

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2022年6月30日(30.06.2022)



(10) 国際公開番号

WO 2022/138484 A1

- (51) 国際特許分類:
B32B 27/00 (2006.01) B28B 1/30 (2006.01)
B32B 27/36 (2006.01) B32B 7/06 (2019.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2021/046720
- (22) 国際出願日: 2021年12月17日(17.12.2021)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2020-213850 2020年12月23日(23.12.2020) JP
- (71) 出願人: 東洋紡株式会社(TOYOBO CO., LTD.)
[JP/JP]; 〒5308230 大阪府大阪市北区堂島浜
二丁目2番8号 Osaka (JP).
- (72) 発明者: 重野 健斗(SHIGENO Kento); 〒5200292
滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡
株式会社内 Shiga (JP). 柴田 悠介(SHIBATA
Yusuke); 〒5200292 滋賀県大津市堅田二丁目
1番1号 東洋紡株式会社内 Shiga (JP). 楠葉
浩晃(KUSUBA Hiroaki); 〒5200292 滋賀県大津
市堅田二丁目1番1号 東洋紡株式会社内
Shiga (JP). 中谷 充晴(NAKATANI Mitsuharu);
〒5200292 滋賀県大津市堅田二丁目1番1
号 東洋紡株式会社内 Shiga (JP).

- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ,
EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN,
HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, JP, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS,
MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ,
TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,
DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT,
LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS,
SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
一 国際調査報告 (条約第21条(3))

(54) Title: MOLD RELEASE FILM FOR MOLDING OF RESIN SHEET

(54) 発明の名称: 樹脂シート成型用離型フィルム

(57) Abstract: The purpose of the present invention is to provide a mold release film that has a mold release layer having particularly excellent smoothness and release properties, and therefore, allows molding of an ultra-thin resin sheet, particularly an ultra-thin ceramic green sheet, without defect. This mold release film for molding of a resin sheet comprises: a polyester film as a base; and a mold release layer. The polyester film has a surface layer A that contains substantially no inorganic particles. The mold release layer is provided on the surface layer A. The mold release layer is made of a cured mold release layer formation composition. The mold release layer formation composition contains at least a cationic-curable polydimethylsiloxane (a). The regional surface roughness (Sa) of the mold release layer is at most 2 nm. The number of protrusions having a height of at least 10 nm present on a surface of the mold release layer is at most 200/mm².

(57) 要約: 平滑性と剥離性に特に優れた離型層を有する離型フィルムとすることで、超薄層の樹脂シート、特に超薄層のセラミックグリーンシートを欠陥なく成型することのできる離型フィルムを提供することを目的とする。基材としてのポリエステルフィルムと、離型層を有する樹脂シート成型用離型フィルムであって、ポリエステルフィルムは、無機粒子を実質的に含有していない表面層Aを有し、表面層A上に前記離型層を有し、離型層は、離型層形成組成物が硬化された層であり、離型層形成組成物は、カチオン硬化型ポリジメチルシロキサン (a) を少なくとも含み、離型層の領域表面粗さ (Sa) が2 nm以下であり、離型層表面に存在する高さ10 nm以上の突起数が200個/mm²以下である、樹脂シート成型用離型フィルム。



WO 2022/138484 A1