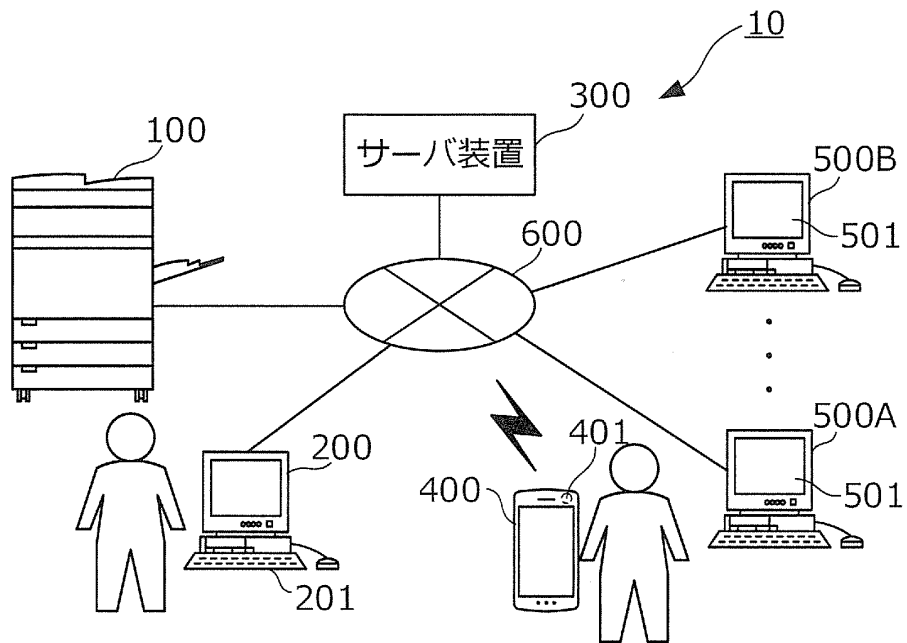
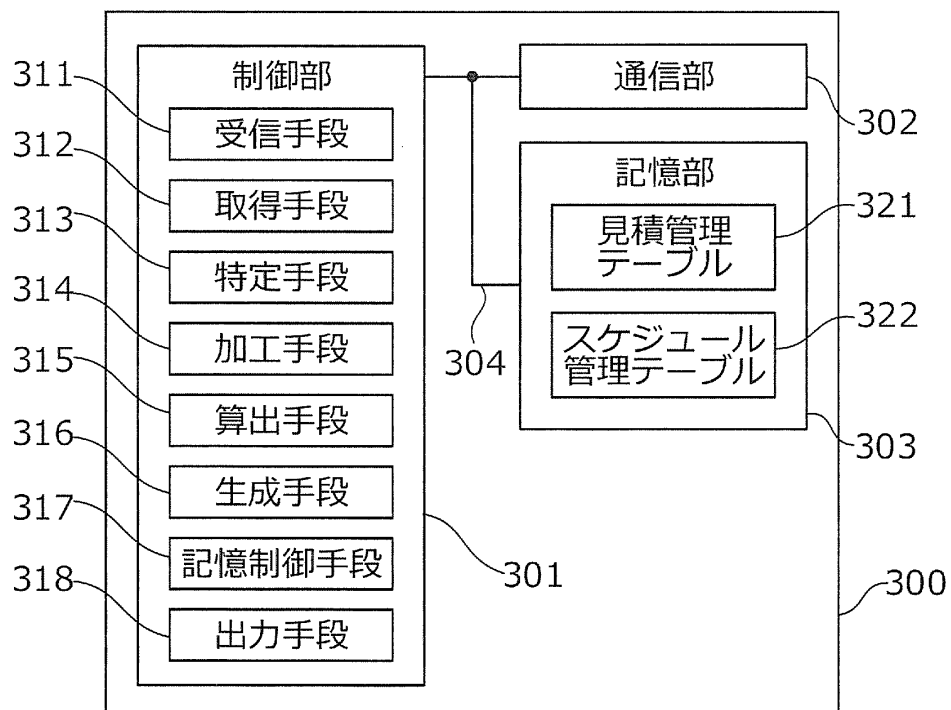


[図1]



[図2]



[図3]

