流 92。第一分流 91 可直接从出风间隙 101 流出。第二分流 92 被挡风板 12 第二面 122 阻挡堆积于挡风板 12 朝向风冷区域 901 的一侧，随着第二分流的不断堆积，最终使得风冷区域 901 的靠近挡风板 11 的区域气压增大，直至第二分流 92 在气压作用下流动到相邻另一引流板 12 的第一面 121 时，由于另一引流板 12 的第一面 121 的引导作用，第三分流 93 与第二分流 92 沿引流板 12 的延伸方向流出出风间隙 101。

当二者之间的夹角不为 90° 时，该冷却气流可分为直接吹向出风间隙 101 的第一分流 91、直接吹向挡风板 11 的第二分流 92 及直接吹向引流板 12 的第三分流 93。第一分流 91 可直接从出风间隙 101 流出。第二分流 92 被挡风板 12 阻挡堆积于挡风板 12 朝向风冷区域 901 的一侧。第三分流 93 在引流板 12 的引导下流向出风间隙 101 或挡风板 11。

以引流板的第一面 121 大致朝下，第二面 122 大致朝上为例，引流板 12 的第一面 121 引导第三分流 93 直接流向出风间隙 101，第三分流 93 由出风间隙 101 流出。

以引流板的第一面 121 大致朝上，第二面 122 大致朝下为例，引流板 12 的第二面 122 引导第三分流 93 直接流向挡风板 11，第三分流 93 与第二分流 92 汇合，由于挡风板 11 的阻挡作用第三分流 93 及第二分流 92 堆积在挡风板 11 朝向风冷区域 901 的一侧内，导致风冷区域 901 的靠近挡风板 11 的区域气压较大，直至第三分流 93 及第二分流 92 在气压作用下流动到相邻另一引流板 12 的第一面 121 时，由于另一引流板 12 的第一面 121 的引导作用，第三分流 93 与第二分流 92 沿引流板 12 的延伸方向流出出风间隙 101，同时第一分流 91 受到第二分流 92 及第三分流 93 的影响也大致沿引流板 12 的延伸方向流出出风间隙 101。这样挡风板 11 的阻挡对鼓风机件 20 产生的冷却气流的流动起到了缓冲

作用，减慢了冷却气流流出风冷区域 901 的速度，也就减少了风冷区域 901 的热量流失，对风冷区域 901 内的热量起到了保温作用，同时引流板 12 的引流作用能够限制热量的扩散，不仅起到了一定的保温效果，还避免了冷却气流对加热区域 902 内热量的影响。风冷机构 100 能够对风冷区域 901 内的物料通过空冷却气流动进行冷却固化，对风冷区域 901 内的热量影响较小。

其中，多个引流板 12 大致平行设置，以使得从出风间隙 101 流出的冷却气流的风向大致相同。大致平行指的是多个引流板 12 相平行或之间的夹角相差不超过 5° 。

在本实施例中，请参阅图 1，挡风板 11 平行于第二预设方向，这样多个挡风板 11 便处于同一平面上，所形成的出风间隙 101 也与挡风板 11 同处于同一平面上，这样便进一步限制了堆积到挡风板 11 内的第三分流 93 及第二分流 92 沿挡风板 11 从出风间隙 101 流出，而只能通过引流板 12 的引流作用流出，引流板 12 在引流时进一步削弱了冷却气流的流速。其中，鼓风机 20 所产生的冷却气流的流动方向可选为垂直于挡风板 11 所在平面，此时挡风板 11 便对冷却气流只存在阻挡作用，进一步限制第三分流 93 与第二分流 92 沿挡风板 11 流动。

可选地，挡风板 11 在第二预设方向上的宽度可大于出风间隙 101 在第二预设方向上的宽度，以减小多个出风间隙 101 所形成的通风口的占比，使得多个挡风板 11 起到更好的保温效果，减少风冷区域 901 内热量的流失。

可选地，引流板 12 的延伸长度大于或等于出风间隙 101 在预设方向上的宽度，此时引流板 12 朝向风冷区域 901 的延伸长度较长，能够引导更多的冷却气流朝向挡风板 11 流动，以更好的限制风冷区域 901 内的冷却气流向周边扩散。

