

一种玻璃幕墙星形组件

技术领域

- 5 本实用新型涉及建筑材料技术领域，具体是指一种用于建造玻璃幕墙所采用的星形组件。

背景技术

- 目前的建筑物，愈来愈多使用玻璃幕墙建造，玻璃幕墙可以做成不同形
10 状。其中一种做法是把各支架连接其他支架组成星形，再接驳其他支架，组
装成玻璃幕墙，但这类星形组件，是使用中空金属形成或金属板材由人工焊
接加工而成，组成星形组件的每根臂的内部呈空心结构。但由于目前的建筑
物形状多变，采用焊接而成的空心组件容易变形及移位，导致施工时出现接
驳位置不准确，进而导致工期延误和成本上涨。

15

实用新型内容

为了克服现有技术的不足之处，本实用新型目的在于提供一种精准的玻璃幕墙星形组件。

- 为实现上述目的，本实用新型采用的技术方案为：一种玻璃幕墙星形组
20 件，包括两根交叉连接的斜臂，一根横向臂，其与两根斜臂相连接，两根斜
臂与横向臂相交于同一点；所述斜臂、横向臂是实心的；在斜臂及横向臂的
两端均设有连接接头。采用 CNC 数控机床切割加工工艺制成星形组件，斜臂
和横向臂均为实心的，增加了组件强度，在施工中不易变形，而且在加工时
便于按照安装时所需尺寸精准加工，从而便于安装，节约安装时间及施工成

本。

优选地，所述两根斜臂、横向臂一体成型而成；所述斜臂及横向臂的截面呈方形，设于斜臂及横向臂端部的接头的宽度与高度小于对应的斜臂与横向臂的宽度与高度。设置接头的目的在于，星形组件需要设置支架进行延伸
5 时，可以将支架与接头焊接在一起，方便施工。

优选地，所述两根斜臂所成的较大的一组对角被横向臂平分。

优选地，两根斜臂及一根横向臂组成的星形组件由 CNC 数控机床切割加工而成。

有益技术效果：采用 CNC 数控机床切割加工工艺制成星形组件，斜臂和
10 横向臂均为实心的，增加了组件强度，在施工中不易变形，而且在加工时便于按照安装时所需尺寸精准加工，从而便于安装，节约安装时间及施工成本。

附图说明

图 1 为本实用新型的主视图；

图 2 为本实用新型的另一形态示意图。

15

具体实施方式

为了使本技术领域的人员更好地理解本实用新型方案，下面结合附图和实施方式对本实用新型作进一步的详细说明。

如图 1 所示，所述一种玻璃幕墙星形组件包括两根交叉连接的斜臂 1，
20 一根横向臂 2，其与两根斜臂相连接，两根斜臂 1 与横向臂 2 相交于同一点；所述斜臂 1、横向臂 2 是实心的；在斜臂 1 及横向臂 2 的两端均设有连接接头 3。

所述两根斜臂 1、横向臂 2 一体成型而成，有利于增加星形组件的强度，而且便于加工；所述斜臂 1 及横向臂 2 的截面呈方形，设于斜臂及横向臂端

部的接头 3 的宽度和高度小于对应的斜臂 1 与横向臂 2 的宽度和高度,便于在同延伸的支架连接。设置接头的目的在于,星形组件需要连接其他支架进行延伸时,可以将支架与接头 3 焊接在一起,方便施工。

所述两根斜臂 1 所成的较大的一组对角被横向臂 2 平分。从而使星形组件整体为一个轴对称组件。

两根斜臂 1 及一根横向臂 2 组成的星形组件由 CNC 数控机床切割加工而成。

采用 CNC 数控机床切割加工工艺制成星形组件,斜臂 1 和横向臂 2 均为实心的,增加了组件强度,在施工中不易变形,而且在加工时便于按照安装时所需尺寸精准加工,从而便于安装,节约安装时间及施工成本。

如图 2 所示,为了适应更多的使用环境,两根斜臂 1 相交后位于横向臂 2 的同一侧。

在以上描述中,需要说明的是,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是直接连接,亦可以通过中间媒介间接连接,可以是两个部件内部的连通。

虽然通过实施例描绘了本实用新型,本领域普通技术人员知道,本实用新型有许多变形和变化而不脱离本实用新型的精神,希望所附的权利要求包括这些变形和变化而不脱离本实用新型的精神。

权 利 要 求 书

- 1、一种玻璃幕墙星形组件，包括两根交叉连接的斜臂，一根横向臂，其与两根斜臂相连接，两根斜臂与横向臂相交于同一点；其特征在于，所述斜臂、横向臂是实心的；在斜臂及横向臂的两端均设有连接接头。
- 5 2、如权利要求 1 所述的一种玻璃幕墙星形组件，其特征在于，所述两根斜臂、横向臂一体成型而成；所述斜臂及横向臂的截面呈方形，设于斜臂及横向臂端部的接头的宽度与高度小于对应的斜臂与横向臂的宽度与高度。
- 3、如权利要求 1 所述的一种玻璃幕墙星形组件，其特征在于，所述两根斜臂所成的较大的一组对角被横向臂平分。
- 10 4、如权利要求 1-3 任一所述的一种玻璃幕墙星形组件，其特征在于，两根斜臂及一根横向臂组成的星形组件由 CNC 数控机床切割加工而成。