321

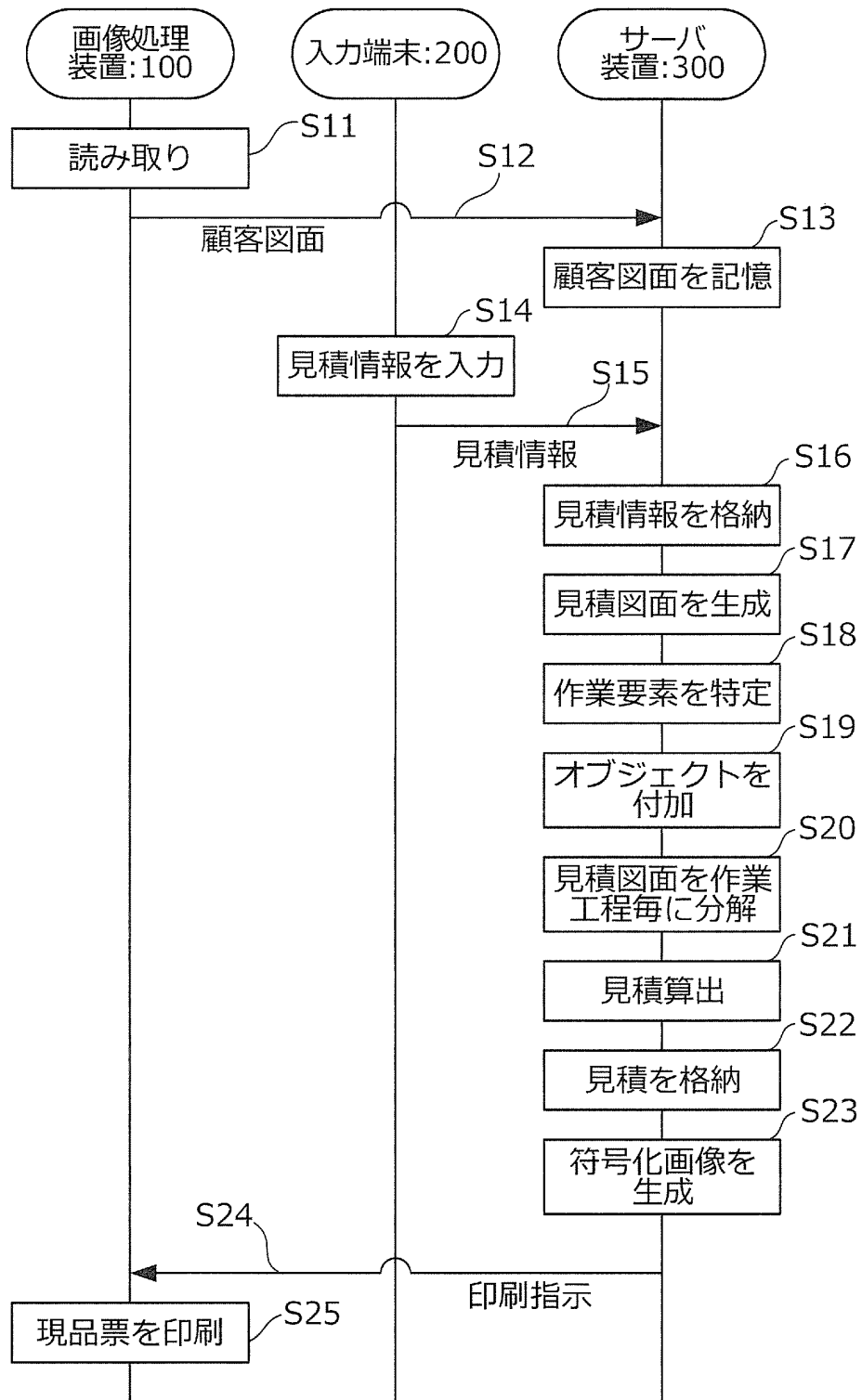
注文 番号	製造 番号	図面 番号	注文情報			品名	数量	素材 情報	加工 情報	作業 工程	見積 工数	見積金額 (円)	...
			顧客名	納期	...								
001	101	201	顧客X	20XX/12/20	...	板金加工品O	4	...	...	...	15	30,000	...
002	102	202	顧客Y	20XX/12/25	...	板金加工品P	1	...	...	...	10	...	...
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

[図4]

