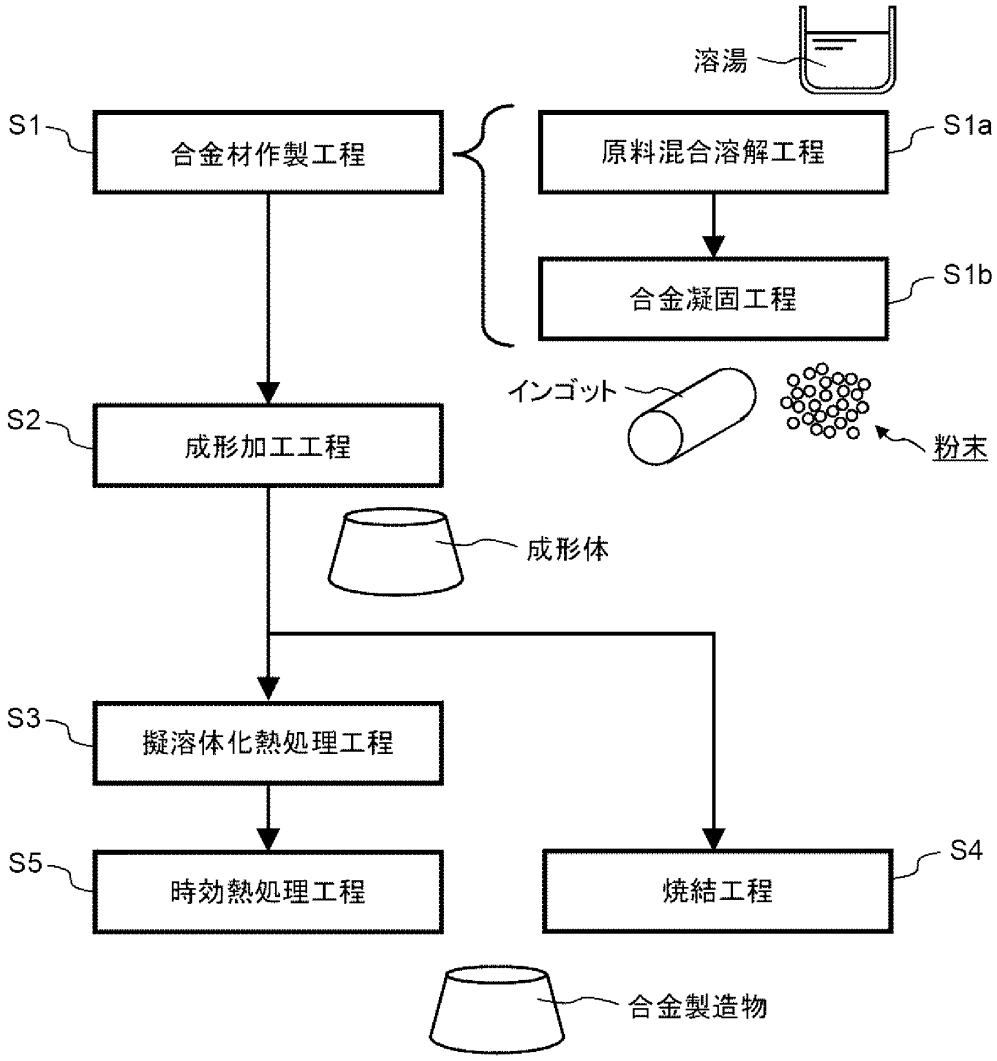
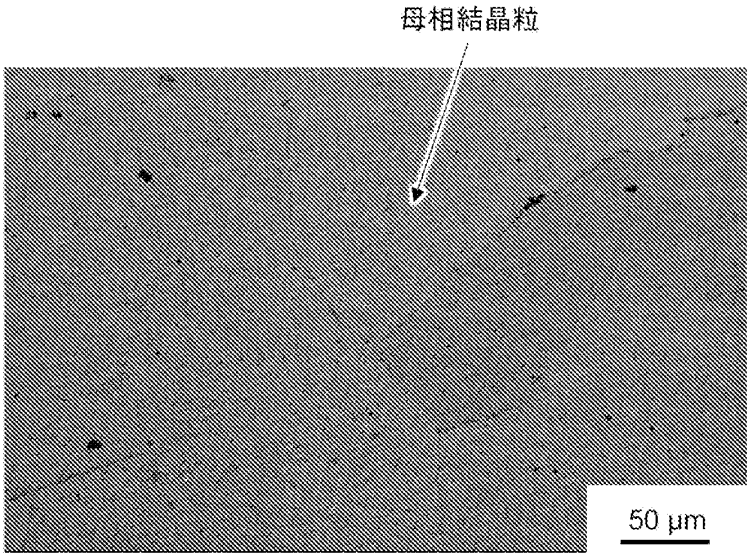
[図1]