可选地，引流板 12 的延伸长度小于挡风板 11 在第二预设方向上的宽度。此时挡风板 11 宽度较大，以更好的起到保温效果。

请参阅图 1，为引导冷却气流从出风间隙 101 流出，引流板 12 连接于挡风板 11 的边沿，此时引流板 12 的一侧为出风间隙 101，一侧为挡风板 11，朝向

挡风板 11 的一侧能够引导冷却气流在挡风板 11 处聚集，朝向出风间隙 101 的一侧能引导冷却气流从出风间隙 101 直接流出，提高了散热效果，同时便于加工。

作为一种实施例中，请参阅图 1，引流板 12 与挡风板 11 之间呈钝角设置。这样直接流向引流板 12 的第三分流 93 便在引流板 12 的引导下流向挡风板 11，同时引流板 12 在鼓风件 20 的吹风方向上能够阻挡部分出风间隙 101，也就减少了第一分流 91 的流量，从而进一步减少冷却气流从出风间隙 101 流出，提高了保温效果。在其他实施例中，引流板 12 与挡风板 11 之间也可呈锐角或直角设置。

但是，若第三分流 93 与第二分流 92 堆积过多，无法及时流出，易在风冷区域 901 内产生冷却气流的内循环，影响加热区域 902 的热量，因此，出风间隙 101 在鼓风件 20 上的投影覆盖引流板 12 在鼓风件 20 上的投影，也就是说，引流板 12 在鼓风件 20 的吹风方向上没有完全遮挡出风间隙 101，从而使得部分冷却气流能够直接通过出风间隙 101 流出，以保证良好的散热及风冷效果。

其中，若引流板 12 与挡风板 11 之间的夹角过大则不仅会阻挡过多冷却气流直接从出风间隙 101 流出，影响风冷效果，同时降低了引流板 12 对冷却气流的引导作用。因此，引流板 12 与挡风板 11 之间的夹角可设置为大于或等于 90° 并小于或等于 135° 。

在本实施例中，请参阅图 1，引流板 12 与挡风板 11 之间的夹角为 100° ，在该角度下，引流板 12 能够在不阻挡过多出风间隙 101 的同时，能够更好的引导堆积在挡风板 11 内的冷却气流从出风间隙 101 流出，且限制了冷却气流扩散。

引流板 12 连接于对应挡风板 11 靠近加热区域 902 的一侧。这样经过引流板 12 的引导，从出风间隙 101 流出的冷却气流便倾斜朝向远离加热区域 902 的一侧排出，以避免冷却气流回吹到加热区域 902，同时防止热气喷到在加热区域 902 附近工作的操作人员。

请参阅图 1 和图 3，为便于加工，挡风板 11 与引流板 12 为一体成型件。

导风件 10 可由一平板加工形成，具体为在平板上切割出引流板 12 轮廓，再通过冲压等方式将引流板 12 朝向一侧弯折，在本实施例中，引流板 12 弯折 80° ，此时在平板上出现的间隙为出风间隙 101，相邻两出风间隙 101 之间形成挡风板 11。通过这种加工方式制成的导风件 10 成本低，结构稳定，相较于焊接等方式组装而成的导风件尺寸更加精准，不易断裂。

在本实施例中，引流板 12 与挡风板 11 之间的连接处倒圆角，以使得引流板 12 引导的第三分流 93 在流道挡风板 11 时产生朝向另一相邻引流板 12 流动的冲力，同时带动第二分流 92 朝向相邻另一引流板 12 流动，直至第三分流 93 与第二分流 92 流动至相邻另一引流板 12 时，再经另一相邻引流板 12 引导由出风间隙 101 流出。

可选地，出风间隙 101 沿垂直第二预设方向的长度在鼓风件 20 上的投影长度大于风扇 21 沿垂直第二预设方向的长度，以使得风扇 21 所形成的冷却气流在长度方向上能够被导风件 10 覆盖，防止冷却气流扩散。需要说明的是，出风间隙 101 的长度方向垂直于第二预设方向，风扇 21 的长度方向为在出风间隙 101 的长度方向上的长度。在第二预设方向，一风扇对应数个出风间隙。