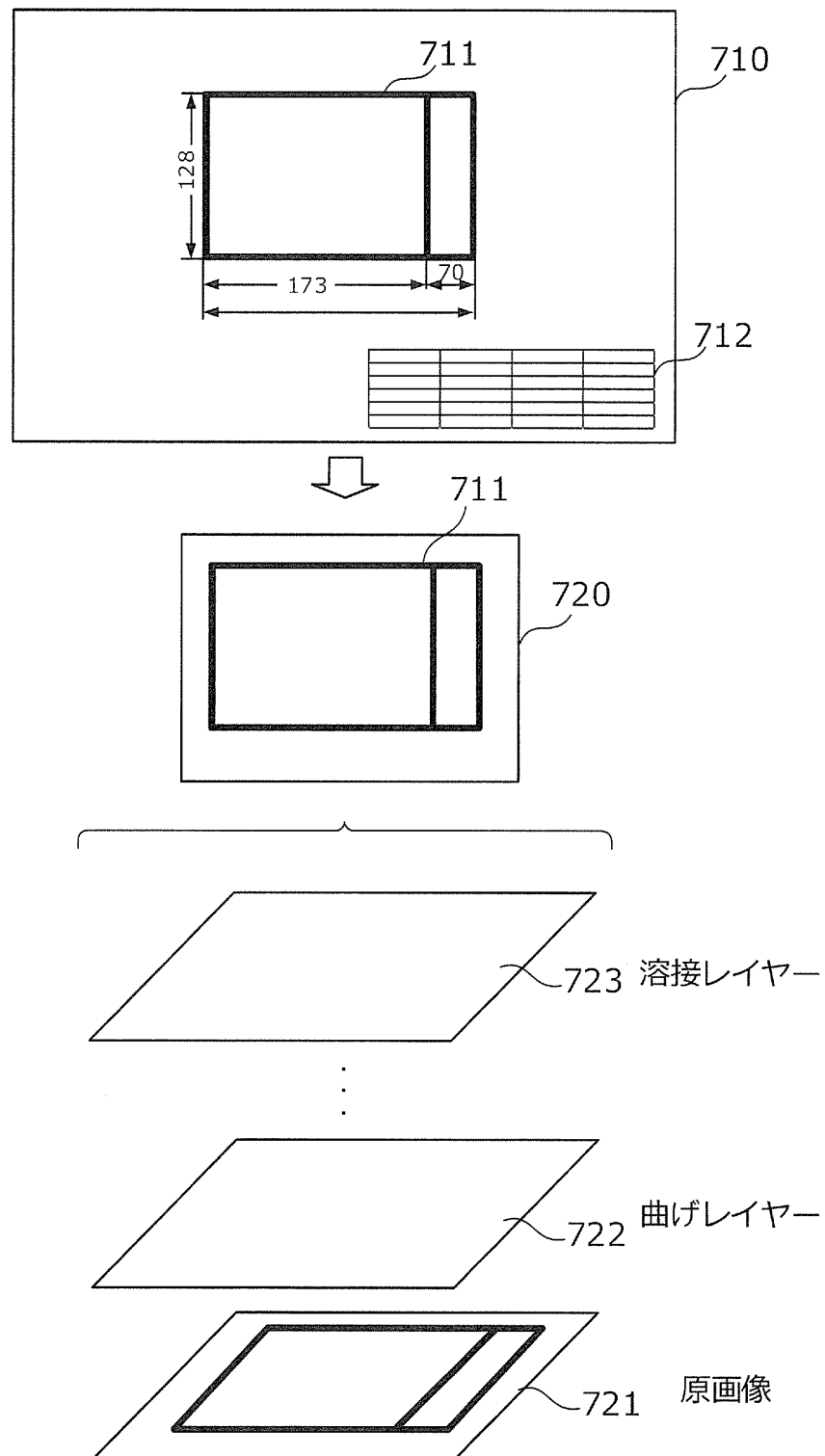
322

製造 番号	図面 番号	作業 種類	作業 者名	予定開始 日時	予定終了 日時	予定 工数	開始日時	終了日時	実績 工数	...
101	201	溶接	作業 者A	20XX/12/10 10:00	20XX/12/10 10:07	7	20XX/12/10 10:10	20XX/12/10 10:16	6	...
		...	...	...	...	...	...	...	...	...
102	202	...	...	20XX/12/10 13:00	20XX/12/10 13:05	4	20XX/12/10 13:00	20XX/12/10 13:05	5	...
...	...	...	...	...	...	...	20XX/12/10 13:00	20XX/12/10 13:05	5	...