図 1


溶湯
S1
合金材作製工程
原料混合溶解工程
S1a
合金凝固工程
S1b
インゴット
粉末
S2
成形加工工程
成形体
S3
擬溶体化熱処理工程
S5
時効熱処理工程
焼結工程
S4
合金製造物

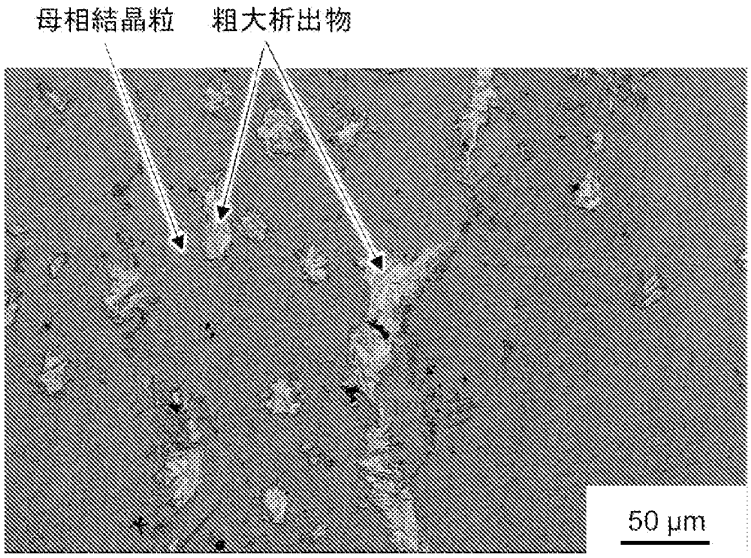
[図2A]

図２Ａ



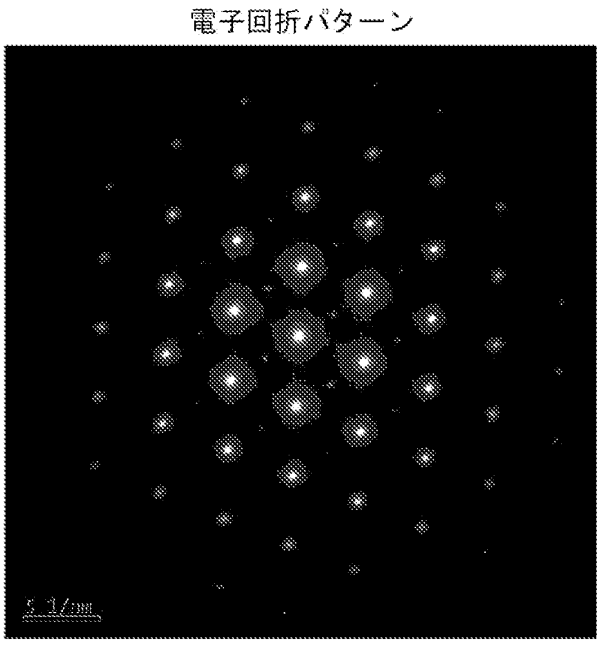
[図2B]

