

【書類名】要約書

【要約】

【課題】本発明の目的は、オリフィスの開口部でのメヤニの発生を抑制して、良質な熱可塑性樹脂組成物ペレットを製造することにある。

【解決手段】内径Dが3.2～8mm、長さLが内径Dの0.3～2.0倍である複数個のオリフィスを有するダイプレートが装着された押出機を用い、熔融混練して熱可塑性樹脂組成物を得るとともに、前記熱可塑性樹脂組成物の前記オリフィスでの平均滞留時間Tを1～20ミリ秒として、熱可塑性樹脂組成物ストランドを得る工程と、前記熱可塑性樹脂組成物ストランドをペレタイズして、熱可塑性樹脂組成物ペレットを得る工程と、を有することを特徴とする、熱可塑性樹脂組成物ペレットの製造方法。

【選択図】図1