(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
29. Juni 2006 (29.06.2006)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2006/066744 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
A61B 5/15 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2005/013266

(22) Internationales Anmeldedatum:
10. Dezember 2005 (10.12.2005)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
04029926.5 17. Dezember 2004 (17.12.2004) EP

(71) Anmelder *(für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von DE, US)*: **F. HOFFMANN-LA ROCHE AG** [CH/CH]; Grenzacherstrasse 124, CH-4070 Basel (CH).

(71) Anmelder *(nur für DE)*: **ROCHE DIAGNOSTICS GMBH** [DE/DE]; Sandhofer Strasse 116, 68605 Mannheim (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder *(nur für US)*: **GRISS, Patrick** [CH/CH]; Rötelstrasse 126, CH-8057 Zürich (CH). **ZIPFEL, Marzellinus** [DE/DE]; Maierbuckallee 13, 79112 Freiburg (DE). **LOPEZ, Angel** [DE/DE]; Walther-Rathenau-Str. 68, 75180 Pforzheim (DE).

(74) Anwälte: **PFIZ, Thomas, Dr.** usw.; Hauptmannsreute 93, 70193 Stuttgart (DE).

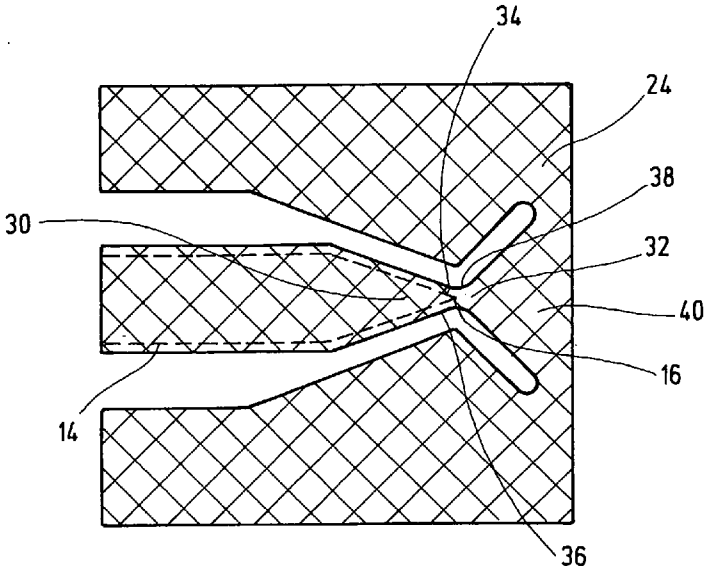
(81) Bestimmungsstaaten *(soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart)*: AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten *(soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart)*: ARIPO (BW,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING A PRICKING ELEMENT

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES STECHELEMENTS



(57) Abstract: The invention relates to a method for producing a pricking element, whereby a flat shaped element (12) is produced from a flat material (22) by applying a mask (24) and allowing an etching agent to act upon it, at least a part of the flat shaped element (12) being shaped as a tip (16, 16'). The invention is characterized in that the mask (24) is provided with a shaping area (30) for the tip to be shaped (16, 16') and with a screening area (32). Said screening area extends distally beyond the shaping area and prevents the tip (16, 16') from being etched off at the front. A sharp tip (16, 16') is produced by laterally undercutting the side flanks (34, 36) of the shaping and screening area (32).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2006/066744 A1

GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— *mit internationalem Recherchenbericht*

— *vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen*

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Stechelements bei welchem aus einem Flachmaterial (22) unter Aufbringen einer Maske (24) und Einwirkung eines Ätzmittels ein Flachformteil (12) gebildet wird, wobei mindestens eine Partie des Flachformteils (12) als Spitze (16,16') ausgeformt wird. Erfindungsgemäß wird vorgeschlagen, dass die Maske (24) mit einem Formbereich (30) für die zu bildende Spitze (16,16') und einem distal darüber hinaus sich erstreckenden Ab-schirmbereich (32) gegen frontales Abätzen der Spitze (16,16') versehen wird, und dass durch laterales Unter-ätzen der Seitenflanken (34,36) des Form- und Abschirmbereichs (32) eine scharfe Spitze (16,16') freigelegt wird.