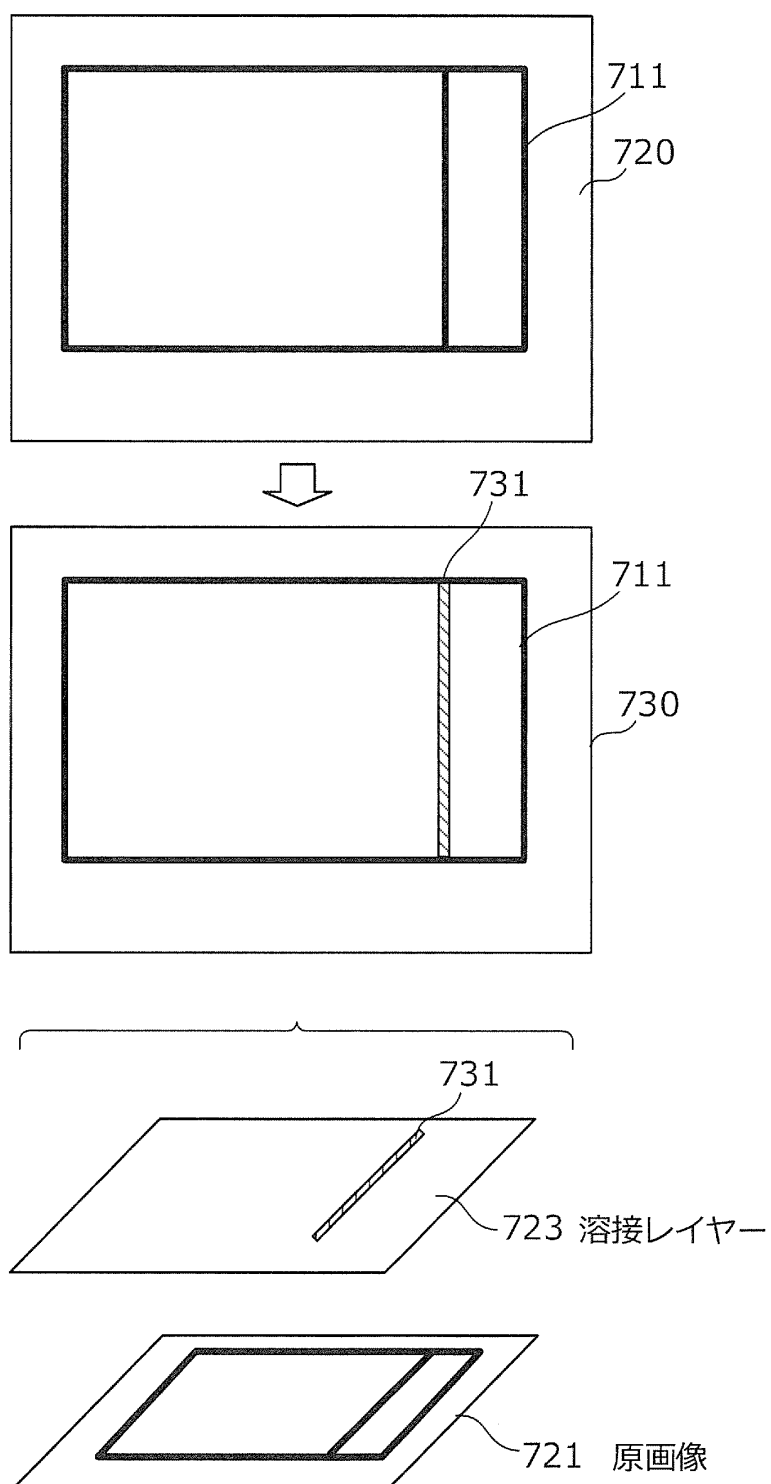
[図5]



[図6]



[図7]