図２Ｂ



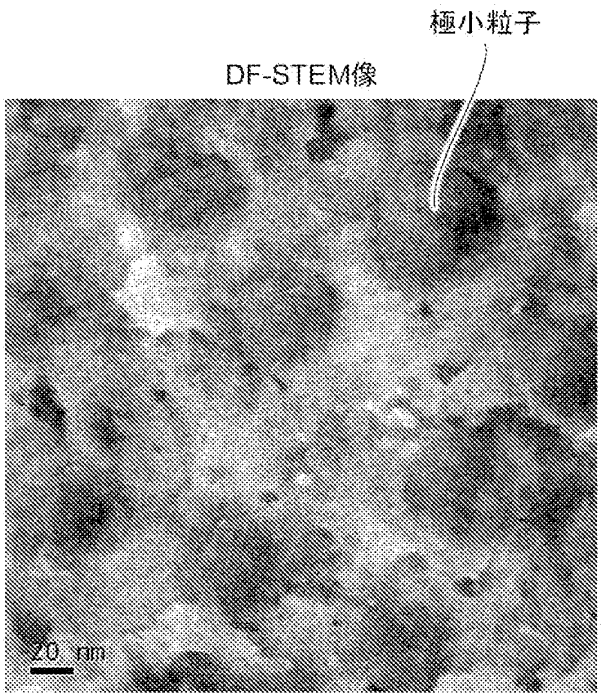
[図3A]

図３Ａ



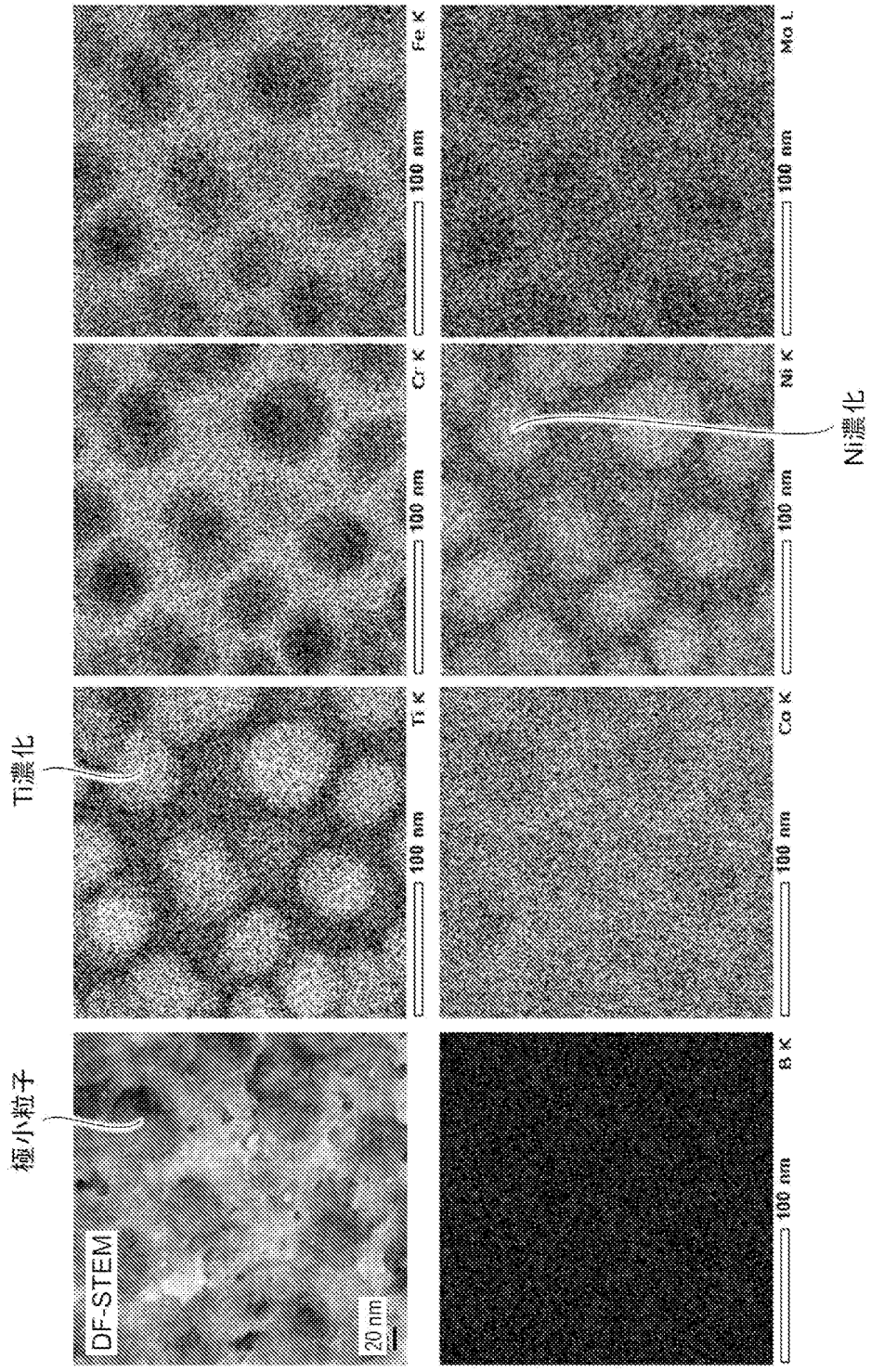
[図3B]

