

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

PCT

(43) 国際公開日
2009 年 2 月 12 日 (12.02.2009)(10) 国際公開番号
WO 2009/019993 A1

- (51) 国際特許分類:
C03C 19/00 (2006.01) G11B 5/84 (2006.01)
G11B 5/73 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2008/063349
- (22) 国際出願日: 2008 年 7 月 25 日 (25.07.2008)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2007-203158 2007 年 8 月 3 日 (03.08.2007) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 旭硝子株式会社 (ASAHI GLASS CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1008405 東京都千代田区有楽町一丁目 1 2 番 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 松本 勝博 (MAT-SUMOTO, Katsuhiko) [JP/JP]; 〒1008405 東京都千代

田区有楽町一丁目 1 2 番 1 号 旭硝子株式会社内 Tokyo (JP). 万波 和夫 (MANNAMI, Kazuo) [JP/JP]; 〒1008405 東京都千代田区有楽町一丁目 1 2 番 1 号 旭硝子株式会社内 Tokyo (JP).

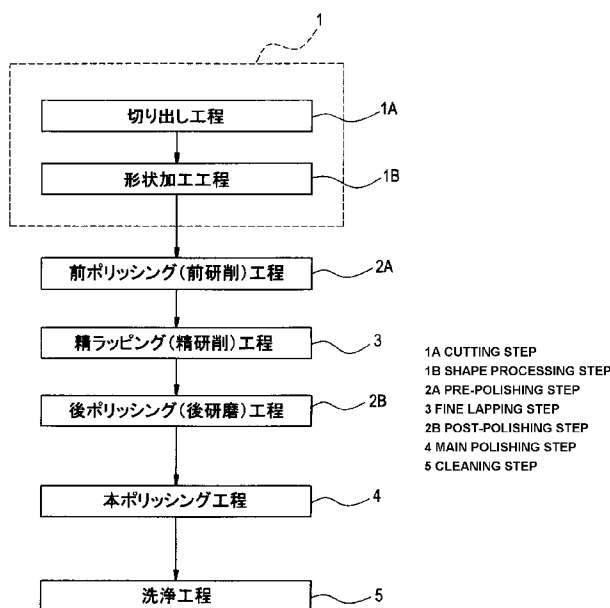
- (74) 代理人: 小栗 昌平, 外 (OGURI, Shohei et al.); 〒1050003 東京都港区西新橋一丁目 7 番 1 3 号 栄光特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,

/ 続葉有 /

(54) Title: METHOD FOR MANUFACTURING GLASS SUBSTRATE FOR MAGNETIC DISC

(54) 発明の名称: 磁気ディスク用ガラス基板の製造方法

[図1]



(57) Abstract: Provided is a method for manufacturing a glass substrate for a magnetic disc. In the method, cracks can be effectively removed. The method is provided with a preparation step (1) of preparing a circular glass substrate. The circular glass substrate has a main surface, a rear surface facing the main surface, an inner surface constituting a through hole penetrating from the main surface to the rear surface, and an outer surface facing the inner surface. The method is also provided with a pre-polishing step (2A) of polishing the inner surface and the outer surface of the glass substrate; a lapping step (3) of lapping the polished glass substrate; and a post-polishing step (2B) of polishing the inner surface and the outer surface of the lapped glass substrate.

(57) 要約: 効果的にクラックを除去することができる磁気ディスク用ガラス基板の製造方法を提供する。磁気ディスク用ガラス基板の製造方法において、主表面と、主表面に対向する裏面と、主表面から裏面に貫通する貫通孔を構成する内側面と、内側面に対向する外側面とを有する円形のガラス基板を準備する準備工程 1 と、ガラス基板の内側面及び外側面を研磨する前研磨工程 2 A と、研磨されたガラス基板をラッピングするラッピング工程 3 と、ラッピングされたガラス基板の内側面及び外側面を研磨する後研磨工程 2 B と、を設けた。



SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書