在本实施例中，请参阅图 1，至少一个引流板 12 在第二预设方向较鼓风件 20 更靠近冷却件入口 9011，该更靠近冷却件入口 9011 的引流板 12 便能够限制冷却气流流出冷却件入口 9011。至少一个引流板 12 在第二预设方向较鼓风件 20 更靠近冷却件出口 9012，该更靠近冷却件出口 9012 的引流板 12 便能够限制冷却气流流出冷却件出口 9012。这样鼓风件 20 所吹出的冷却气流便均处于导风件 10 的覆盖范围内，即冷却气流均能够受到引流板 12 的引流作用，导风件 10 两端的引流板 12 能够限制冷却气流向周边扩散。

本发明还提供一种导风件 10，用于将来自进风口的冷却气流引导至出风口。其中，进风口可设置鼓风件 20，以产生朝向出风口流动的冷却气流。

请参阅图 3，导风件 10 包括支架本体 13、多个挡风板 11 及多个引流板 12。多个挡风板 11 分别与支架本体 13 相连接，并设置成阻挡冷却气流通过；多个

挡风板 11 沿第一预设方向间隔排布；相邻两挡风板 11 之间形成出风间隙 101，一引流板 12 连接于一挡风板 11 并朝向进风口延伸。其中，挡风板 11 及引流板 12 与上述各实施例中的挡风板 11 及引流板 12 结构相同，且作用相同，此处不赘述。支架本体 13 用于支撑挡风板 11，以使得多个挡风板 11 沿第一预设方向间隔排布，在本实施例中，多个挡风板 11 与支架本体 13 共面设置，以便于加工，支架本体 13 可连接于出风口边缘，引流板 12 延伸出出风口，以引导进风口处吹来的气流进入出风口。导向件 10 为一体成型件，即由一平板冲压而成。通过这种加工方式制成的导风件 10 便于加工，成本低。

本发明还提供一种加热装置，请参阅图 1 和图 4，该加热装置包括加热机构 200 及如上述各实施例中的风冷机构 100，其中，该风冷机构 100 与上述各实施例中的风冷机构 100 结构相同，且作用相同，此处不赘述。加热机构 200 设有加热区域 902，加热区域 902 内的热量能够对加热区域 902 内的物料进行加热。风冷区域 901 靠近加热区域 902 设置，使物料在加热处理之后，进入风冷区域 901 冷却。使用时先将物料放置于加热区域 902 内加热，物料完成加热过程后成为待冷却件，再将待冷却件输送至风冷机构 100 的风冷区域 901 进行散热，以使得物料通过冷却气流进行冷却固化。其中，导风件 10 便能够引导鼓风件 20 吹出的冷却气流背向加热机构 200 流动，并排出风冷区域 901。具体地，引流板 12 设于挡风板 11 靠近加热区域 902 的边沿并与挡风板 11 呈钝角设置，这样，在风冷机构 100 对物料进行冷却固化时，风冷区域 901 内的冷却气流由于引流板 12 的阻挡不会朝向加热区域 902 流动，同时挡风板 11 对于加热区域 902 连通的风冷区域 901 进行了保温，避免对加热区域 902 内热量的影响。并且，排出风冷区域 901 的冷却气流背向加热机构 200 流动能够避免在加热机构 200 附近工作的操作人员受到热冷却气流的影响。

在本实施例中，物料可以为带有热缩管的电缆，加热机构 200 为热缩机。在将物料放置于加热机构 200 的加热区域 902 时，热缩管发生热缩，热缩管内的胶体融化，当物料被输送至风冷机构 100 的风冷区域 901 后，胶体能够被鼓

风件 20 产生的冷却气流固化,由于挡风板 11 的保温效果及引流板 12 的防扩散作用,该冷却气流不会影响加热区域 902 的热缩管的热缩过程,避免增加热缩机的能耗。

以上仅为本发明的较佳实施例而已,仅具体描述了本发明的技术原理,这些描述只是为了解释本发明的原理,不能以任何方式解释为对本发明保护范围的限制。基于此处解释,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进,及本领域的技术人员不需要付出创造性的劳动即可联想到本发明的其他具体实施方式,均应包含在本发明的保护范围之内。

权 利 要 求 书

1. 一种风冷机构，其特征在于，所述风冷机构包括导风件以及鼓风件；

所述导风件和所述鼓风件间隔设置，所述导风件和所述鼓风件之间形成风冷区域；所述风冷区域沿第一预设方向设置有供物料通过的冷却件入口和冷却件出口；所述冷却件入口靠近一加热区域设置；