図３Ｂ



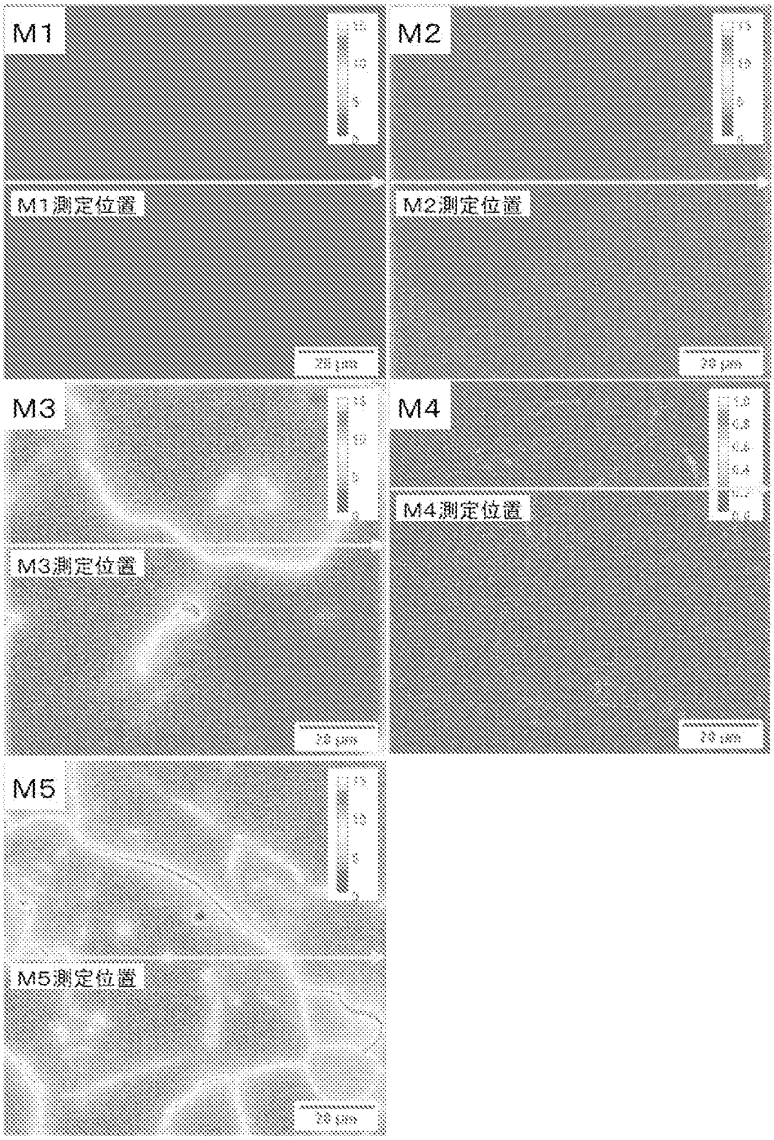
[図4]

