

ABSTRACT

ガラス板の製造方法は、ガラス板の端面を研削する工程と、研削後の前記ガラス板の端面を研磨する工程と、を含む。前記ガラス板の端面を研削する工程は、砥粒を第１の結合剤で固めた第１の研削ホイールを用いてガラス板の端面を研削する第１の研削工程と、第１の研削工程の後、砥粒を前記第１の結合剤よりも硬度及び剛性が低い第２の結合剤で固めた第２の研削ホイールを用いて前記ガラス板の端面を研削する第２の研削工程と、を有する。