所述鼓风件设置成朝向所述导风件吹风，形成冷却气流；

所述导风件包括多个挡风板及多个引流板，所述挡风板设置成阻挡所述冷却气流流出所述风冷区域；多个所述挡风板沿第二预设方向间隔排布，相邻两所述挡风板之间形成出风间隙；

一所述引流板连接于一所述挡风板并延伸至所述风冷区域内，所述引流板能够阻挡所述风冷区域内的冷却气流朝向所述加热区域流动，并引导所述风冷区域内的冷却气流朝向所述出风间隙流动，以使得所述冷却气流由所述出风间隙流出。

2. 如权利要求 1 所述的风冷机构，其特征在于，所述挡风板平行于第二预设方向。

3. 如权利要求 1 所述的风冷机构，其特征在于，多个所述引流板大致平行设置。

4. 如权利要求 1 所述的风冷机构，其特征在于，所述引流板的延伸长度大于或等于所述出风间隙在所述第二预设方向上的宽度。

5. 如权利要求 1 所述的风冷机构，其特征在于，所述引流板的延伸长度小于所述挡风板在所述第二预设方向上的宽度。

6. 如权利要求 1 所述的风冷机构，其特征在于，所述引流板连接于所述挡风板的边沿。

7. 如权利要求 6 所述的风冷机构，其特征在于，所述出风间隙在所述鼓风件上的投影覆盖所述引流板在所述鼓风件上的投影。

8. 如权利要求 6 所述的风冷机构，其特征在于，所述引流板与所述挡风板

之间呈钝角设置。

9. 如权利要求 6 所述的风冷机构，其特征在于，所述引流板与所述挡风板之间的夹角大于或等于 90° 并小于或等于 135° 。

10. 如权利要求 9 所述的风冷机构，其特征在于，所述引流板与所述挡风板之间的夹角为 100° 。

11. 如权利要求 1 所述的风冷机构，其特征在于，所述引流板连接于对应所述挡风板靠近所述加热区域的一侧。

12. 如权利要求 1 所述的风冷机构，其特征在于，所述第一预设方向与所述第二预设方向同向，至少一个所述引流板在所述第二预设方向较所述鼓风件更靠近所述冷却件入口。

13. 如权利要求 12 所述的风冷机构，其特征在于，至少一个所述引流板在所述第二预设方向较所述鼓风件更靠近所述冷却件出口。

14. 如权利要求 1 至 13 任一项所述的风冷机构，其特征在于，所述挡风板在所述第二预设方向上的宽度大于所述出风间隙在所述第二预设方向上的宽度。

15. 如权利要求 1 至 13 任一项所述的风冷机构，其特征在于，所述挡风板与所述引流板为一体成型件。

16. 如权利要求 1 至 13 任一项所述的风冷机构，其特征在于，所述鼓风件包括多个风扇，所述出风间隙沿垂直所述第二预设方向的长度在所述鼓风件上的投影长度大于所述风扇沿垂直所述第二预设方向的长度；在所述第二预设方向，一所述风扇对应数个所述出风间隙。

17. 一种导风件，用于将来自进风口的冷却气流引导至出风口，其特征在于，所述导风件包括：

支架本体；

多个挡风板；多个所述挡风板分别与所述支架本体相连接，并设置成阻挡冷却气流通过；多个所述挡风板沿第一预设方向间隔排布；相邻两所述挡风板

之间形成出风间隙；和

多个引流板；一所述引流板连接于一所述挡风板并朝向所述进风口延伸。

18. 如权利要求 17 所述的导风件，其特征在于，多个所述挡风板与所述支架本体共面设置。

19. 如权利要求 17 所述的导风件，其特征在于，所述导风件为一体成型件。

20. 一种加热装置，其特征在于，包括加热机构及如权利要求 1 至 16 任一项所述的风冷机构，

所述加热机构设有加热区域，所述加热区域内的热量能够对所述加热区域内的物料进行加热；

所述风冷区域靠近所述加热区域设置，使所述物料在加热处理之后，进入所述风冷区域冷却；

所述导风件引导所述鼓风机吹出的冷却气流背向所述加热机构流动，并排出所述风冷区域。