図 4



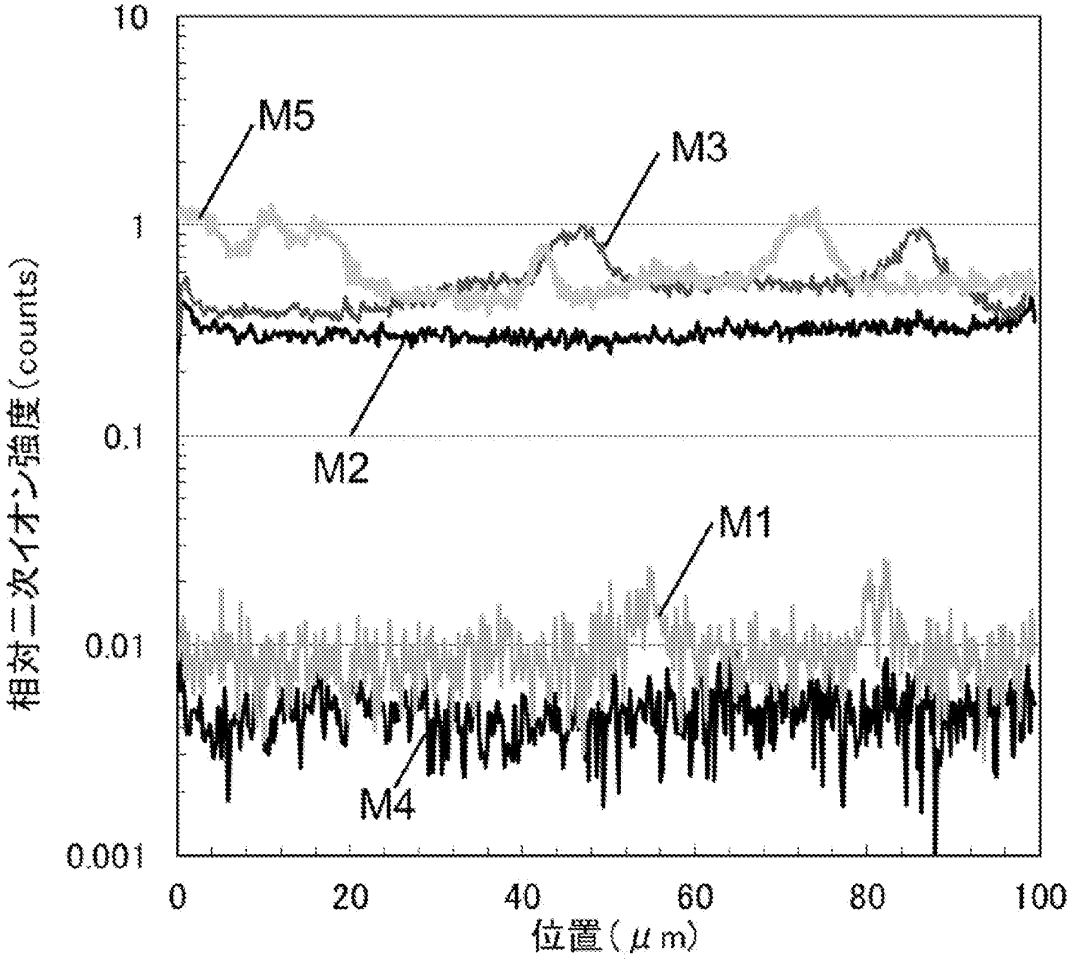
[図5]

図５



[図6]

図 6


10
1
0.1
0.01
0.001
相対二次イオン強度(counts)
M5
M3
M2
M1
M4
0
20
40
60
80
100
位置(μm)