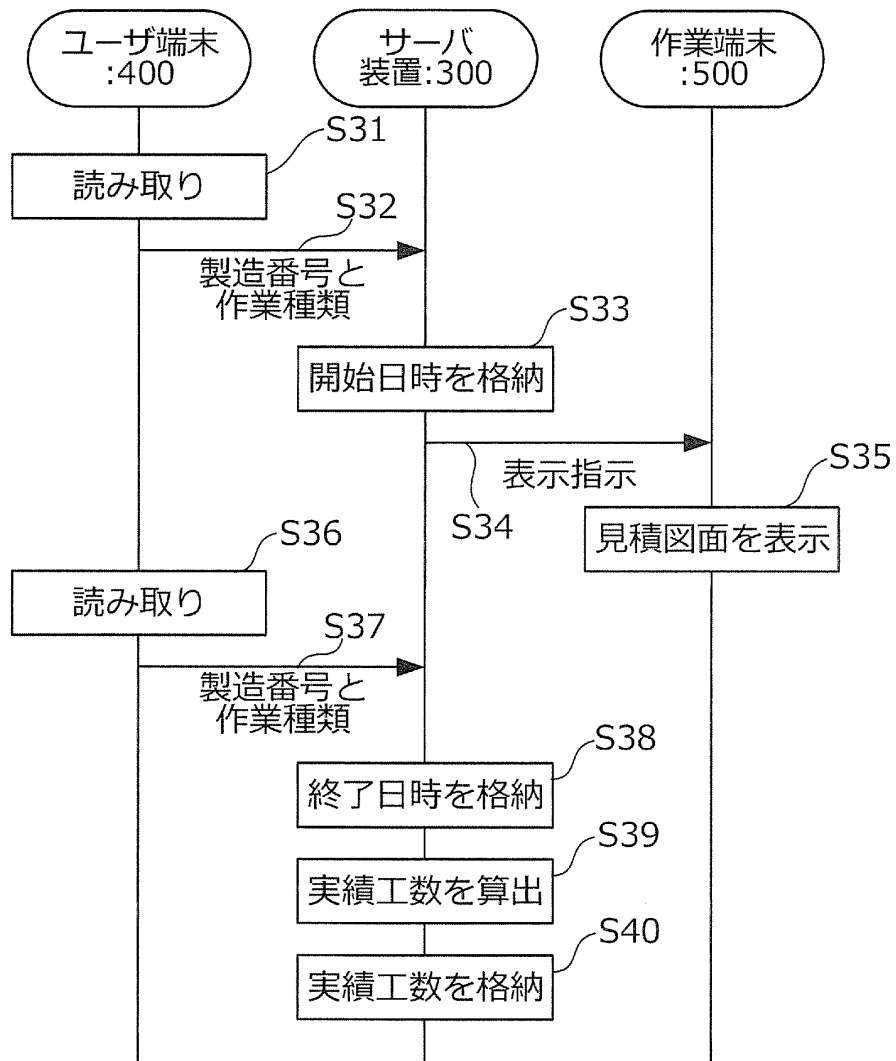
[図8]

Figure 8 shows a data entry form 750. The form contains a table with the following data:

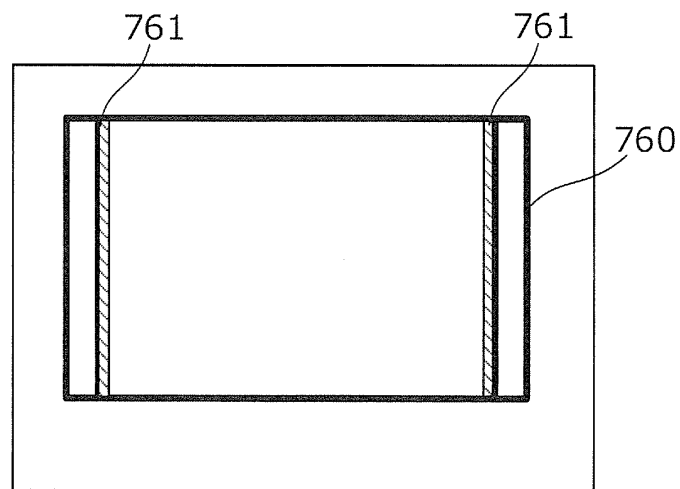
製造番号	101
納期	20XX/12/20
品名	板金加工品O
数量	4
...	...
備考	

Below the table is a barcode 751.

[図9]



[図10]



[図11]

